

Holzbearbeitungsmaschinen Kantenanleimmaschinen

Hauptkatalog 2010













HOLZKRAFT® Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk, Gewerbe und Industrie



HOLZKRAFT® CASADEI - Spitzentechnologie und höchste Qualität für professionelle Anwender

Mit neuen Maschinen in bester Qualität positioniert sich CASADEI neu und verbindet Tradition mit Fortschritt. Bereits seit 1945 ist CASADEI im Bereich Holzbearbeitungsmaschinen tätig. HOLZKRAFT® übernimmt nun in Deutschland die Werksvertretung und den Service für CASADEI.

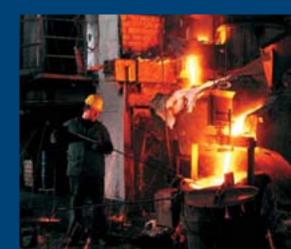
HOLZKRAFT® CASADEI Maschinen werden von der SCM Group, dem Weltmarktführer im Bereich Holzbearbeitungsmaschinen, in Italien hergestellt.

Die Produktion ist zertifiziert nach DIN ISO 9001. Dadurch werden die Maschinen bereits in der Entwicklung so konzipiert, dass sie maximale Bediensicherheit nach den strengsten internationalen Normen erfüllen. Die Erfahrung aus 50 Jahren Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen aller Art, fließt in jede einzelne Maschine mit ein und ist Garant für effiziente Lösungen und eine hohe Qualität.

Durch unser umfassendes HOLZKRAFT® Fachhändler-Vertriebsnetz finden Sie jederzeit einen Partner vor Ort, der Ihnen persönliche Betreuung, optimale Beratung und After-Sales-Service garantiert.

Selbstverständlich steht Ihnen auch das HOLZKRAFT® Serviceteam mit eigenen Werkstätten und kompetenten Beratern jederzeit mit Rat und Tat zur Verfügung.

Mit HOLZKRAFT® erwerben Sie
Holzbearbeitungsmaschinen, die in
Bedienkomfort und Ausstattung
sowie Qualität und Technik jedem
Vergleich mit entsprechenden
Produkten standhalten.
Darüber hinaus überzeugt das
gesamte Programm durch sein
außergewöhnliches Preis-LeistungsVerhältnis.







Überzeugen Sie sich vom umfangreichen Programm an Standard- und Spezialmaschinen für die Holzbearbeitung

Das CASADEI Programm ergänzt die bisherige HOLZKRAFT® Produktpalette an Holzbearbeitungsmaschinen um schwere Standardmaschinen und Spezialmaschinen für die Fertigung.

HOLZKRAFT® bietet nun von der Kombimaschine bis hin zu Plattenaufteilsäge für jeden Anwender die richtige Maschine: Alles aus einer Hand! HOLZKRAFT® CASADEI umfasst ein breites Programm an traditionellen Holzbearbeitungsmaschinen wie Formatkreissägen, Hobelmaschinen und Tischfräsen, sowie Spezialmaschinen wie Kantenanleimautomaten, Druckbalkensägen, Breitbandschleifmaschinen und Vierseitenhobel/Profilierautomaten.

Viele sinnvolle Ausstattungsoptionen ermöglichen es dem Anwender die HOLZKRAFT® CASADEI Maschinen individuell an seine Bedürfnisse anzupassen. Die Maschinen zeichnen sich durch ein hohes Eigengewicht, eine hochwertige Ausführung, maximale Robustheit und eine noch präzisere Bedienung aus - Gebaut für den täglichen professionellen Einsatz.



Holzkraft CASADEI ALA 5 - Stationäre manuelle Kantenanleimmaschine für gerade und geformte Platten bis 80 mm Plattenhöhe

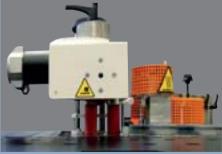
- · Zum Anleimen von Kanten an rechteckigen, runden und geformten Platten mit automatischer Leimangabe
- · Stabiler Monoblock-Stahlmaschinenkörper
- · Maschinentisch mit materialschonender Phenolharz-Oberfläche und Rasterbohrungen zur Werkstückpositionierung mit Kunststoffhaltern (80 Halter werden mitgeliefert)
- · Streifenkantenmagazin mit automatischer Zuführung

- · Drehteller und manuelles Kappmesser (automatisch optional) für Rollenkanten
- Konstante Leimzirkulation gegen Überhitzen des Leims
- · Teflonbeschichteter Leimbehälter, angebracht unter dem Arbeitstisch
- · Leim-Schnellaufheizsystem (ca. 7 min.)
- · Motorisch angetriebene Leimauftragswalze
- Zwei angetriebene Druckrollen, einzeln zuschaltbar (patentiertes System)
- Start/Stop Fußpedal
- · Elektronisch einstellbare Vorschubgeschwindigkeit vom Schaltpult aus



Option Schwenkbarer Arbeitstisch

· Schwenkbar von o-45° für Platten mit schrägen Kanten



Option Plattenvorschubaggregat

- · Für einen sicheren Vorschub von großen Platten
- · Synchronisiert mit Geschwindigkeit der Leimauftragswalze

Modell	ALA 5
Artikel-Nr.	522 0550

Drehteller Rollenkanten800 mmPlattenhöhe10-80 mmMin. Plattenbreite Rollenkanten50 mmMin. Plattenlänge Rollenkanten230 mm	
Min. Plattenbreite Rollenkanten 50 mm	
Min, Plattenlänge Rollenkanten 230 mm	
Max. Streifenkantenstärke 3 mm	
Kantenhöhe 12-83 mm	
Kantenstärke mit Kappaggregat	
bis 80 mm Plattenhöhe 0,5-1 mm	
bis 50 mm Plattenhöhe 0,5-2,5 mm	1
bis 45 mm Plattenhöhe 0,5-3 mm	
Min. Innenradius (Kante 0,6 mm) 20 mm	
Max. Außenradius (Kante o,6 mm) 5 mm	
Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit	
Leimauftragswalze 2-10 m/mii	n.
Max. Arbeitstemperatur 160°C	
Motorleistung 3,5 kW	



Ausstattungsoptionen	Artikel-Nr.	
Kantenvorheizung zur Erhöhung der Kantenelastizität		
bei stark geformten Platten	525 3007	
Plattenvorschubaggregat	525 3004	
Vorbereitung Plattenvorschubaggregat (bereits		
enthalten in Plattenvorschubaggregat 525 3003		
Schwenkbarer ARbeitstisch o-45° für		
Platten mit schrägen Kanten	525 3005	
Automatisches Kappaggregat	525 3002	
Einphasen-Version 230 V / 50 Hz	525 3001	
Fahreinrichtung mit Feststellbremsen	525 3006	



Holzkraft CASADEI ALA 5 R - Stationäre manuelle Bündigfräsmaschine für gerade und geformte Platten

- · Stabiler Monoblock-Stahlmaschinenkörper
- Das Bündigfräsaggregat hat zwei 0,55 kW
 Motoren auf geschliffenen Führungen
- Frontale mitlaufende Kopiereinrichtung mit gehärteter, geschliffener und verchromter Kontaktfläche
- Frontale einstellbare Kopiereinrichtung, zum Bündigfräsen auf Werkstücken mit schrägen Kanten (anstatt der mitlaufenden Kopiereinrichtung)
- · Vertikale Kopiereinrichtung aus materialschonendem Material
- · Einfache Einstellung des Schnittpunkts über Einstellräder mit Skala (patentiert)
- · Öffnung zum einfachen Aufgeben von geformten Teilen
- Oberer Motor horizontal und vertikal verstellbar zum Bündigfräsen von schrägen Kanten und zur Justierung anhand der Plattenstärke
- · 200 Hz Inverter mit elektronischer Bremse
- Absaughaube zur Säuberung der Arbeitsfläche, zusätzlich zwei Absaugstutzen unter dem Arbeitstisch



Option Kappaggregat

- Mit Hochfrequenzmotor 0,55 kW und einem Sägeblatt
- · Zum Kappen des hinteren und vorderen Kantenüberstands
- Mit Absaugungstutzen 80 mm und Fußbedienpedal



Arbeitstisch mit beweglichen Einlagen

 Zur Anpassung an die Werkstückform und für ein präzises Gleiten mit Kantenüberstand



Modell	ALA 5 R
Artikel-Nr.	522 0551

Technische Daten	
Plattenstärke (Radiusfräsen)	16-80 mm
Plattenstärke (Fasefräsen)	12-80 mm
Max. Kantenstärke	3 mm
Min. Plattenbreite	50 mm
Min. Plattenlänge	200 mm
Min. Innenradius	20 mm
Matarlaistuna	4 = 1/1/4/

Ausstattungsoptionen	Artikel-Nr.	
Kappaggregat zum Kappen des vorderen		
und hinteren Kantenüberstands mit		
einem Sägeblatt und Fußbedienpedal	525 3009	
Fahreinrichtung mit Feststellbremsen	525 3010	
Einphasen-Version 230 V / 50 Hz	525 3008	
Paar konische Fräser 15°	525 3011	
Paar Radiusfräser R=2 mm	525 3012	
Paar Radiusfräser R=3 mm	525 3013	
Fräser für Kappaggregat R=2 mm	525 3014	
Fräser für Kannaggregat R=3 mm	525 3015	

Holzkraft CASADEI ALA 21 - Der kompakte Kantenanleimautomat in Profi-Ausführung für Rollen- und Streifenkanten

- · Stabile Schweißkonstruktion aus verripptem Stahl mit Rohrversteifungen für höchste Verwindungssteifigkeit und präzises Arbeiten
- · Kompakte Bauart, ideal für knappe Betriebsflächen
- · Automatische Einstellung der Aggregate beim Wechsel der Plattenstärke
- · Die elektronische Temperaturregulierung verhindert ein Anbrennen des Leims und hält auch im Standby-Betrieb eine konstante Temperatur von 150°C, dadurch schnell auf Betriebstemperatur
- · Vorschubkette mit rutschsicheren Gummigleitschuhen
- · Ketten-Doppelführungssystem aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- · Oberer Druckbalken aus Stahl mit zwei Reihen gelagerten Rollen für einen kratzerfreien Vorschub
- · Große Auflagerollenbahn über die gesamte Maschinelänge mit Teleskopanschlag
- · Numerische Anzeige für die Kontrolle der gewählten Plattenstärke
- Zentrale Absaugung

- · Elektrische Anlage mit abschliessbarem Hauptschalter und thermomagnetischem Motorschutzschalter sowie Not-Aus-Taste
- Super-Ausführung zusätzlich mit:
- Kappaggregat mit zwei Sägeblätter
- Schwenkbares Bündigfräsaggregat



- 1) Anleimaggregat
- 2) Kappmesser
- 3) Säge-Kappaggregat
- 4) Bündigfräsaggregat
- 5) Ziehklingenaggregat
- 6) Polieraggregat

*vorgesehener Platz für die Option Polieraggregat

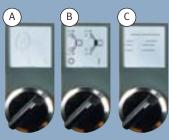
Technische Daten	ALA 21
Plattenstärke, min./max.	8 - 40 mm
Rollenkantenstärke (ALA 21 A / A Super)	0,4 - 1,2 mm
Rollenkantenstärke	0,4 - 3 mm
Streifenkantenstärke	0,4 - 3 mm
Kantenüberstand auf Werkstück max.	4 mm (2+2 mm)
min. Werkstückbreite (Rollenkanten)	65 mm
min. Werkstücklänge (Rollenkanten)	140 mm
Vorschubgeschwindigkeit	9 m/min.
Arbeitsdruck	6 bar
Heizleistung Leimbehälter	2,4 kW
Füllmenge Leimbehälter	1 kg
Motorleistung Kappaggregat	0,2 kW
Drehzahl Kappagregat	12.000 1/min.
Schwenkbereich Kappaggregat (Super*)	90° / 45°
Motorleistung Bündigfräsaggregat	0,35 kW
Drehzahl Bündigfräsaggregat	12.000 1/min.
Schwenkbereich Bündigfräsaggregat (Super*)	0 - 10 ⁰
Motorleistung Polieraggregat E / A Super	0,25 / 0,18 kW
Drehzahl Polieraggregat	3.000 1/min.
Absaugstutzen-Ø	8o mm
Stromanschluß	400 V / 50 Hz
* cchwonkhar nur hoi Sunor	

	1
ALA 21 E Super	3 3 6
mit Austattungsoptionen	

ALA 21 A
522 0121
ALA 21 A Super
522 0123
ALA 21 E
522 0122
ALA 21 E Super
ALA 21 L Jupei

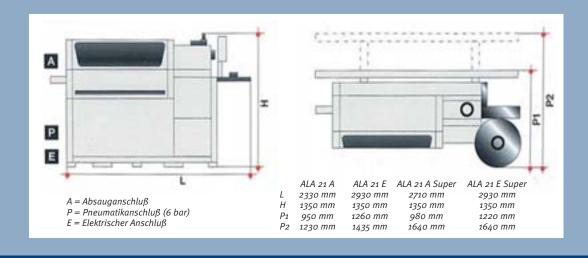






Ergonomisches Bedienpult

- A Option Positionierung des Kappaggregats vom Bedienpult aus für 90° und 45° Schnitt (nur Super) B Option Positionierung des Bündigfräsaggregats vom
- B Option Positionierung des Bündigfräsaggregats vom Bedienpult aus für dicke und dünne Kanten (nur Super) C Option Pneumatische Verstellung (on/off) des
- C Option Pneumatische Verstellung (on/off) des Ziehklingenaggregats



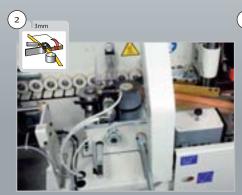
Die Arbeitsaggregate der Casadei ALA 21 -Garanten für höchste Kantenqualität

- · Bewährte Technik aus Industriemaschinen
- · Hochwertige Bauteile garantieren Präzision und Langlebigkeit
- Kantenbearbeitung in höchster Qualität auf nur geringem Platz
- · Hohe Wirtschaftlichkeit



Leimbehälter & Heizung

- · Schmelzkleber-Leimbehälter mit Teflon-Antihaftbeschichtung und Schnellheizung
- · Digitalthermostat zur Temperatureinstellung
- · Automatischer Standby-Betrieb zum Schutz des Klebers vor Verbrennen
- · Durchgehende Leimspindel für ständige Leimzirkulation und konstanten Leimauftrag



Anleimaggregat & Kappmesser

· Automatische Rollen- und Streifenkantenzuführung über zwei Anpressrollen mit manueller Druckeinstellung



- · Die erste Rolle ist motorisch angetrieben und mit einer Kupplung ausgestattet
- Kappmesser für das Vorkappen von Rollenkantenmaterial bis 1,2 mm bei ALA 21 A und A Super; 3,0 mm bei ALA 21 E und E Super (3,0 mm optional bei ALA 21 A und A Super)



Bündigfräsaggregat

- · Oben und unten
- · Mit horizontalen und vertikalen Tastrollen
- Zwei Hochfrequenzmotoren (12.000 1/min.) für ein optimales Finish
- · Bestens geeignet auch für starke Spanabnahmen
- · Mit 2,0 oder 3,0 mm HM-Fräser (3,0 mm Standard)



Bündigfräsaggregat Super

- · Manuell schrägstellbar von o-10°
- · Mit horizontalen und vertikalen Tastrollen mit verchromter Lauffläche und Gleitschuh
- · Zwei Hochfrequenzmotoren (12.000 1/min.)
- · Zwei Arbeitspositionen mit manueller 4-fach-Revolververstellung
- · Mit 2,0 oder 3,0 mm HM-Fräser (3,0 mm Standard)



· Optional mit pneumatischer Positionierung zur Bearbeitung von dünnen und dicken Kanten ohne manuelles Einstellen



Ziehklingenaggregat

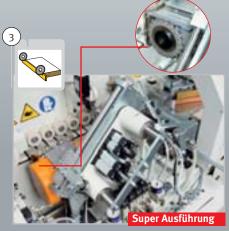
- · Zur Fertigbearbeitung von Radien an PVC und ABS Kanten
- Entfernt Kleberückstände
- · Mit vertikalen und horizontalen Tastrollen mit verchromten Kontaktflächen und zwei numerischen Anzeigen zur Einstellung
- · Inklusive Fräserpaar 3,0 mm





Kappaggregat mit einem Sägeblatt

- · Für 90° Kantenschnitte
- Mit Hochfrequenzmotor (12.000 1/min.) für präzise Schnitte
- Die Blattverstellung erfolgt über eine neuartige Kopiervorrichtung für gleichbleibende und genaue Schnitte



Kappaggregat mit zwei Sägeblätter

- · Auf präziser Prismenführung gelagert
- · Für 90° und 45° Kantenschnitte
- · Manuell oder optional über Bedienpult verstellbar
- · Mit Hochfrequenzmotor (12.000 1/min.)
- · 2 Tastrollen zur präzisen Positionierung
- · Das Kappen von Post- und Softformingkanten ist möglich



Option Steuerung Mega 200 (nur für Super Ausführung)

- Schnelle, einfache und fehlerfreie Ausführung von individuellen Bearbeitungsprogrammen (max. 100 Programme).
- · Graphisches Farb-Display
- · Steuerung der Bearbeitungsaggregate und automatisches Aktivieren der Motoren
- · Kontrolle und Regulierung der Temperatur des Leimbeckens
- · Wahl für Längs und Querbearbeitung ohne Programmwechsel
- · Einfache und geführte Diagnose für die einfache Behebung eventueller Fehler
- Statistik über absolute Daten und einzelne Bearbeitungen: Stückzahl, Kantenverbrauch, Betriebsstunden der Maschine, Gesamtstrecke Kettenvorschub.
- · Maßeinheit wählbar in mm oder Zoll



Polieraggregat

- · Zum Reinigen und Polieren der Kante für ein perfektes Finish
- Zwei separate, schwenkbare Motoren (Standard bei E Ausführung, Optional für ALA 21 A Super Ausführung

Ausstattungsoptionen*	Artikel-Nr.
· Trafo zum Anschluss an ein dreiphasiges Netz (nur für ALA 21 A)	525 3030
· Steuerung Mega 200 (nur für Super)	525 8029
· Comfort-Kit für ALA 21 E zur pneumatischen Verstellung	
des Ziehklingenaggregats (On/Off)	525 9059
· Comfort-Kit für ALA 21 A Super zur pneumatischen Positionierung des Kappaggre	egats
für geraden oder schrägen Schnitt und Kit mit 2 Verstellungen für das schrägstell	lbare
Bündigfräsaggregat (von dünner Kante auf 3 mm Kante)	525 9060
· Comfort-Kit für ALA 21 E Super zur pneumatischen Positionierung des Kappaggre	gats
für geraden oder schrägen Schnitt und Kit mit 2 Verstellungen für das schrägstell	lbare
Bündigfräsaggregat (von dünner Kante auf 3 mm Kante) sowie pneumatischer	
Verstellung des Ziehklingenaggregats (On/Off)	525 9061
· Polieraggregat zum Reinigen und Polieren der Kante mit zwei	
Motoren 0,25kW (nur für ALA 21 A Super)	525 9062
• Fahreinrichtung	525 6047
· Verstärktes Kappmesser für max. 3 mm Rollenware (nur für A)	525 9063
Pneumatische Positionierung Sägeblatt Kappaggregat für 90° und 45° Schnitte	
(nur für Super; in Comfort-Kits Super schon enthalten)	525 6049
· Motor Bündigfräsaggregat oben 0,5 kW statt 0,35 kW	525 6051
· 2 auswechselbare Motoren 0,35 kW für Bündigfräsaggregat (nicht für Super)	525 6052
· 2 auswechselbare Motoren 0,35 kW für schrägstellbares Bündigfräsaggregat	
(nur für Super; nicht mit Comfort-Kits kombinierbar)	525 6053
· Fräser-Kit 3 mm für Bündigfräsaggregat (nur für A; Verstärktes	
Kappmesser für max. 3 mm Rollenware notwendig)	525 9064
· Fräser-Kit 2 mm für Bündigfräsaggregat (nur für A; Verstärktes	
Kappmesser für max. 3 mm Rollenware notwendig)	525 9065
Werkzeug-Kit 2 mm statt Standard 3 mm	
(Bündigfräs-/Ziehklingen/Abrundaggregat; nur für E)	525 9066
Wendeplattenfräser anstelle Standard-HM-Fräser	525 6057
*nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine	
Zubehör	
Paar HM-Fräser 3 mm für Bündigfräsaggregat	525 8000
Paar HM-Winkelfräser konisch 12° für Bündigfräsaggregat	525 8001
Paar HM-Fräser gerade für Bündigfräsaggregat	525 8002
Paar Wendeplattenfräser gerade für Bündigfräsaggregat	525 8003
Paar Wendeplattenfräser 3 mm für Bündigfräsaggregat	525 8004
Paar Wendeplattenfräser 2 mm für Bündigfräsaggregat	525 8005
Paar Wendeplatten-Winkelfräser konisch 12° für Bündigfräsaggregat	525 8006
Paar Ersatzmesser 3 mm für Ziehklingenaggregat	525 8007
Paar Ersatzmesser 2 mm für Ziehklingenaggregat	525 8008

Holzkraft CASADEI ALA 23 - Der Kantenanleimautomat für Rollenkanten bis 3,0 mm und Streifenkanten bis zu 8,0 mm. Auch mit Vorfügeaggregat.

- · Stabile Schweißkonstruktion aus verripptem Stahl mit Rohrversteifungen für höchste Verwindungssteifigkeit und präzises Arbeiten
- · Automatische Einstellung der Aggregate beim Wechsel der Plattenstärke
- · Vorschubkette mit rutschsicheren Gummigleitschuhen
- · Ketten-Doppelführungssystem aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- · Oberer Druckbalken aus Stahl mit zwei Reihen gelagerten Rollen für einen kratzerfreien Vorschub
- · Die elektronische Temperaturregulierung verhindert ein Anbrennen des Leims und hält
- auch im Standby-Betrieb eine konstante Temperatur von 150°C - schnell betriebsbereit
- · Große Auflagerollenbahn über die gesamte Maschinenlänge mit Teleskopanschlag
- Numerische Anzeige der gewählten Plattenstärke
- · Zentrale Absaugung



- 1) Vorfügeaggregat
- 2) Anleimaggregat
- 3) Kappmesser
- 4) Säge-Kappaggregat
- Bündigfräsaggregat
- 6) Eckenabrundaggregat
- 7) Ziehklingenaggregat
- 8) Polieraggregat

**vorgesehener Pla	atz für die Ontid	on Bjindigfräsaggre	egat, ArtNr. 525 8012

Technische Daten	ALA 23
Plattenstärke, min./max.	8 - 55 mm
Plattenstärke, min./max. Runden (R, T-ER)	10 - 45 mm
Rollenkantenstärke	o,4 - 3 mm
Streifenkantenstärke	o,4 - 5 (8*) mm
Kantenüberstand auf Werkstück max.	4 mm (2+2 mm)
Min. Länge Rollenkanten	250 mm
Min. Werkstückbreite (Rollenkanten)	65 mm
Min. Werkstücklänge (Rollenkanten)	140 mm
Min. Abstand zwischen zwei Platten	500 mm
Vorschubgeschwindigkeit	10,5 m/min.
Max. Abtragfläche fix	55 mm²
Max. Spanabnahme Fügeaggregat	1 mm
Fügeaggregat Motor / Drehzahl Fräser (T-ER)	2,2 kW / 19.000 1/min.
Max. Durchmesser Fügefräser / Welle (T-ER)	50 mm / 16 mm
Max. Höhe Fügefräser (T-ER)	59 mm
Heizleistung Leimbehälter	2,8 kW
Füllmenge Leimbehälter	1,5 kg
Kappaggregat Motorleistung / Drehzahl	0,35 kW / 12.000 1/min.
Schwenkbereich Kappaggregat	0 - 15°
Bündigfräsaggregat Motorleistung / Drehzahl	0,35 kW / 12.000 1/min.
Schwenkbereich Bündigfräsaggregat	o - 10° (nicht bei R)
Eckenabrundaggregat Motorleistung / Drehzahl	0,55 kW / 12.000 1/min.
Polieraggregat Motorleistung / Drehzahl	0,25 kW / 3.000 1/min.
*optional	

Modell	ALA 23 A
Artikel-Nr.	522 0230
Modell	ALA 23 E
Artikel-Nr.	522 0231
Modell	ALA 23 F
Artikel-Nr.	522 0232
Modell	ALA 23 R
Artikel-Nr.	522 0233
Modell	ALA 23 T-E
Artikel-Nr.	522 0239
Modell	ALA 23 T-ER
Artikel-Nr.	522 0234

Technische Daten	ALA 23
Arbeitsdruck	6 bar
Absaugstutzen-Ø	8o mm
Stromanschluß	400 V / 50 Hz





Die Arbeitsaggregate der Casadei ALA 23 -Garanten für höchste Kantenqualität

- · Know-How aus großen Industriemaschinen
- · Hochwertige Bauteile garantieren Präzision und Langlebigkeit
- Kantenbearbeitung in höchster Qualität auf nur geringem Platz
- Hohe Wirtschaftlichkeit



Fügeaggregat (nur T-E und T-ER Ausführung)

- · Zur Beseitung von eventuellen Ausrissen, Quellungen und Schrägen an der Plattenkante für eine perfekte Leimauftragsfläche
- · Zwei Spindeln mit Hochfrequenzmotor mit Soft-Start Elektronik-System
- · Kopieraggregat mit Gleitschuh

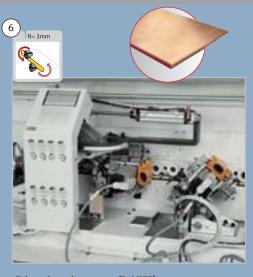


Anleimaggregat & Kappmesser 3 mm

- · Schmelzkleber-Leimbehälter mit Teflon-Antihaftbeschichtung und Schnellheizung
- · Digitalthermostat zur Temperatureinstellung
- · Automatischer Standby-Betrieb
- · Durchgehende Leimspindel für ständige Leimzirkulation und konstanten Leimauftrag
- · 1,5 kg Leimfassungsvermögen



- · Automatische Zuführung von Rollenkanten bis 3 mm und Streifenkanten bis 5 mm
- · Optional mit Kit für 8 mm Streifenkanten Art-Nr. 525 8013
- · Mit Sparregler für minimalen Kantenüberstand an den Platten
- · Austauschbarer Nadelmitnehmer für Streifenkanten



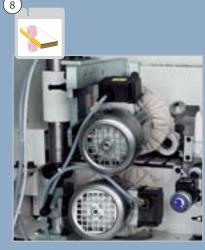
Eckenabrundaggregat (R / TER)

- · Zum Bündigfräsen und Abrunden von Kanten bis 3 mm
- · Mit horizontalen und vertikalen Tastrollen mit verchromter Lauffläche
- · Zwei Hochfrequenzmotoren (12.000 1/min.)
- · präzise Prismenführung mit . Kugelumlaufflagerung
- · Zwei Arbeitspositionen, manuell verstellbar
- · Optional mit pneumatischer Positionierung zur Bearbeitung von dünnen und dicken Kanten ohne manuelles Einstellen
- · Pneumatische On/Off Funktion über Bedienpult



Ziehklingenaggregat

- · Zur Fertigbearbeitung von Radien an PVC und ABS Kanten
- · Entfernt Kleberückstände
- · Mit vertikalen und horizontalen Tastrollen mit verchromten Kontaktflächen und zwei numerischen Anzeigen zur Einstellung
- · Inklusive Fräserpaar 3,0 mm



Polieraggregat

- · Zwei separate, schwenkbare Motore
- Zum Reinigen und Polieren der Kante für ein perfektes Finish





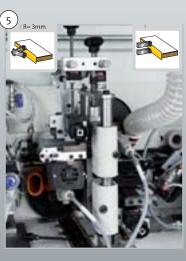
Drei Kantenandruckrollen

- Die erste Rolle mit großem Durchmesser ist motorisch angetrieben, mit Kupplung und Teflon beschichtet
- · Die zweite und dritte Rolle sind konisch entgegengesetzt zueinander ausgerichtet
- Über eine Handgriff kann die Andruckrollenposition von außen verstellt werden, ohne die Haube zu öffnen



Kappaggregat

- · Zum Kappen des Kantenüberstands am Plattenanfang und -ende
- Mit zwei Hochfrequenzmotoren und manueller Schrägstellung (werkzeuglos) o-15° für geraden und schrägen Schnitt
- · Optional auch vom Schaltpult verstellbar
- · Zwei verchromte Tastrollen zur präzisen Positionierung
- Das Kappen von Post- und Softformingkanten ist möglich



Bündigfräsaggregat

- · Manuell schwenkbar von o-10°*
- · Mit horizontalen und vertikalen Tastrollen mit verchromter Lauffläche und Gleitschuh
- · Zwei Hochfrequenzmotoren (12.000 1/min.)
- · Zwei Arbeitspositionen mit manueller 4-fach-Revolververstellung
- Optional mit pneumatischer Positionierung zur Bearbeitung



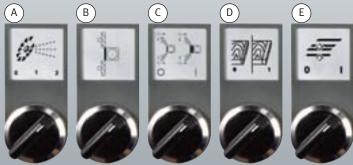
von dünnen und dicken Kanten ohne manuelles Einstellen

* nicht bei optionalem Bündigfräsaggregat R-Ausführung; dort nur starre Ausführung möglich



Die Steuerung der Casadei ALA 23 und Ausstattungsoptionen





Standard-Steuertafel mit Ausstattungsoptionen

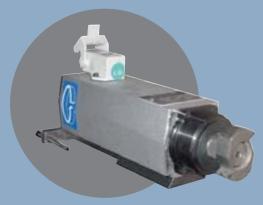
- A Option Neigung des Doppel-Kappaggregats von der Steuertafel aus. Für den zweiten Kantenbearbeitungsdurchgang kann der Schnittwinkel der Sägeblätter ohne manuellen Eingriff von 0° auf 15° (oder umgekehrt) bequem verstellt werden
- B Option pneumatische On/Off-Funktion des 1. Fräsaggregats
- C Option pneumatische Positionierung des schwenkbaren Bündigfräsaggregats. Für einen schnellen Wechsel von "dünner" auf "dicke" Kante



Option Steuerung Mega 200 (nur für Super Ausführung)

- · Schnelle, einfache und fehlerfreie Ausführung von individuellen Bearbeitungsprogrammen (max. 100 Programme).
- · Graphisches Farb-Display
- · Steuerung der Bearbeitungsaggregate und automatische Aktivierung der Motoren
- · Kontrolle und Regulierung der Temperatur des Leimbeckens
- · Wahl für Längs- und Querbearbeitung ohne Programmwechsel
- · Einfache und geführte Diagnose für die Behebung eventueller Fehler
- · Statistik über absolute Daten und einzelne Bearbeitungen: Stückzahl, Kantenverbrauch, Betriebsstunden der Maschine, Gesamtstrecke Kettenvorschub
- · Maßeinheit wählbar in mm oder Zoll



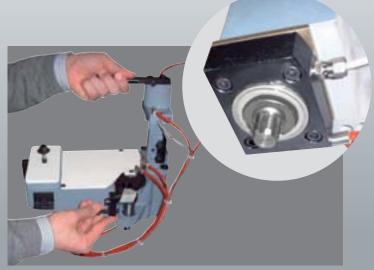


Ausstattungsoption austauschbare Motoren für die Fräsaggregate









Ausstattungsoption austauschbarer Leimbehälter

- · Mit Bajonettverschluß
- · Zur Reduzierung der Rüstzeiten bei der Verwendung von verschiedenen Leimfarben bzw. Leimarten

Ausstattungsoptionen*	Artikel-Nr.
· Steuerung Mega 200	525 8009

- Comfort-Kit für ALA 23 A, zeitgesteuertes Druckwerk, pneumatische Positionierung des Kappaggregats für geraden oder schrägen Schnitt (o-15°) und Kit mit 2 Verstellungen für das schrägstellbare Bündigfräsaggregat (von dünner Kante auf 3 mm Kante) 525 9067
- Comfort-Kit für ALA 23 E und ALA 23 TE, zeitgesteuertes Druckwerk, pneumatische Positionierung des Kappaggregats für geraden oder schrägen Schnitt (0-15°), Kit mit 2 Verstellungen für das schrägstellbare Bündigfräsaggregat (von dünner Kante auf 3 mm Kante) und pneumatische Ver-stellung des Ziehklingenaggregats (On/Off) 525 9068
- Comfort-Kit für ALA 23 F, zeitgesteuertes Druckwerk, pneumatische Positionierung des Kappaggregats für geraden oder schrägen Schnitt (0-15°), pneumatische Verstellung des übereinander angeordneten Bündigfräsaggregats (On/Off), pneumatische Verstellung des schwenkbaren Bündigfräsaggregats (On/Off), Kit mit 2 Verstellungen für das schrägstellbare Bündigfräsaggregat (von dünner Kante auf 3 mm Kante) und pneumatische Verstellung des Ziehklingenaggregats (On/Off) 525 9069
- Comfort-Kit für ALA 23 R, zeitgesteuertes Druckwerk, pneumatische Positionierung des Kappaggregats für geraden oder schrägen Schnitt (0-15°), Kit mit 2 Verstellungen für das Abrundaggregat (von dünner Kante auf 3 mm Kante) und pneumatische Verstellung des Ziehklingenaggregats (On/Off)
- Comfort-Kit für ALA 23 TER, zeitgesteuertes Druckwerk, pneumatische Positionierung des Kappaggregats für geraden oder schrägen Schnitt (o-15°), pneumatische Verstellung des schwenkbaren Bündigfräsaggregats (On/Off), Kit mit 2 Verstellungen für das schrägstellbare Bündigfräsaggregat (von dünner Kante auf 3 mm Kante), Kit mit 2 Verstellungen für das Abrundaggregat (von dünner Kante auf 3 mm Kante) und pneumatische Verstellung des Ziehklingenaggregats (On/Off) 525 9071
- · Übereinander angeordnetes Bündigfräsaggregat für Bündigfräsen oben und unten, mit 2 Motoren 0,35 kW und pneumatischer Verstellung (On/Off) (nur für R) 525 8012
- · Polieraggregat zum Reinigen und Polieren der Kante mit 2 Motoren 0,25kW (nur für A) 525 8026
- · Kit für Streifenkantenbearbeitung bis 8 mm Dicke inkl. Motorverstärkung auf 0,55 kW für das Bündigfräsaggregat (bei R nur in Verbindung mit übe-525 8013 reinander angeordnetem Bündigfräsaggregat)
- · Einlauflinealvorheizung (nicht für TER) 525 8014

Ausstattungsoptionen* Artikel-Nr.

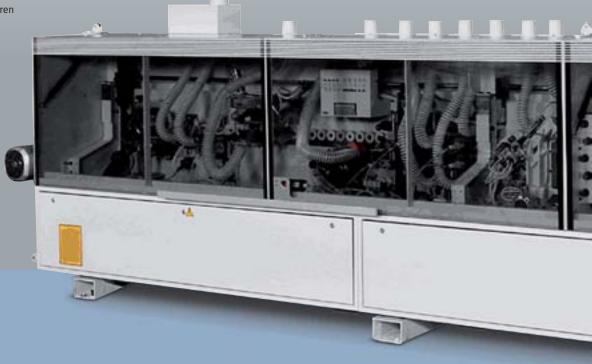
- Option austauschbarer Leimbehälter mit Schnellwechselsystem 525 8015
- Ersatzleimbehälter komplett mit Leimaggregat für schnellen Leimfarbenwechsel (nur mit Option 525 8016 austauschbarer Leimbehälter)
- Pneumatische Schrägstellung des Kappaggregats o-15° (in Comfort-Kits schon enthalten) 525 8017
- 2 auswechselbare Motoren für schrägstellbares Bündigfräsaggregat (nicht für R; nicht mit Comfort-Kits kombinierbar) 525 8021
- · 2 auswechselbare Motoren für Bündigfräsaggregat mit 2 Verstellungen (nicht für R; nur zusammen mit Comfort-Kit lieferbar) 525 8022
- Werkzeug-Kit 2 mm statt Standard 3 mm (Bündigfräs-/ Ziehklingen-/Abrundaggregat; nicht für A) 525 8027
- Wendeplattenfräser statt Standard-HM-Fräser
- 525 8028 Diamantwerkzeuge auf dem Vorfräsaggregat statt 525 8025
- Standardwerkzeuge (nur für TE und TER) *nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine

Zubehör	Artikel-Nr.
Für Bündigfräsaggregat	
- Paar HM-Fräser gerade	525 8030
- Paar HM-Fräser 3 mm	525 8031
- Paar Wendeplattenfräser gerade	525 8032
- Paar Wendeplattenfräser 3 mm	525 8033
- Paar Wendeplattenfräser 2 mm	525 8034
· Für Ziehklingenaggregat	
- Paar Ersatzmesser 3 mm	525 8035
- Paar Ersatzmesser 2 mm	525 8036
Für Abrundaggregat	
- Paar HM-Fräser 3 mm	525 8037
- Paar HM-Fräser 2 mm	525 8040
- Paar Messer (mit Wendemessern) 3 mm	525 8038
- Paar Messer (mit Wendemessern) 2 mm	525 8039
- Paar Messer mit geraden Messern	
(mit Wendemessern)	525 8041

Holzkraft CASADEI FLEXA 208 - Der Profi-Kantenanleimautomat für den anspruchsvollen Anwender. Variabel ausstattbar auch mit Leim-Flächenziehklinge.

- · Stabile Schweißkonstruktion aus verripptem Stahl mit Rohrversteifungen für höchste Verwindungssteifigkeit und präzises Arbeiten
- · Bewährte Industriekomponenten
- · Serienmäßig mit MEGA 100 SPS Steuerung mit schwenkbarem Bedienpult
- · 50 Programme speicherbar
- · Automatische Einstellung der Aggregate beim Wechsel der Plattenstärke
- · Vorschubkette mit rutschsicheren Gummigleitschuhen

- · Ketten-Doppelführungssystem aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- · Oberer Druckbalken aus Stahl mit zwei Reihen gelagerten Rollen
- · Die elektronische Temperaturregulierung mit Standby-Betrieb verhindert ein Anbrennen des Leims
- · Große Auflagerollenbahn über die gesamte Maschinelänge mit Teleskopanschlag
- · Diverse Freiplätze zur variablen Ausstattung
- · Zentrale Absaugung



Technische Daten	FLEXA 208	
Plattenstärke, min./max.	8 - 55 mm	
Plattenstärke, min./max. Runden	12 - 45 mm	
Max. Rollenkantenstärke	3 x 45 mm	
Streifenkantenstärke	o,4 - 8 mm	
Kantenüberstand auf Werkstück max.	4 mm (2+2 mm)	
Min. Länge Rollenkanten	180 mm	
Min. Länge Streifenkanten	280 mm	
Min. Plattenbreite Rollenkanten (min. Länge 210 mm)	60 mm	
Min. Plattenbreite Streifenkanten (min. Länge 210 mm)	100 mm	
Min. Plattenlänge Rollenkanten (min. Breite 100 mm)	140 mm	
Min. Plattenlänge Streifenkanten (min. Breite 100 mm)	210 mm	
Min. Abstand zwischen zwei Platten	800 mm	
Vorschubgeschwindigkeit	12 m/min.	
Max. Abtragfläche fix Vorfügeaggregat	55 mm²	
Max. Spanabnahme Fügeaggregat	o,4-3 mm	
Fügeaggregat Motor / Drehzahl Fräser	1,8 kW / 9.000 1/min.	
Max. Durchmesser Fügefräser / Welle	100 mm / 30 mm	
Max. Höhe Fügefräser	63 mm	
Heizleistung Leimbehälter	2,4 kW	
Füllmenge Leimbehälter	1,5 kg	
Kappaggregat Motorleistung / Drehzahl	0,35 kW / 12.000 1/min.	
Schwenkbereich Kappaggregat	0 - 15 ⁰	
Bündigfräsaggregat Motorleistung / Drehzahl	0,55 kW / 12.000 1/min.	
Schwenkbereich Bündigfräsaggregat	0 - 25°	
Eckenabrundaggregat Motorleistung / Drehzahl	0,35 kW / 12.000 1/min.	
Ziehklingenagregat Radius	3 mm	
Polieraggregat Motorleistung / Drehzahl	0,18 kW / 3.000 1/min.	

Modell	FLEXA 208-7 (L=3500 mm)
Artikel-Nr.	522 0280
Modell	FLEXA 208 M-8 (L=4100 mm)
Artikel-Nr.	522 0281
Modell	FLEXA 208 MA-8 (L=4500 mm)
Artikel-Nr.	522 0282
Modell	FLEXA 208 RMT-8 (L=4100 mm)
Artikel-Nr.	522 0283
Modell	FLEXA 208 R-8 (L=4100 mm)
Artikel-Nr.	522 0284
Modell	FLEXA 208 RMA-10 (L=5300 mm)
Artikel-Nr.	522 0285
Modell	FLEXA 208 RMAT-10 (L=5300 mm)
Artikel-Nr.	522 0286



Optionale Ausstattung:

- Vorfügeaggregat mit einstellbarer Abnahme von 0,4-3 mm
- · Diverse Leimaggregate
- · Flächenziehklingenaggregegat
- · Polieraggregat

- Barcodeleser
- Trennmittelsprühaggregat
- · "Nesting" Taster
- · Eckenrundungsaggregat
- · Super-Finish-Aggregat

