

Holzbearbeitungsmaschinen Breitbandschleifmaschinen LIBRA

Hauptkatalog 2010

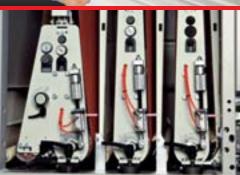












HOLZKRAFT® Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk, Gewerbe und Industrie



HOLZKRAFT® CASADEI - Spitzentechnologie und höchste Qualität für professionelle Anwender

Mit neuen Maschinen in bester Qualität positioniert sich CASADEI neu und verbindet Tradition mit Fortschritt. Bereits seit 1945 ist CASADEI im Bereich Holzbearbeitungsmaschinen tätig. HOLZKRAFT® übernimmt nun in Deutschland die Werksvertretung und den Service für CASADEI.

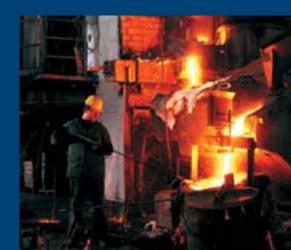
HOLZKRAFT® CASADEI Maschinen werden von der SCM Group, dem Weltmarktführer im Bereich Holzbearbeitungsmaschinen, in Italien hergestellt.

Die Produktion ist zertifiziert nach DIN ISO 9001. Dadurch werden die Maschinen bereits in der Entwicklung so konzipiert, dass sie maximale Bediensicherheit nach den strengsten internationalen Normen erfüllen. Die Erfahrung aus 50 Jahren Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen aller Art, fließt in jede einzelne Maschine mit ein und ist Garant für effiziente Lösungen und eine hohe Qualität.

Durch unser umfassendes HOLZKRAFT® Fachhändler-Vertriebsnetz finden Sie jederzeit einen Partner vor Ort, der Ihnen persönliche Betreuung, optimale Beratung und After-Sales-Service garantiert.

Selbstverständlich steht Ihnen auch das HOLZKRAFT® Serviceteam mit eigenen Werkstätten und kompetenten Beratern jederzeit mit Rat und Tat zur Verfügung.

Mit HOLZKRAFT® erwerben Sie
Holzbearbeitungsmaschinen, die in
Bedienkomfort und Ausstattung
sowie Qualität und Technik jedem
Vergleich mit entsprechenden
Produkten standhalten.
Darüber hinaus überzeugt das
gesamte Programm durch sein
außergewöhnliches Preis-LeistungsVerhältnis.







Überzeugen Sie sich vom umfangreichen Programm an Standard- und Spezialmaschinen für die Holzbearbeitung

Das CASADEI Programm ergänzt die bisherige HOLZKRAFT® Produktpalette an Holzbearbeitungsmaschinen um schwere Standardmaschinen und Spezialmaschinen für die Fertigung.

HOLZKRAFT® bietet nun von der Kombimaschine bis hin zu Plattenaufteilsäge für jeden Anwender die richtige Maschine:

Alles aus einer Hand!

HOLZKRAFT® CASADEI umfasst ein breites Programm an traditionellen Holzbearbeitungsmaschinen wie Formatkreissägen, Hobelmaschinen und Tischfräsen, sowie Spezialmaschinen wie Kantenanleimautomaten, Druckbalkensägen, Breitbandschleifmaschinen und Vierseitenhobel/Profilierautomaten.

Viele sinnvolle Ausstattungsoptionen ermöglichen es dem Anwender die **HOLZKRAFT® CASADEI Maschinen** individuell an seine Bedürfnisse anzupassen. Die Maschinen zeichnen sich durch ein hohes Eigengewicht, eine hochwertige Ausführung, maximale Robustheit und eine noch präzisere Bedienung aus - Gebaut für den täglichen professionellen Einsatz.



CASADEI Libra - Breitbandschleifmaschinen für jede Anwendung als Ein-, Zwei- oder Dreibandausführung mit den Arbeitsbreiten 950 mm, 1100 mm und 1350 mm

- · Optimale Schleifergebnisse (Kalibrieren und Feinschleifen) bei geringen Betriebskosten
- · Für Massivholz und Furnier, sowohl roh als auch lackiert
- · Viele verschiedene Ausführung und Ausstattungsmöglichkeiten erhältlich
- · Individuell auf die jeweiligen Bearbeitungsanforderungen anpassbar
- Schwere und robuste Stahlkonstruktion
- Praxiserprobte Industriekomponeten
- Bedienerfreundlich durch ergonomisches Bedienfeld an der Frontseite
- Bediener- und wartungsfreundlicher Aufbau
- Geringe Lärmentwicklung
- Schnelle, präzise und gleichmäßige Schleifergebnisse bei max. Zuverlässigkeit
- · Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches mit Digitalanzeige
- · Elektronisch gesteuerte Schleifbandoszillation
- · Naturgummi-Vorschubteppich mit negativem Profil
- Vordere und hintere Vorschubteppichdeckung





950 mm

CASADEI Libra 10/95

- · Universell einsetzbar für Massivholz und Furnier dank Kombiaggregat
- · Einstiegsmodell für kleinere Firmen
- · Arbeitsbreite 950 mm



950 mm | 1100 mm

CASADEI Libra 30

- · Libra 30/1 als Einbandausführung mit Kombischleifaggregat mit Schleifschuh
- · Libra 30/2 als Zweibandausführung mit Kombi- und Schleifwalzenaggregat
- · Arbeitsbreite 950 mm bzw. 1100 mm
- · Konzipiert für den preisbewussten Handwerksbetrieb



1100 mm | 1350 mm

CASADEI Libra 40/1 - Libra 40/2

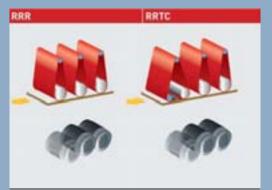
- · Breitbandschleifmaschine mit umfangreichen Ausstattungsmöglichkeiten
- · Extrem vielseitig und anpassungsfähig
- · Als Ein- bzw. Zweibandausführung
- · Arbeitsbreite 1100 mm bzw. 1350 mm











1100 mm | 1350 mm

CASADEI Libra 40/3

- · Breitbandschleifmaschine mit umfangreichen Ausstattungsmöglichkeiten
- · Extrem vielseitig und anpassungsfähig
- Als Dreibandausführung zum Kalibrieren, Vorschleifen und Feinschleifen in einem Arbeitsgang
- · Arbeitsbreite 1100 mm bzw. 1350 mm



1350 mm

CASADEI Libra 50

- Industrie-Breitbandschleifmaschine für den Dauereinsatz mit umfangreichen Ausstattungsmöglichkeiten
- · Robuste und leistungsstarke Ausführung, präzise und konstant in der Bearbeitung
- Als Zwei- oder Dreibandausführung mit zwei oder drei Aggreagten zum Kalibrieren, Vor- und Feinschleifen in einem Arbeitsgang mit einer Arbeitsbreite von 1350 mm

CASADEI Libra 60

- Top-Modell für den produktiven
 Dauereinsatz in der industriellen Fertigung
- Als Zwei- oder Dreibandausführung mit zwei oder drei Aggregaten, mit Querschleifeinrichtung, zum Kalibrieren, Vor- und Feinschleifen in einem Arbeitsgang mit einer Arbeitsbreite von 1350 mm
- · Mit umfangreichsten Ausstattungsoptionen für die hohen Ansprüche der Industrie

CASADEI Libra - Technische Details



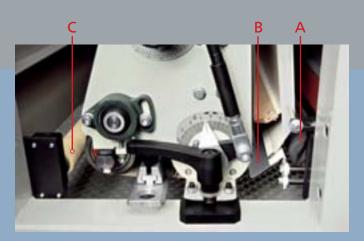
Vorschubteppich mit negativem Profil

- · Aus Naturgummi mit negativem Profil für hervorragende Haftung und Halt der Werkstücke beim Schleifen
- · Der Vorschub hat serienmäßig zwei Geschwindigkeiten
- · Bei Libra 30 und Libra 40 ist zudem eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung über Verstellgetriebe oder Inverter als Zubehör erhältlich



Schleifwalzen

- · Viele verschiedene Schleifwalzen als Zubehör erhältlich
- · Zum Beispiel die gerippte Stahlwalze zum Kalibrieren oder gummibeschichtete gerippte Walzen in diversen Härten (30, 45, 55, 65 und 85 Sh) zum Vor- bzw. Feinschleifen
- · Gerippt für eine bessere Wärmeableitung



Justierung der Schleifaggregate

Serienmäßig sind die Maschinen ausgestattet:

- A) Mit einer gummibeschichteten gerippten Druckwalze mit Rücklaufsicherung am Einlauf des ersten Arbeitsaggregats
- B) Mit einem Druckelement aus flexiblem Stahlblech am Einlauf des ersten Arbeitsaggregats
- C) Mit gummibeschichteten schwebenden Druckwalzen (40 Sh) mit differenziertem Druck am Auslauf



Scheibenbremsen

Serienmäßig mit automatischen Scheibenbremsen an jedem Motor, damit die Aggregate im Notfall rasch und sicher angehalten werden



Auflagetische mit Walzen

- · Walzen am Ein- und Auslauf des Arbeitstisches erleichtern dem Bediener das Aufgeben und Abnehmen von großen Werkstücken
- · Libra 10 optional erhältlich mit 2 Rollen
- · Libra 30 / Libra 40 sind bereits serienmäßig mit 2 Rollen ausgerüstet
- · Libra 40 optional erhältlich mit bis zu 5 Rollen am Einlauf und am Auslauf mit 1 motorisierten Rolle plus 4 Standardrollen (besonders nützlich auch bei sehr kurzen Werkstücken)



CASADEI Libra - Schleifaggregate

Pneumatische Bandspannung

 Druckregler mit Manometer und Ventil zur Justierung der Schleifbandspannung

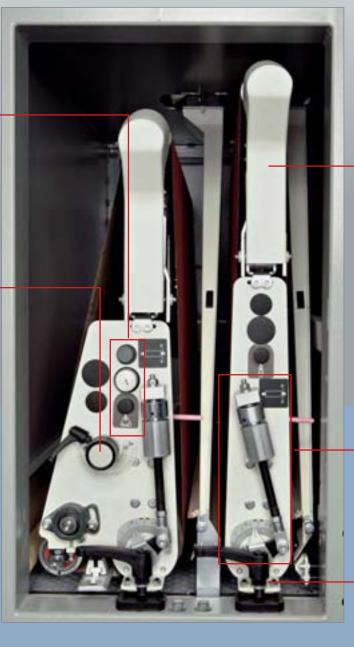
Justierung der Schleifschuhhöhe plus Körnungskorrektur

- Mikrometrische
 Höhenverstellung des
 Schleifschuhs, mit Gradskala
 und Sicherheitssperre
- Zur Kompensierung der Schleifbandabnutzung bzw. unterschiedlicher Schleifbandkörnungen



Pneumatische Positionierung der Arbeitsaggregate

- Pneumatisches Ein-/Ausschalten der ersten und zweiten Schleifwalze vom Bedienfeld aus optional erhältlich
- Bei Libra 30 mit Kombiaggregat ist die pneumatische Positionierung des Schleifschuhs bereits serienmäßig enthalten



Schleifbandoszilation

- Die serienmäßige elektronische Schleifbandoszilation ermöglicht einen gleichmäßigen, präzisen und ruhigen Lauf
- Für eine hohe Standzeit der Schleifbänder und eine gleichmäßigere Abnutzung

Justierung der Schleifwalzenhöhe plus Körnungskorrektur

- Mikrometrische
 Höhenverstellung der
 Schleifwalze, mit Gradskala
 und Sicherheitssperre
- Zur Kompensierung der Schleifbandabnutzung bzw. unterschiedlicher Schleifbandkörnungen
- Optional pneumatisch zuschaltbar

Aggregatsklemmung

- Klemmung des Schleifaggregats am Maschinenbett
- · Einfach zu lösen für den Schleifbandwechsel



Ausführung TC



Ausführung RTC

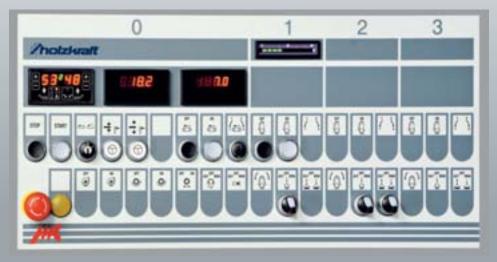


Ausführung RRTC



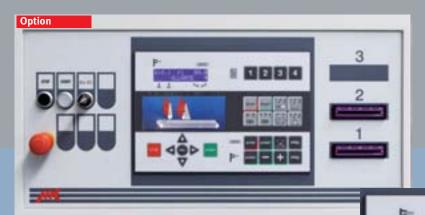
Ausführung RRR

CASADEI Libra - Die Steuerungen



Das Bedienfeld

- · Leicht zu bedienen, selbsterklärend
- An der Maschinenfront angebracht
- · Die Libra Breitbandschleifmaschinen sind serienmäßig mit einer motorischen Tischhöhenverstellung ausgestattet
- Gut lesbare Digitalanzeigen erleichtern die Feineinstellung der Arbeitshöhe über Tasten



Fox 500 ST

Ausstattungsoption Elektronische Programmsteuerung FOX 500 ST

- · Einfach und intuitiv: Das elektronische Tastenfeld von der FOX 500 ST Steuerung ermöglicht es, sämtliche Bearbeitungsparameter nacheinander einzugeben, um sie dann durch das Drücken einer einzigen Taste zu starten.
- · Außerdem können vier verschiedene Abläufe gespeichert werden, um die am häufigsten verwendeten Maschineneinstellungen schnell und fehlerfrei abzurufen

Ausstattungsmerkmale:

- Maschinenbetrieb manuell, halbautomatisch oder durch Aufruf von 4 Programmen (einfach abrufbar über 4 Tasten)
- Graphische Anzeige der Maschinenkonfiguration
- Produktionsbericht (Arbeitsstunden, Maschinenstunden)
- Kontrolle der Fehlermeldungen bei Störung der Maschine



Touchscreen-Bedienung und SPS-Steuerung

Die FOX 1000 Steuerung ist für den anspruchsvollsten Kunden und für aufwändige Maschinenkonfigurationen konzipiert. Sie ermöglicht die Bedienung sämtlicher Vorrichtungen und Einsätze der Schleifmaschine über Touchscreen.

Ausstattungsmerkmale:

- · 5,7" Touchscreen-Farbbildschirm (optional 10,4")
- · Einfachste Steuerung aller Aggregate und Vorrichtungen
- · 120 Arbeitsprogramme

Fox 1000



CASADEI Libra - Ausstattungsoptionen



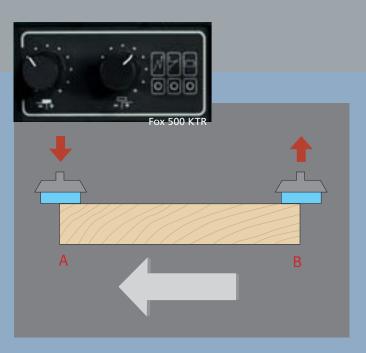
Automatische Tischpositionierung mit Mikroschalter

- Einstellung der Arbeitstischhöhe automatisch über Mikroschalter ohne Korrektur des Materialabtrags
- · Für Libra 10 und Libra 30 optional erhältlich



Automatische Tischpositionierung mit Taster und Materialabtragkorrektur

- · Elektrische Höheneinstellung des Arbeitstisches auf das Arbeitsmaß mit vorheriger Einstellung des gewünschten Materialabtrags
- · Nur für Libra 30 und Libra 40 optional erhältlich



Schleifschuh-Automatik

- Option um Verarbeitungsfehler am Werkstück (z. B. Rundschleifen der Kanten) beim Ein- und Auslauf zu vermeiden
- Der Schleifschuh wird nur dann automatisch aktiviert, wenn sich das Werkstück unter dem Schleifschuh befindet (Pos. A) und
 ebenfalls automatisch - deaktiviert, sobald das Werkstück durchgelaufen ist (Pos. B)

Diese Option ist erhältlich in zwei Ausführungen:

- Synchronisiert mit den beiden Vorschubgeschwindigkeiten (FOX 500 KTR; wird benötigt beim Einsatz des flexiblen oder halbharten Schleifschuhs oder des elastischen Gliederdruckschuhs)
- Synchronisiert mit dem stufenlosen Vorschub über die Programmiereinheit FOX 500 (nicht für Libra 10, bereits enthalten in Ausstattungsoption elektronischer Gliederschleifschuh)



Pneumatische Positionierung der Arbeitsaggregate

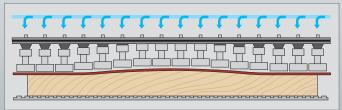
- · Ein-/Ausschalten der Positionierung der Arbeitsaggregate vom Bedienfeld aus
- · Optional erhältlich für alle Libra Modelle
- Bei Libra 30 und Libra 40 mit Kombiaggregat ist die pneumatische Positionierung des Schleifschuhs bereits serienmäßig enthalten

CASADEI Libra - Ausstattungsoptionen



Auswechselbare Schleifschuheinsätze

- · Das Kombiaggregat Schleifschuh ist serienmäßig mit einem hartem Schleifschuheinsatz zum Schleifen von Massivholz ausgestattet
- · Als Zubehör sind für Vor- bzw. Feinschleifen weitere Einsätze erhältlich



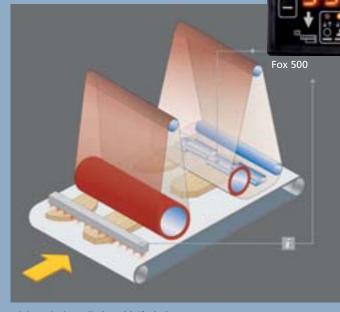


· Notwendig zum gleichzeitigen Schleifen unterschiedlich starker Werkstücke in einem Durchgang sowie empfohlen zum Furnierschleifen

Optional erhältlich in zwei Gliederabstand-Ausführungen:

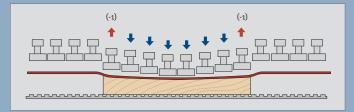
- · Gliederabstand 56 mm und Gliederabstand 30 mm
- · Je höher die Gliederanzahl desto höher ist die Kopiergenauigkeit
- · Alle Glieder sind gleichzeitig pneumatisch aktiviert
- · Optional erhältlich in Verbindung mit Steuerung FOX 500 KTR, FOX 500 ST oder FOX 1000

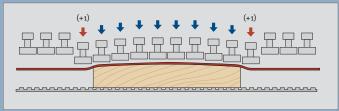




Elektronischer Gliederschleifschuh

- · Über einen Lesestab am Einlauf werden die Glieder jeweils einzeln pneumatisch aktiviert
- · Die Programmiereinheit FOX 500 synchronisiert das Senken der aktivierten Gliedern mit der Vorschubgeschwindigkeit, wodurch ein Abrunden der Plattenkanten vermieden wird
- · Das kontaktlose Funkabtastsystem ist verschleißfrei und garantiert höchste Präzision auf Dauer





- Für das Schleifen von konkaven Platten ohne Beschädigung der Kanten können rechts und links ein oder mehrere Glieder deaktiviert werden bzw. für konvexe Platten Glieder hinzugeschalten werden damit der Kontakt zur Plattenkante erhalten bleibt
- · Das Abschalten bzw. Hinzuschalten von Gliedern kann auch nur auf einer Seite erfolgen z.B. für Platten mit angeleimter Kante
- Notwendig zum Schleifen von Furnier und lackierten Platten, auch mit unterschiedlicher Werkstückdicke



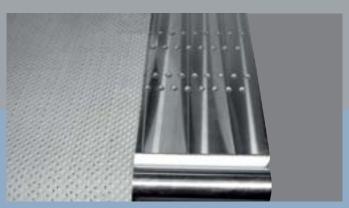


Hobelwelle

- · Spiralförmige Hobelwelle mit Wendeschneidplatten (4 Schneidkanten)
- Zum Abrichten / Kalibrieren mit hohem Materialabtrag von starken Werkstückunebenheiten in einem Durchgang
- · Es müssen somit keine aggressiven Schleifbänder verwendet und es muss nicht auf mehreren Durchgängen geschliffen werden
- · Optional erhältlich für Libra 30, Libra 40 und Libra 60

Querschleifeinrichtung

· Für das Top-Modell Libra 60 ist zudem ein Querschleifaggregat mit elektronischem Gliederschleifschuh erhältlich



Vakuumtisch

- Dient zur Verbesserung des Werkstückvorschubs bei kurzen und/oder lackierten Werkstücken
- · Optional erhältlich nur für Libra 40-60





Schleifbandreinigung und Werkstück-Abblasvorrichtung

- · Oszilierende Abblasvorrichtung zur Schleifbandreinigung, zeitgesteuert
- Rotierendes Turbinengebläse am Auslauf zur Werkstückreinigung, zeitgesteuert
- · Optional erhältlich; Turbinengebläse nur für Libra 40-60 erhältlich



Automatische Vorschubteppichzentrierung

- · Optional erhältlich bei Libra 10 und Libra 30
- · Serienmäßig bei Libra 40, Libra 50 und Libra 60



Stufenloser Teppichvorschub über Inverter

- Stufenlos einstellbare Teppichvorschubgeschwindigkeit über Drehregler am Bedienfeld
- · Optional erhältlich für Libra 30-60
- Für Libra 40-60 ist zudem die stufenlose Regelung der Schleifbandgeschwindigkeit über Inverter optional erhältlich



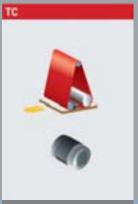
Reinigungswalze und Satinierwalze Scotch Brite

- Feste Reinigungsbürste mit Tampico-Faser am Auslauf zur Reiniung des Werkstücks
- · Feste Satinierwalze Scotch-Brite zur Lackierungsvorbereitung
- · Beide Optionen nur für Libra 40-60 erhältlich

CASADEI Libra 10 - Kompakte Breitbandschleifmaschine mit Kombischleifaggregat. Das universell einsetzbare Einstiegsmodell

- · Ideal auch für kleinere Handwerksbetriebe für den gelegentlichen Einsatz
- · Kombischleifaggregat mit Schleifschuh zum Kalibrieren von Massivholz
- · Serienmäßig mit gerippter Stahlwalze Ø 120 mm und hartem Schleifschuh mit Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz
- · Feineinstellung der Arbeitshöhe
- · Ergonomisches Bedienfeld an der Frontseite
- · Robuster rohrversteifter Monoblock-Stahlmaschinenkörper, robotergeschweißt, weit oben angebrachte Arbeitsaggregate für maximale Steifigkeit
- Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches mit Digitalanzeige
- Elektronisch gesteuerte Schleifbandoszillation
- Teppichvorschub über Getriebemotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Naturgummi-Vorschubteppich mit negativem Profil
- Flexible Stahldruckschiene vor dem ersten Aggregat
- Gummidruckrollen, vor und hinter jedem Arbeitsaggregat

- Pneumatische Bandspannung je Aggregat mit dezimaler Korrekturmöglichkeit der Körnung/Bandstärke
- Automatische Scheibenbremse mit negativer Wirkung zum sofortigen Anhalten der



950 mm

Kombiaggregat zum Kalibrieren und Schleifen

- · Gerippte Stahlwalze Ø 120 mm mit Höhen-Feineinstellung
- · Harter Schleifschuh mit Graphitauflage
- Universal-Ausführung für Kalibrierungs- und Schleifarbeiten von Massivholz, Spanplatten und Furnier



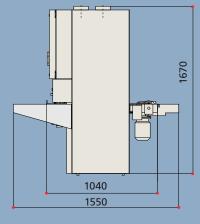
Automatische Tischpositionierung

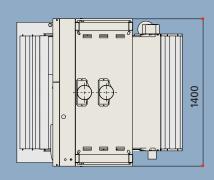
- · Einstellung der Arbeitstischhöhe automatisch über Mikroschalter ohne Korrektur des Materialabtrags
- · Für Libra 10 optional erhältlich



Modell	LIBRA 10/1 95 TC
Artikel-Nr.	522 2100

recinische Daten	
Arbeitsbreite	950 mm
Arbeitshöhe min. / max.	4 - 170 mm
Schleifbandbreite	970 mm
Schleifbandlänge	1525 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4,5 / 9 m/min.
Motorleistung	7,5 kW / 400 V
Getriebe-Vorschubmotor	o,3 / o,55 kW
Höhenverstellungsmotor	0,25 kW
Druckluftverbrauch	20 NL/min.
Betriebsdruck	6 bar
Absaugleistung benötigt bei 22 m/s	1220 m³/h





Abmessungen in mm









ustierung der Schleifaggregate

Serienmäßig sind die Maschinen ausgestattet :

- A) Mit einer gummibeschichteten gerippten
 Druckwalze mit Rücklaufsicherung am Einlauf
 des ersten Arbeitsaggregats
- 3) Mit einem Druckelement aus flexiblem Stahlblech am Einlauf des ersten Arbeitsaggregats
- Mit gummibeschichteten schwebenden
 Druckwalzen (40 Sh) mit differenziertem Druck
 am Auslauf

Ausstattungsoptionen*	Artikel-Nr.
Gummibeschichtete Druckwalze Ø 120 mm, 85 Sh	525 9072
Pneumatisches Ein- und Ausschalten der Walze vom	
Schaltpult aus mit dezimaler Einstellmöglichkeit	525 6062
Kit zum Schleifen furnierter Platten mit halbhartem Schleifschul	n mit Einsatz
und Kontaktelement aus Gummi und Filz und automatische Ste	uerung
des Aufsetzens des Schleifschuhs, synchronisiert mit erster und	İ
zweiter Geschwindigkeit des Vorschubteppichs	525 9073
Pneumatisches Ein- und Ausschalten des Schleifschuhs vom	
Schaltpult aus mit dezimaler Einstellmöglichkeit	
(im Kit zum Schleifen furnierter Platten schon enthalten)	525 6060
Motorstärke 11,0 kW (15 PS)	525 6064
Automatische Tischpositionierung mit Mikroschalter	525 6066
Automatische Tischpositionierung mit Taster und	
Dezimalregler zur Materialabtragkorrektur	525 9074
Automatische Vorschubteppichzentrierung	525 6067
Tischverlängerung vorne und hinten mit je zwei Rollen	525 6068
Oszillierende Abblasvorrichtung, zeitgesteuert	
zur Drucklufteinsparung	525 6069



Auswechselbare Schleifschuheinsätze

- Das Kombiaggregat Schleifschuh ist serienmäßig mit einem hartem Schleifschuheinsatz zum Schleifen von Massivholz ausgestattet
- · Als Zubehör sind für Vor- bzw. Feinschleifen weitere Einsätze erhältlich

CASADEI Libra 30 - Breitbandschleifmaschine als Ein- oder Zweibandausführung bis 1100 mm mit vielen Ausstattungsoptionen für den preisbewussten Handwerksbetrieb

- · Robuster rohrversteifter Monoblock-Stahlmaschinenkörper, robotergeschweißt, weit oben angebrachte Arbeitsaggregate für maximale Steifigkeit
- · Bedienerfreundlich durch ergonomisches Bedienfeld an der Frontseite
- · Motorische Tischhöhenverstellung
- · Digitalanzeige für die Arbeitshöhe
- · Elektronisch gesteuerte Schleifbandoszilation mit reduziertem Druckluftbedarf
- · Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf für Hauptmotor

- Naturgummi-Vorschubteppich mit negativem Profil
- Auflagetisch mit zwei Walzen im Einund Auslauf des Vorschubteppichs
- Teppichvorschub über Getriebemotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Flexible Stahldruckschiene vor dem ersten Aggregat
- Gummidruckrollen, vor und hinter jedem Arbeitsaggregat
- Automatische Scheibenbremse mit negativer Wirkung zum sofortigen Anhalten der Aggregate
- Pneumatische Bandspannung je Aggregat mit dezimaler Korrekturmöglichkeit der Körnung/Bandstärke
- · Optional RTC 95 Ausführung mit Hobelwellenaggregat anstelle des ersten Schleifaggregats (mit 252 Wendeschneidplatten mit je vier Schneiden)



950 mm | 1100 mm

Ausführung TC

- · Kombiaggregat mit feineinstellbarer Arbeitshöhe zum Kalibrieren und Schleifen
- · Mit gerippter Stahlwalze Ø 120 mm und hartem Schleifschuh mit Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz
- · Feineinstellung der Arbeitshöhe
- Pneumatisches Ein- und Aussschalten des Schleifschuhs vom Bedienpult



Ausführung RTC

- · 1. Aggregat mit gerippter Stahlwalze Ø 120 mm und Feineinstellung
- · 2. Aggregat Kombiaggregat mit feineinstellbarer Arbeitshöhe zum Kalibrieren und Schleifen mit gummibeschichteter Walze Ø 120 mm (45 Sh) und hartem Schleifschuh mit Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz
- Optional mit Hobelwellenaggregat anstelle des ersten Schleifaggregats



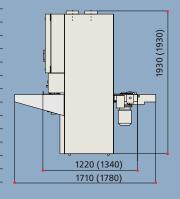
Pneumatische Positionierung der Arbeitsaggregate

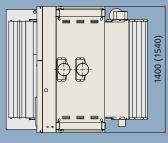
- Ein-/Ausschalten der Positionierung der Arbeitsaggregate an der Maschinenfront vom Bedienfeld aus
- · Bei Libra 30 ist die pneumatische Positionierung des Schleifschuhs bereits serienmäßig enthalten

Modell	LIBRA 30/1 TC 95	LIBRA 30/1 TC 110
Artikel-Nr.	522 2300	522 2301
Modell	LIBRA 30/2 RTC 95	LIBRA 30/2 RTC 110
Modell Artikel-Nr.	LIBRA 30/2 RTC 95 522 2302	LIBRA 30/2 RTC 110 522 2303

Technische Daten

Arbeitsbreite	950 mm	1100 mm
Arbeitshöhe min. / max.	4 - 170 mm	4 - 170 mm
Schleifbandbreite	970 mm	1115 mm
Schleifbandlänge	1900 mm	1900 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4,5 / 9 m/min.	4,5 / 9 m/min.
Motorleistung	11 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Getriebe-Vorschubmotor	0,3 / 0,55 kW	o,3 / o,55 kW
Höhenverstellungsmotor	0,25 kW	0,25 kW
Druckluftverbrauch	20 NL/min. (TC)	20 NL/min. (TC)
	40 NL/min. (RTC)	40 NL/min. (RTC)
Betriebsdruck	6 bar	6 bar
Absaugleistung bei 22 m/s	1220 m³/h (TC)	1220 m³/h (TC)
	2440 m³/h (RTC)	2440 m³/h (RTC)





Abmessungen in mm Libra 30 in 950 mm (Libra 30 in 1100 mm)





- · Hobelwellenaggregat
- · Flexibler oder Halbharter Schleifschuh
- · Elastischer Gliederschleifschuh (pneumatisch)
- · Elektronischer Gliederschleifschuh
- · Schrägverippte Stahlkontaktwalzen oder gummibeschichtete Walzen (Härte von 85 bis 30 Sh)
- · Automatische Positionierung der Arbeitsaggregate
- · Verstärkter Hauptmotor, auch mit 2 Geschwindigkeiten lieferbar
- · Stufenloser Teppichvorschub mit Getriebe oder mit Inverter
- · Automatische Teppichzentrierung

- Oszillierende Abblasvorrichtung für die Bandreinigung (1. und/oder 2.Aggregat)
- · Elektronische Positionierung der Arbeitstisches
- · Automatischer Schleifschuheinsatz
- · Elektronische Programmiereinheit FOX 500 ST

CASADEI Libra 40 - Breitbandschleifmaschine als Ein- oder Zweibandausführung bis 1350 mm konzipiert für den anspruchsvollen Schreinereibetrieb

- · Die Libra 40 zeichnet sich aus durch eine reichhaltige Serienausstattung, eine robustere Konstruktion (sowohl beim Grundgestell als auch bei den Arbeitsaggregaten), Schleifschuhe mit einer größeren Kontaktfläche, und fortschrittliche Steuerungssysteme
- · Motorische Tischhöhenverstellung
- · Digitalanzeige für die Arbeitshöhe
- · Elektronisch gesteuerte Schleifbandoszilation mit reduziertem Druckluftbedarf
- · Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf

- Naturgummi-Vorschubteppich mit negativem Profil
- · Automatische Teppichzentrierung
- · Auflagetisch mit zwei Walzen im Einund Auslauf des Vorschubteppichs
- Großer Schleifwalzen-Ø 140 mm
- · Teppichvorschub über Getriebemotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Flexible Stahldruckschiene vor dem ersten Aggregat
- Gummidruckrollen, vor und hinter jedem Arbeitsaggregat

- Automatische Scheibenbremse mit negativer Wirkung zum sofortigen Anhalten der **Aggregate**
- Pneumatische Bandspannung je Aggregat mit dezimaler Korrekturmöglichkeit der Körnung/Bandstärke
- · Optional RTC 110 Ausführung mit Hobelwellenaggregat Ø 140 mm anstelle des ersten Schleifaggregats (mit 312 Wendeschneidplatten mit je vier Schneiden, Glieder-Druckelelement, Rückschlagsicherung und Pneumatikzylinder)



1100 mm | 1350 mm

Ausführung TC

- · Kombiaggregat mit feineinstellbarer Arbeitshöhe zum Kalibrieren und Schleifen
- · Mit gerippter Stahlwalze Ø 140 mm und hartem Schleifschuh mit Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz
- · Feineinstellung der Arbeitshöhe
- · Pneumatisches Ein- und Aussschalten des Schleifschuhs vom Bedienpult

Ausführung RR

- · 1. Aggregat mit gerippter Stahlwalze Ø 140 mm und Feineinstellung
- · 2. Aggregat mit gummibeschichteter Walze Ø 250 mm (45 Sh) und Feineinstellung
- · Optional mit Hobelwellenaggregat anstelle des ersten Schleifaggregats

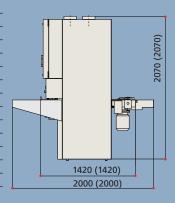


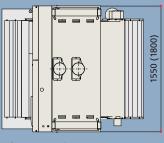
Ausführung RTC

- · 1. Aggregat mit gerippter Stahlwalze Ø 140 mm und Feineinstellung
- · 2. Aggregat Kombiaggregat mit feineinstellbarer Arbeitshöhe zum Kalibrieren und Schleifen mit gummibeschichteter Walze Ø 140 mm (45 Sh) und hartem Schleifschuh mit Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz
- · Pneumatisches Ein- und Aussschalten des Schleifschuhs vom Bedienpult
- Optional mit Hobelwellenaggregat anstelle des ersten Schleifaggregats (nur für 110)

Modell		LIBRA 40/1 TC 135
Artikel-Nr.		522 2401
Modell	LIBRA 40/2 RR 110	LIBRA 40/2 RR 135
Artikel-Nr.	522 2402	522 2403
Modell	LIBRA 40/2 RTC 110	LIBRA 40/2 RTC 135
Artikel-Nr.	522 2404	522 2405

Technische Daten





Abmessungen in mm Libra 40 in 1100 mm (Libra 40 in 1350 mm)





- · Hobelwellenaggregat
- · Flexibler oder Halbharter Schleifschuh
- · Laufrichtungswahl des Schleifbands
- · Elastischer Gliederschleifschuh (pneumatisch)
- · Elektronischer Gliederschleifschuh
- · Schrägverippte Stahlkontaktwalzen oder gummibeschichtete Walzen (Härte von 85 bis 20 Sh)
- · Automatische Positionierung der Arbeitsaggregate
- · Verstärkter Hauptmotor, mit 2 Geschwindigkeiten oder stufenlos geregelt lieferbar
- $\cdot \ \mathit{Stufenloser} \ \mathit{Teppichvorschub} \ \mathit{mit} \ \mathit{Getriebe} \ \mathit{oder} \ \mathit{mit} \ \mathit{Inverter}$
- $\cdot \ \textit{Diverse Rollentische, auch motorisch}$
- $\cdot \ \textit{Oszillierende Abblasvorrichtung für die Bandreinigung}$

- · Reinigungsaggregate (Tampico oder Scotch-Brite)
- · Bürstenaggregat zur Strukturierung
- · Elektronische Positionierung der Arbeitstisches
- · Vakuumtisch mit Elektroventilator und Schalldämpfer
- · Floatingdruckschuhe
- · Genutete Gummidruckrollen
- · Automatischer Schleifschuheinsatz
- Elektronische Programmiereinheit FOX 500 ST und FOX 1000 mit Touchscreen

CASADEI Libra 40/3 - Breitbandschleifmaschine als Dreibandausführung bis 1350 mm Schleifbreite konzipiert für dem anspruchsvollen Schreinereibetrieb

- · Die Libra 40 zeichnet sich aus durch eine reichhaltige Serienausstattung, eine robustere Konstruktion (sowohl beim Grundgestell als auch bei den Arbeitsaggregaten), Schleifschuhe mit einer größeren Kontaktfläche, und fortschrittliche Steuerungssysteme
- · Bedienerfreundlich durch ergonomisches Bedienfeld an der Frontseite
- · Motorische Tischhöhenverstellung
- · Digitalanzeige für die Arbeitshöhe
- · Elektronisch gesteuerte Schleifbandoszilation mit reduziertem Druckluftbedarf

- · Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- Naturgummi-Vorschubteppich mit negativem Profil
- · Automatische Teppichzentrierung
- · Auflagetisch mit zwei Walzen im Einund Auslauf des Vorschubteppichs
- · Großer Schleifwalzen-Ø 140 mm
- · Teppichvorschub über Getriebemotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Flexible Stahldruckschiene vor dem ersten Aggregat
- Gummidruckrollen, vor und hinter jedem Arbeitsaggregat

RRR

- Teppichvorschub über Getriebemotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Automatische Scheibenbremse mit negativer Wirkung zum sofortigen Anhalten der **Aggregate**
- Pneumatische Bandspannung je Aggregat mit dezimaler Korrekturmöglichkeit der Körnung/Bandstärke
- Optional RTC 110 Ausführung mit Hobelwellenaggregat Ø 140 mm anstelle des ersten Schleifaggregats (mit 312 Wendeschneidplatten mit je vier Schneiden)



1100 mm | 1350 mm

· 1. Aggregat mit gerippter Stahlwalze

Ø 140 mm und Feineinstellung

(65 Sh) und Feineinstellung

Ausführung RRR

Ausführung RRTC

- \cdot 1. Aggregat mit gerippter Stahlwalze Ø 140 mm und Feineinstellung
 - · 2. Aggregat mit gummierter Walze Ø 140 mm (65 Sh) und Feineinstellung
 - · 3. Aggregat Kombiaggregat mit feineinstellbarer Arbeitshöhe zum Kalibrieren und Schleifen mit gummibeschichteter Walze Ø 140 mm (45 Sh) und hartem Schleifschuh mit Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz





- · Pneumatisches Ein- und Aussschalten des Schleifschuhs vom Bedienpult
- · Optional mit Hobelwellenaggregat anstelle des ersten Schleifaggregats

3. Aggregat mit gummierter Walze Ø 250 mr	n
(45 Sh) und Feineinstellung	

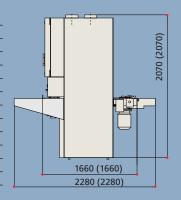
· 2. Aggregat mit gummierter Walze Ø 140 mm

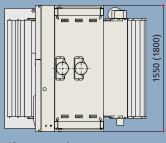
· Optional mit Hobelwellenaggregat anstelle des ersten Schleifaggregats

Modell	LIBRA 40/3 RRR 110	LIBRA 40/3 RRR 135
Artikel-Nr.	522 2406	522 2407
Modell	LIBRA 40/3 RRTC 110	LIBRA 40/3 RRTC 135

Technische Daten

Arbeitsbreite	1100 mm	1350 mm
Arbeitshöhe min. / max.	4 - 170 mm	4 - 170 mm
Schleifbandbreite	1115 mm	1370 mm
Schleifbandlänge	2150 mm	2150 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4,5 / 9 m/min.	4,5 / 9 m/min.
Hauptmotorleistung	11 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Leistung Motor 2 und 3	11 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Getriebe-Vorschubmotor	0,45 / 0,8 kW	o,45 / o,8 kW
Höhenverstellungsmotor	0,25 kW	0,25 kW
Druckluftverbrauch	60 NL/min.	60 NL/min.
Betriebsdruck	6 bar	6 bar
Absaugleistung bei 22 m/s	4770 m³/h	4770 m³/h





Abmessungen in mm Libra 40/3 in 1100 mm (Libra 40/3 in 1350 mm)





- · Hobelwellenaggregat
- · Flexibler oder Halbharter Schleifschuh
- · Laufrichtungswahl des Schleifbands
- · Elastischer Gliederschleifschuh (pneumatisch)
- · Elektronischer Gliederschleifschuh
- · Schrägverippte Stahlkontaktwalzen oder gummibeschichtete Walzen (Härte von 85 bis 20 Sh)
- · Automatische Positionierung der Arbeitsaggregate
- Verstärkter Hauptmotor, mit 2 Geschwindigkeiten oder stufenlos geregelt lieferbar
- $\cdot \ \mathit{Stufenloser} \ \mathit{Teppichvorschub} \ \mathit{mit} \ \mathit{Getriebe} \ \mathit{oder} \ \mathit{mit} \ \mathit{Inverter}$
- $\cdot \ \textit{Diverse Rollentische, auch motorisch}$
- · Oszillierende Abblasvorrichtung für die Bandreinigung

- · Reinigungsaggregate (Tampico oder Scotch-Brite)
- · Bürstenaggregat zur Strukturierung
- · Werkstückreinigungsaggregat im Auslauf
- · Elektronische Positionierung der Arbeitstisches
- · Vakuumtisch mit Elektroventilator und Schalldämpfer
- · Floatingdruckschuhe
- · Genutete Gummidruckrollen
- · Automatischer Schleifschuheinsatz
- Elektronische Programmiereinheit FOX 500 ST und FOX 1000 mit Touchscreen

CASADEI Libra 50 - Breitbandschleifmaschine als Ein-, Zwei- oder Dreibandausführung bis 1350 mm Schleifbreite für maximale Produktivität

- · Für höchste Anforderungen an Flexibilität, Präzision und Produktivität
- · Höchste Qualität bei der Bearbeitung von Massivholz, Furnier, Rohmaterial oder für den Lackzwischenschliff
- · Optimale Abkühlung und lange Haltbarkeit der Schleifbänder durch die Schleifbandlänge von 2620 mm
- · Schleifwalzen-Ø bis 300 mm
- · Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- · Motorische Tischhöhenverstellung
- · Digitalanzeige für die Arbeitshöhe

- Elektronisch gesteuerte Schleifbandoszillation mit reduziertem Druckluftbedarf
- Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- · Naturgummi-Vorschubteppich mit negativem Profil
- · Automatische Teppichzentrierung
- · Auflagetisch mit zwei Walzen im Einund Auslauf des Vorschubteppichs
- Teppichvorschub über Getriebemotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Flexible Stahldruckschiene vor dem ersten Aggregat

- Gummidruckrollen, vor und hinter jedem Arbeitsaggregat
- Automatische Scheibenbremse mit negativer Wirkung zum sofortigen Anhalten der **Aggregate**
- Pneumatische Bandspannung je Aggregat mit dezimaler Korrekturmöglichkeit der Körnung/Bandstärke





Ausführung RR

- · 1. Aggregat R mit gerippter Stahlwalze Ø 140 mm und Feineinstellung
- · 2. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 45 Sh Ø 250 mm und Feineinstellung

Ausführung RTC

- · 1. Aggregat R mit gerippter Stahlwalze Ø 140 mm und Feineinstellung
- 2. Kombiaggregat TC mit gummibeschichteter Walze 45 Sh Ø 140 mm und Feineinstellung
- Harter Schleifschuh mit angeschraubtem Graphitbelag und Feineinstellung
- · Ein- und Ausschalten des Schleifschuhs vom Bedienpult aus über Pneumatikzylinder

Ausführung RRR

- · 1. Aggregat R mit gerippter Stahlwalze Ø 140 mm und Feineinstellung
- · 2. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 65 Sh Ø 140 mm und Feineinstellung
- · 3. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 45 Sh Ø 250 mm und Feineinstellung

Ausführung RRTC

- · 1. Aggregat R mit gerippter Stahlwalze Ø 140 mm und Feineinstellung
- · 2. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 65 Sh Ø 140 mm und Feineinstellung
- 3. Kombiaggregat TC mit gummibeschichteter Walze 45 Sh Ø 140 mm und Feineinstellung
- Harter Schleifschuh (mit angeschraubtem Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz, Feineinstellung
- Ein-/Ausschalten des Schleifschuhs vom Bedienpult aus über Pneumatikzylinder

Modell	LIBRA 50/2 RR 135	LIBRA 50/3 RRR 135
Artikel-Nr.	522 2501	522 2503
Modell	LIBRA 50/2 RTC 135	LIBRA 50/3 RRTC 135
Artikel-Nr.	522 2502	522 2504
Technische Daten		
Arbeitsbreite	1350 mm	1350 mm
Arbeitshöhe min. / max.	4 - 170 mm	4 - 170 mm
Schleifbandbreite	1370 mm	1370 mm
Schleifbandlänge	2620 mm	2620 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4,5 / 9 m/min.	4,5 / 9 m/min.
Leistung Motor 1. + 2. Aggregat	11 kW / 400 V	-
Leistung Motor 1. Aggregat	-	11 kW / 400 V
Leistung Motor 2. + 3. Aggregat	•	11 kW / 400 V
Getriebe-Vorschubmotor	0,45/0,8 kW	1/1,3 kW



Bedientafel mit Programmiereinheit FOX 500 ST





- · Flexibler oder Halbharter Schleifschuh
- · Laufrichtungswahl des Schleifbands
- $\cdot \ \textit{Elastischer Gliederschleifschuh (pneumatisch)}$
- · Elektronischer Gliederschleifschuh
- Schrägverippte Stahlkontaktwalzen oder gummibeschichtete Walzen in verschiedenen Größen und Härten (von 85 bis 20 Sh)
- $\cdot \ \textit{Automatische Positionierung der Arbeitsaggregate}$
- Verstärkter Hauptmotor, mit 2 oder 3 Geschwindigkeiten oder stufenlos geregelt lieferbar
- · Stufenloser Teppichvorschub mit Getriebe oder mit Inverter
- · Diverse Rollentische, auch motorisch
- · Oszillierende Abblasvorrichtung für die Bandreinigung

- · Reinigungsaggregate fest oder oszillierend (Tampico / Scotch-Brite)
- · Bürstenaggregat zur Strukturierung
- · Werkstückreinigungsaggregat im Auslauf
- · Elektronische Positionierung des Arbeitstischs
- · Vakuumtisch mit Elektroventilator und Schalldämpfer
- · Floatingdruckschuhe
- · Druckschuhe für die Fensterbearbeitung (Ertacetal)
- · Genutete Gummidruckrollen
- · Automatischer Schleifschuheinsatz
- · Elektronische Programmiereinheit FOX 500 ST und FOX 1000 mit Touchscreen

CASADEI Libra 60 - Breitbandschleifmaschine als Ein-, Zwei- oder Dreibandausführung bis 1350 mm Schleifbreite, optional mit Querschleifaggregat

- · Qualitativ hochwertige Ergebnisse bei der Bearbeitung von Massivholz, Furnier oder Rohmaterial sowie für den Lackzwischenschliff
- · Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- · Bedientafel mit staubdichten Folientastenfeldern auf der Maschinenvorderseite
- · Optimale Abkühlung und lange Haltbarkeit der Schleifbänder (Schleifbandlänge 2620 mm)
- · Schleifwalzen-Ø bis 320 mm
- · Motorische Tischhöhenverstellung
- · Digitalanzeige für die Arbeitshöhe
- · Elektronisch gesteuerte Schleifbandoszillation mit reduziertem Druckluftbedarf
- · Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf

- Naturgummi-Vorschubteppich mit negativem Profil
- · Automatische Teppichzentrierung
- · Auflagetisch mit zwei Walzen im Einund Auslauf des Vorschubteppichs
- Gummidruckrollen, vor und hinter jedem Arbeitsaggregat
- Flexible Stahldruckschiene vor dem ersten Aggregat
- Teppichvorschub über Getriebemotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Pneumatische Bandspannung je Aggregat mit dezimaler Korrekturmöglichkeit der Körnung/Bandstärke
- Funktionskontrolle am Bedienpult für Schutzschalter, Thermoschutzschalter, Betriebsdruck und Bremsen
- Automatische Scheibenbremse mit negativer Wirkung zum sofortigen Anhalten der
- Optional RTC/RRTC Ausführung mit Hobelwellenaggregat anstelle des ersten Schleifaggregats (mit 520 Wendeschneidplatten mit je vier Schneiden)





Ausführung RR

- · 1. Aggregat R mit gerippter Stahlwalze Ø 160 mm und Feineinstellung
- · 2. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 45 Sh Ø 250 mm und Feineinstellung

Ausführung RTC

- 1. Aggregat R mit gerippter Stahlwalze Ø 160 mm und Feineinstellung
- · 2. Kombiaggregat TC mit gummibeschichteter Walze 45 Sh Ø 175 mm und Feineinstellung
- · Harter Schleifschuh mit angeschraubtem Graphitbelag und Feineinstellung
- · Ein- und Ausschalten des Schleifschuhs vom Bedienpult aus über Pneumatikzylinder

Ausführung RRR

- · 1. Aggregat R mit gerippter Stahlwalze Ø 160 mm und Feineinstellung
- 2. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 65 Sh Ø 160 mm und Feineinstellung
- 3. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 45 Sh Ø 250 mm und Feineinstellung

Ausführung RRTC

- 1. Aggregat R mit gerippter Stahlwalze Ø 160 mm und Feineinstellung
- 2. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 65 Sh Ø 160 mm und Feineinstellung
- 3. Kombiaggregat TC mit gummibeschichteter Walze 45 Sh Ø 175 mm und Feineinstellung
- Harter Schleifschuh mit angeschraubtem Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz und Feineinstellung
- Ein- und Ausschalten des Schleifschuhs vom Bedienpult aus über Pneumatikzylinder

Modell	LIBRA 60/2 RR 135	LIBRA 60/3 RRR 135
Artikel-Nr.	522 2505	522 2507
Modell	LIBRA 60/2 RTC 135	LIBRA 60/3 RRTC 135
Artikel-Nr.	522 2506	522 2508
Technische Daten		
Arbeitsbreite	1350 mm	1350 mm
Arbeitshöhe min. / max.	4 - 170 mm	4 - 170 mm
Schleifbandbreite	1370 mm	1370 mm
Schleifbandlänge	2620 mm	2620 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4,5 / 9 m/min.	4,5 / 9 m/min.
Leistung Motor für 1. + 2. Aggregat	11 kW / 400 V	-
Leistung Motor für 1. Aggregat		11 kW / 400 V
Leistung Motor für 2. + 3. Aggregat	-	11 kW / 400 V
Getriebe-Vorschubmotor	0,45 / 0,8 kW	1 / 1,3 kW



Bedientafel mit Programmiereinheit FOX 500 ST

22





- Hobelwellenaggregat
- · Querschleifaggregat mit elektronischem Gliederschleifschuh
- · Flexibler oder Halbharter Schleifschuh
- · Laufrichtungswahl des Schleifbands
- · Elastischer Gliederschleifschuh (pneumatisch)
- · Elektronischer Gliederschleifschuh
- · Schrägverippte Stahlkontaktwalzen oder gummibeschichtete Walzen in verschiedenen Größen und Härten (von 85 bis 20 Sh)
- · Automatische Positionierung der Arbeitsaggregate
- Verstärkter Hauptmotor, mit 2 oder 3 Geschwindigkeiten oder stufenlos geregelt lieferbar
- · Stufenloser Teppichvorschub mit Getriebe oder mit Inverter
- · Diverse Rollentische, auch motorisch
- · Wegschwenkbarer Einlaufrollentisch
- · Oszillierende Abblasvorrichtung für die Bandreinigung
- Reinigungsaggregate fest oder oszillierend Tampico / Scotch-Brite bis Ø 200 mm)

- · Bürstenaggregat zur Strukturierung (Ø 200 mm)
- · Werkstückreinigungsaggregat im Auslauf
- · Elektronische Positionierung des Arbeitstischs kontaktlos
- · Vakuumtisch mit Elektroventilator und Schalldämpfer
- · Feste Tischhöhe zur Intergration in eine Bearbeitungsstraße
- Floatingdruckschuhe
- · Druckschuhe für die Fensterbearbeitung (Ertacetal)
- · Genutete Gummidruckrollen
- · Angetriebene Vorschubrolle im Auslauf
- · Automatischer Schleifschuheinsatz
- Elektronische Programmiereinheit FOX 500 ST und FOX 1000 und FOX 1000 S (mit Touchscreen)