

# Metallbandsägen

Metallbandsägen

Metallkreissägen



## Leichte und handliche Metallbandsäge. Ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage, im Kundendienst-PKW, in der Werkstatt, im Hobbyraum und in der Landwirtschaft

- Kugelgelagerte Sägebandführung
- Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Selbsttätige Absenkung des Sägebügels über dreistufig einstellbaren Sägebügelabsenkdruck
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser, Not-Aus-Schalter
- Sägebügel für Transport feststellbar
- Großer, handlicher Handgriff und geringes Gewicht ermöglicht einen problemlosen Transport zur Baustelle
- Platzsparend, da Gehrungsverstellung über Sägebügel
- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten



### Maschinenuntergestell

- Stabil
  - Platzsparend
  - Zusammenklappbar
  - Leicht transportabel
- Art.-Nr. 335 1490  
**€ 69,00 zzgl. MwSt.**

Modell	OPTI S 100 G
Artikel-Nr.	330 0100
€ zzgl. MwSt.	<b>529,00</b>
<b>Leistungsmerkmale</b>	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Motorleistung	370 W 230 V ~50 Hz
<b>Allgemein</b>	
Sägebandgeschwindigkeit	45 m/min
Sägebandabmessung	1.470 x 13 x 0,65 mm
<b>Abmessungen</b>	
Länge	
mit geschlossenem Schraubstock	850 mm
mit geöffnetem Schraubstock	950 mm
Breite	
ohne Materialanschlag	300 mm
mit Materialanschlag	660 mm
Höhe	
untere Endlagestellung Sägebügel	680 mm
obere Endlagestellung Sägebügel	820 mm
Nettogewicht	23 kg
<b>Lieferumfang</b>	Bi-Metall-Sägeband Materialanschlag Bedienwerkzeug im praktischen Halter

Schnittbereich		0°	45°
Rundmaterial max.		Ø 100 mm	Ø 65 mm
Rechteck max.		100 x 150 mm	100 x 60 mm

Sägebänder HSS Bi-Metall M 42			
Zähnezahl 10 - 14 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 1110	<b>16,90</b>	
Zähnezahl 6 ZpZ; Zahnwinkel 10°	335 1109	<b>16,90</b>	

Zeichenerklärung s.S. 116

## Metallbandsäge ideal für leichte Sägearbeiten. Gehrungssägen von -45° bis +60° über schwenkbaren Sägebügel

- Geräuscharmer Lauf
- 3 Sägebandgeschwindigkeiten
- Kugelgelagerte 3-Punkt Sägebandführung
- Schneller Halt des Werkstücks durch Schnellspann-Schraubstock
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Grundplatte, Schwenkarm und Sägebügel aus Grauguß
- Materialanschlag
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Inklusive Maschinenunterbau



- **Materialständer MSR 4**  
Artikel-Nr.: 335 7610 € 149,00 zzgl MwSt.
- **Materialständer MSR 7**  
Artikel-Nr.: 335 7611 € 239,00 zzgl MwSt.

**i** Info MSR auf Seite 114



### Sägebügel

- Beidseitig von -45° bis +60° schwenkbar



### Absenkung

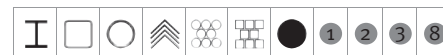
- Hydraulischer Zylinder, stufenlos einstellbar
- Grundplatte, Schwenkarm und Sägebügel aus stabilem Grauguß

Modell	OPTI S 130 GH
Artikel-Nr.	330 0130
€ zzgl. MwSt.	579,00
<b>Leistungsmerkmale</b>	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Motorleistung	410 W 230 V ~50 Hz
<b>Allgemein</b>	
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägebandgeschwindigkeit	22/31/55 m/min
Sägebandabmessung	1.638 x 13 x 0,65 mm
<b>Abmessungen</b>	
Länge	1.000 mm
Breite	530 mm
Höhe untere Endlagestellung Sägebügel	1.060 mm
Höhe obere Endlagestellung Sägebügel	1.320 mm
Nettogewicht	78 kg
<b>Lieferumfang</b>	Bi-Metall-Sägeband Maschinenunterbau Materialanschlag

Schnittbereich	0°	45°	60°
Rundmaterial max.	Ø 128 mm	Ø 94 mm	Ø 56 mm
Rechteck max.	100 x 150 mm	94 x 78 mm	56 x 56 mm



Sägebänder HSS Bi-Metall M 42			
Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 1512	17,00	
Zähnezahl 10 - 14 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 1518	17,00	



Zähnezahl 6 ZpZ; Zahnwinkel 10°	335 1511	17,00
---------------------------------	----------	-------



Zeichenerklärung s.S. 116

## Die Metallbandsäge für anspruchsvolle Sägearbeiten mit Schaltgetriebe und 3 Sägegeschwindigkeiten

- Stabile Gußausführung
- Geräuscharmer Lauf
- Kugelgelagerte 5-Punkt Sägebandführung
- Schneller Halt des Werkstücks durch Schnellspann-Schraubstock, verstellbare Spannbacken von 0° bis 45° für Gehrungsschnitte
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Materialanschlag
- Spänebürste
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Gegendruckzylinder
- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Große Räder und handlicher Transportbügel ermöglichen problemlosen Standortwechsel der Metallbandsäge
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Robuster Maschinenunterbau
- Kühlmittleinrichtung serienmäßig



### Drei Sägebandgeschwindigkeiten



- 36/66/82 m/min. über Getriebe schaltbar



### Schnellspannschraubstock

- Verstellbare Spannbacken von 0° bis 45° für Gehrungsschnitte

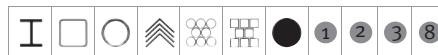
Modell	OPTI S 181 G
Artikel-Nr.	330 0182
€ zzgl. MwSt.	<b>1.250,00</b>
<b>Leistungsmerkmale</b>	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Motorleistung	750 W 400 V ~50 Hz
<b>Allgemein</b>	
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägebandgeschwindigkeit	39/66/82 m/min
Sägebandabmessung	2.362 x 19 x 0,9 mm
<b>Abmessungen</b>	
Länge max.	1.200 mm
Breite ohne Materialanschlag	450 mm
Breite mit Materialanschlag	720 mm
Höhe untere Endlagstellung Sägebügel	1.050 mm
Höhe obere Endlagstellung Sägebügel	1.600 mm
Nettogewicht	130 kg
<b>Lieferumfang</b>	Bi-Metall-Sägeband Hydraulik-Absenkzylinder Maschinenunterbau Materialanschlag Kühlmittleinrichtung

Schnittbereich		0°	45°
Rundmaterial max.		Ø 180 mm	Ø 110 mm
Rechteck max		180 x 240 mm 65 x 300 mm	170 x 110 mm



### Sägebänder HSS Bi-Metall M 42

Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7522	<b>25,00</b>
Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7521	<b>25,00</b>



Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 6°	335 7516	<b>25,00</b>
------------------------------------	----------	--------------



Zeichenerklärung s.S. 116

**Bandsägen für die Metallbearbeitung mit gehrungsschwenkbarem Sägebügel und 2 Sägebandgeschwindigkeiten. "VARIO" mit stufenloser Drehzahlregelung und Frequenzumrichter "Made in EU"**





- Schwere Gußausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Geräuscharmer Lauf
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten über 2-stufigen Motor schaltbar
- "Vario"-Ausführung mit Frequenzumrichter in Industriequalität "Made in EU"
- Kugelgelagerte 5-Punkt Sägebandführung, langlebig, präzise und nachjustierbar
- S 275 G/S 275 G Vario mit einfacher Verstellung des Sägebügels zum Gehrungsschneiden 60°
- Schneller und sicherer Halt des Werkstücks durch Schnellspann-Schraubstock mit zusätzlichem Hebel
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Materialanschlag
- Spänebürste
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- Robuster Maschinenunterbau
- Serienmäßig mit Kühlmittleinrichtung
- Kühlmittelauffangwanne

Modell	OPTI S 210 G	OPTI S 275 G
Artikel-Nr.	330 0210	330 0275
€ zzgl. MwSt.	<b>1.450,00</b>	<b>1.690,00</b>

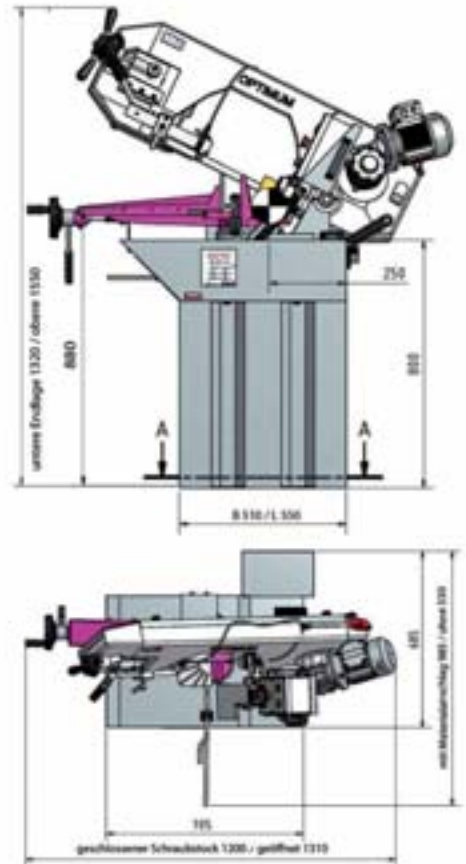
  

Modell	OPTI S 210 G Vario	OPTI S 275 G Vario
Artikel-Nr.	301 2210	301 2275
€ zzgl. MwSt.	<b>2.590,00</b>	<b>2.890,00</b>

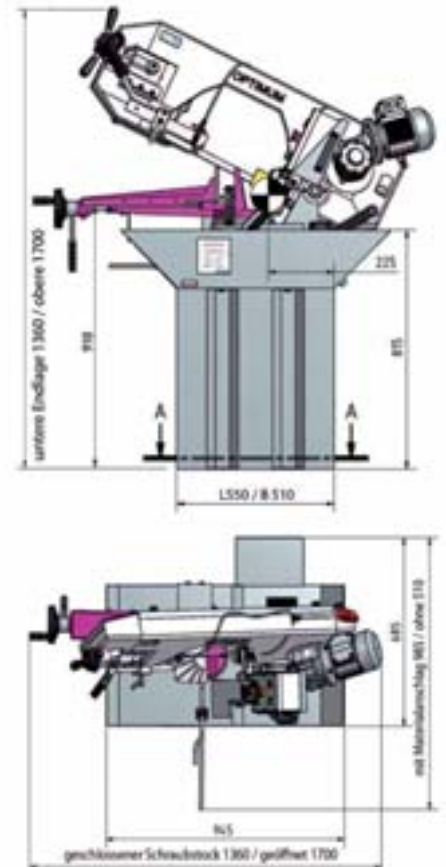
Leistungsmerkmale		
Elektrischer Anschluss		
Motorleistung	750 W 400 V ~50 Hz	1,1 kW 400 V ~50 Hz
Motor-Kühlmittelpumpe	40 W	40 W
Allgemein		
Heben des Sägebügels	manuell	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar	stufenlos einstellbar
Sägebandgeschwindigkeit	40/80 m/min	45/90 m/min
Sägebandgeschwindigkeit Vario	12 - 120 m/min	14 - 120 m/min
Sägebandabmessung	2.080 x 20 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
Nettogewicht	157 kg	200 kg
Nettogewicht Vario-Maschinen	160 kg	205 kg
Lieferumfang		
	Bi-Metall-Sägeband Hydraulik-Absenkzylinder Maschinenunterbau Materialanschlag Schnellspannschraubstock Späneauffangwanne	

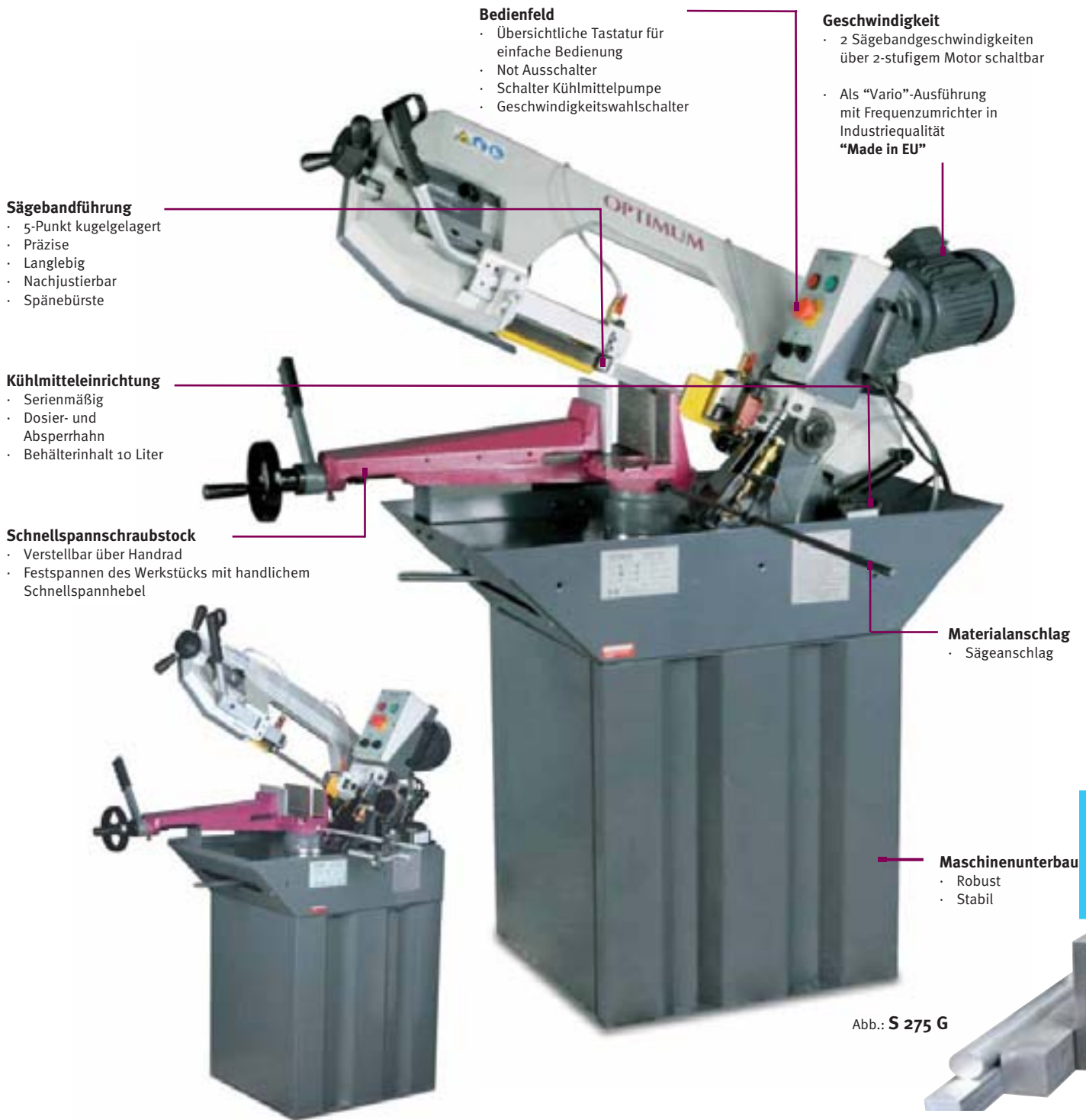
Schnittbereich S210G		0°	45°	60°
Rundmaterial max.		Ø 170 mm	Ø 125 mm	-
Rechteck max.		210 x 140 mm	125 x 100 mm	-
Schnittbereich S270G		0°	45°	60°
Rundmaterial max.		Ø 225 mm	Ø 160 mm	Ø 100 mm
Rechteck max.		245 x 180 mm	160 x 160 mm	100 x 100 mm

Abmessungen OPTI S 210 G



Abmessungen OPTI S 275 G





**Sägebandführung**

- 5-Punkt kugelgelagert
- Präzise
- Langlebig
- Nachjustierbar
- Spänebürste

**Kühlmitteleinrichtung**

- Serienmäßig
- Dosier- und Absperrhahn
- Behälterinhalt 10 Liter

**Schnellspannschraubstock**

- Verstellbar über Handrad
- Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannhebel

**Bedienfeld**

- Übersichtliche Tastatur für einfache Bedienung
- Not Ausschalter
- Schalter Kühlmittelpumpe
- Geschwindigkeitswahlschalter

**Geschwindigkeit**

- 2 Sägebandgeschwindigkeiten über 2-stufigem Motor schaltbar
- Als "Vario"-Ausführung mit Frequenzumrichter in Industriequalität "Made in EU"

**Materialanschlag**

- Sägeanschlag

**Maschinenunterbau**

- Robust
- Stabil

Sägen

Abb.: S 210 G

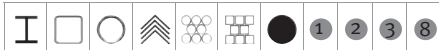
Abb.: S 275 G

**S210G/S210 G Vario**

**Sägebänder HSS Bi-Metall M 42**

Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 0° 335 7503 25,00

Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0° 335 7514 25,00



Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 6° 335 7505 25,00

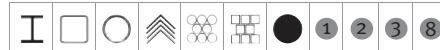


**S275G/S275 G Vario**

**Sägebänder HSS Bi-Metall M 42**

Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 0° 335 7511 29,00

Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0° 335 7524 29,00



Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 6° 335 7512 29,00



Zeichenerklärung  
s.S. 116

## Metallbandsäge mit gehrungsschwenkbarem Sägebügel für wirtschaftliches und präzises Arbeiten

- Schwere Gußausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Geräuscharmer Lauf
- Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Präzise und langlebige Sägebandführung, nachjustierbar
- Schneller und sicherer Halt des Werkstücks durch Schnellspann-Schraubstock mit zusätzlichem Hebel, versetzbar für große Materialien
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Materialanschlag mit Skalierung
- Endanschläge gradgenau einstellbar
- Spänebürste
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Rollenaufgabe einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- Robuster Maschinenunterbau
- Serienmäßig mit Kühlmittleinrichtung - Kühlmittelbehälter Füllmenge 25 Liter
- Kühlmittelauffangwanne

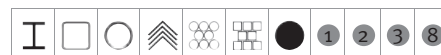
<b>Modell</b>	<b>OPTI S 290 G</b>
Artikel-Nr.	329 0290
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>3.090,00</b>
<b>Leistungsmerkmale</b>	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Motorleistung	1,5 kW 400 V ~50 Hz
Kühlmittelpumpe	50 Watt
<b>Allgemein</b>	
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägebandgeschwindigkeit	35/70 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm
<b>Abmessungen</b>	
Länge	1.700 mm
Breite	
ohne Materialanschlag	880 mm
mit Materialanschlag	1.300 mm
Höhe	
untere Endlagestellung Sägebügel	1.320 mm
obere Endlagestellung Sägebügel	1.850 mm
Nettogewicht	335 kg
<b>Lieferumfang</b>	Bi-Metall-Sägeband Hydraulik-Absenkzylinder Maschinenunterbau Materialanschlag Späneauffangwanne, Schnellspannschraubstock Kühlmittleinrichtung

Schnittbereich		0°	- 60°
Rundmaterial max.		Ø 255 mm	Ø 135 mm
Rechteck max.		310 x 210 mm	135 x 135 mm
Quadrat max.		210 mm	135 mm
Schnittbereich		+ 45°	- 45°
Rundmaterial max.		Ø 220 mm	Ø 230 mm
Rechteck max.		220 x 200 mm	230 x 210 mm
Quadrat max.		210 mm	210 mm



### Sägebänder HSS Bi-Metall M 42

Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7751	35,00
Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7753	35,00



Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 10°	335 7752	35,00
-------------------------------------	----------	-------



Zeichenerklärung s.S. 116



### Manometer

- Einfache und richtige Kontrolle der Sägebandspannung

### Rollenauflage

- Zum Abstützen für lange Materialien
- Stabil



### Sägebandführung

- Präzise
- Langlebig
- Nachjustierbar
- Spänebürste

### Drucktaster "Manueller Sägebandlauf"

- Schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus

### Bedieneinheit

- Groß dimensioniert
- In Augenhöhe

### Heben Sägebügel

- Zusätzlicher Hebel

### Schnellspannschraubstock

- Verstellbar über Handrad
- Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannhebel

### Spannhebel Sägebügel

- Sägeschnitte im Bereich von  $-45^\circ$  bis  $+60^\circ$  stufenlos verstellbar
- Winkeleinstellung ablesbar über Skala

### Absenkgeschwindigkeit

- Einfache Einstellung mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- Not Aus-Schlagschalter


### Materialanschlag

- mit Skala
- Länge 50 cm

### Unterbau

- Robust
- Stabil

- **Materialständer MSR 4**  
Artikel-Nr.: 335 7610 € 149,00 zzgl MwSt.
- **Materialständer MSR 7**  
Artikel-Nr.: 335 7611 € 239,00 zzgl MwSt.

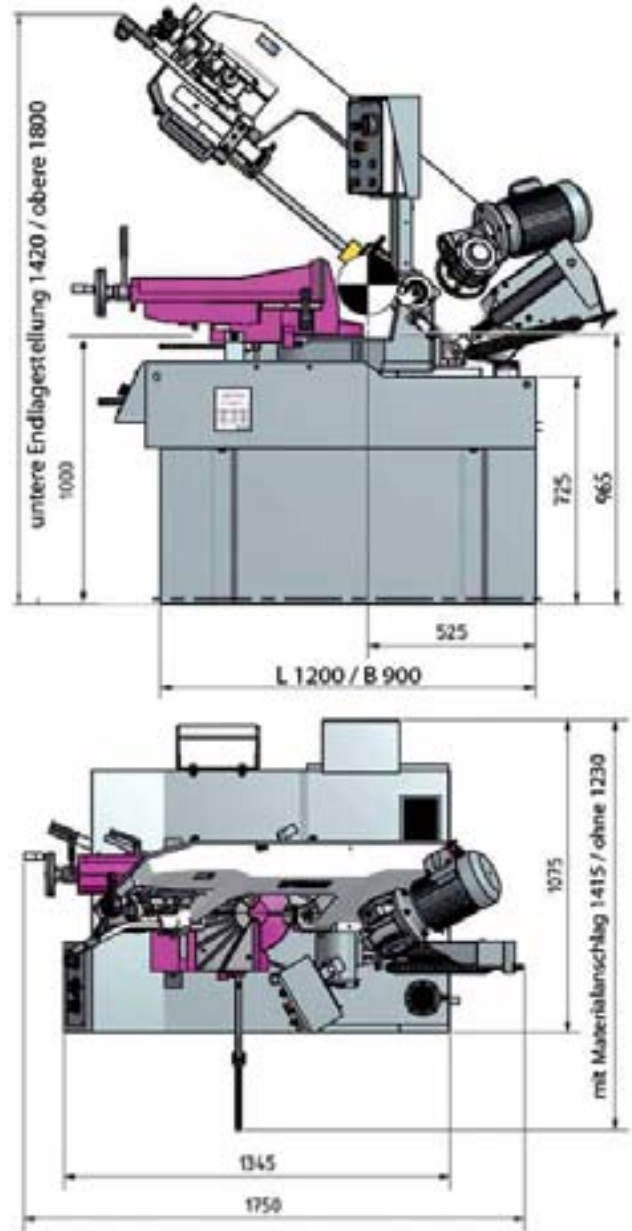
 Info MSR auf Seite 114



## Metallbandsäge in schwerer Gußausführung

- Schwere Industrieausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geräuscharmer Lauf
- Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Schnellspannschraubstock versetzbar für große Materialien
- Materialanschlag mit Skalierung
- Endanschläge gradgenau einstellbar
- Spänebürste
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Rollenauflage einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- Stabiler Maschinenunterbau
- Serienmäßig mit Kühlmittleinrichtung

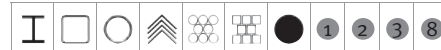
<b>Modell</b>	<b>OPTI S 350 G</b>
Artikel-Nr.	329 0350
€ zzgl. MwSt.	<b>4.690,00</b>
<b>Leistungsmerkmale</b>	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Motorleistung	2,2 kW 400 V ~50 Hz
Motor-Kühlmittelpumpe	50 W
<b>Allgemein</b>	
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägebandgeschwindigkeit	36/72 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Nettogewicht	550 kg
<b>Lieferumfang</b>	Bi-Metall-Sägeband Kühlmittleinrichtung Hydraulik-Absenkzylinder Maschinenunterbau Materialanschlag Schnellspannschraubstock



Schnittbereich		0°	-60°
Rundmaterial max.		Ø 270 mm	Ø 140 mm
Rechteck max.		350 x 240 mm	140 x 140 mm
Quadrat max.		260 mm	140 mm
Schnittbereich		-45°	+45°
Rundmaterial max.		Ø 230 mm	Ø 200 mm
Rechteck max.		230 x 150 mm	200 x 140 mm
Quadrat max.		210 mm	170 mm



<b>Sägebänder HSS Bi-Metall M 42</b>			
Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7541	<b>37,00</b>	
Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7542	<b>37,00</b>	



Zähnezahl 4 - 6 ZpZ; Zahnwinkel 6°	335 7540	<b>37,00</b>
------------------------------------	----------	--------------



Zeichenerklärung s.S. 116



### Sägebandspannung

- Einfache und richtige Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer

### Sägebandführung

- Kugelgelagert mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse

### Schnellspannschraubstock

- Verstellbar über Handrad
- Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannhebel
- Versetzbar für große Materialien

### Bedieneinheit

- Schwenkbar
- großdimensioniert
- In Augenhöhe

### Hydraulikzylinder

- Stufenlos einstellbare Sägebühelbewegung

### Materialanschlag

- Skala

### Absenkgeschwindigkeit

- Einfache Einstellung mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- Not Aus

### Unterbau

- Robuste Ausführung

### Kühlmittelpumpe

- Serienmäßig im Lieferumfang

- **Materialständer MSR 4**  
Artikel-Nr.: 335 7610 € 149,00 zzgl MwSt.
- **Materialständer MSR 7**  
Artikel-Nr.: 335 7611 € 239,00 zzgl MwSt.

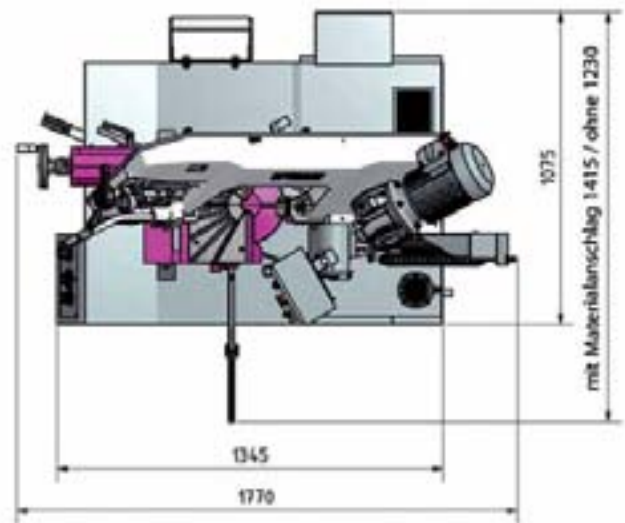
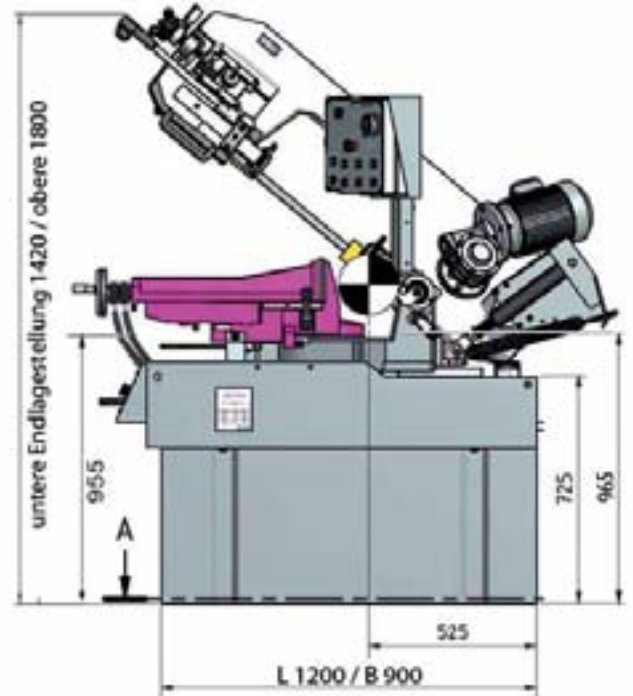
 Info MSR auf Seite 114

## Halbautomatische Metallbandsäge mit zwei Geschwindigkeiten

- Manueller oder Halbautomatischer Betrieb
- Schwere Industrieausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geräuscharmer Lauf
- Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen de
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Einfache und richtige Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock versetzbar für große Materialien
- Materialanschlag mit Skalierung
- Endanschläge gradgenau einstellbar
- Spänebürste
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Rollenauflage einstellbar für lange und schwere Werkstücke.
- Stabiler Maschinenunterbau
- Serienmäßig mit Kühlmittleinrichtung

### Funktionsweise Halbautomatischer Betrieb

- Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägebügels zum Schnitt
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition



<b>Modell</b>	<b>OPTI S 350 GA</b>
Artikel-Nr.	329 2350
€ zzgl. MwSt.	<b>6.290,00</b>
<b>Leistungsmerkmale</b>	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Motorleistung	2,2 kW 400 V ~50 Hz
Motor-Kühlmittelpumpe	50 W
<b>Allgemein</b>	
Heben des Sägebügels manueller Betrieb	hydraulisch über Drucktaster
halbautomatischer Betrieb	automatisch
Vorschub	hydraulisch über Absenkszylinder
Sägebandgeschwindigkeit	36/72 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Nettogewicht	600 kg
<b>Lieferumfang</b>	Bi-Metall-Sägeband Kühlmittleinrichtung Hydraulik-Absenkszylinder Maschinenunterbau Materialanschlag Schnellspannschraubstock

Schnittbereich		0°	-60°
Rundmaterial max.		Ø 270 mm	Ø 140 mm
Rechteck max.		350 x 240 mm	140 x 140 mm
Quadrat max.		260 mm	140 mm
Schnittbereich		-45°	+45°
Rundmaterial max.		Ø 230 mm	Ø 200 mm
Rechteck max.		230 x 150 mm	200 x 140 mm
Quadrat max.		210 mm	170 mm



<b>Sägebänder HSS Bi-Metall M 42</b>			
Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7541	<b>37,00</b>	
Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7542	<b>37,00</b>	



Zähnezahl 4 - 6 ZpZ; Zahnwinkel 6°	335 7540	<b>37,00</b>
------------------------------------	----------	--------------



Zeichenerklärung s.S. 116

### Schnellspannschraubstock

- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Versetzbar für große Querschnitte
- Sägeschnitte im Bereich von  $-45^\circ$  bis  $+60^\circ$  stufenlos verstellbar
- Winkeleinstellung ablesbar über Skala

### Bedieneinheit

- Übersichtlich angeordnet
- Schwenkbar

### Sägebandführung

- Kugelgelagert mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse

### Hydraulikzylinder

- Stufenlos einstellbare Sägebühelbewegung

### Sägebandspannung

- Einfache und genaue Kontrolle mittels Manometer

### Absenkgeschwindigkeit

- Einfache Einstellung mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- Not Aus Schlagschalter

### Materialanschlag

- Führungsstange mit Skala

### Kühlmittelpumpe

- Automatisch
- Max. Füllmenge 35 Liter

### Unterbau





- Robuste Ausführung

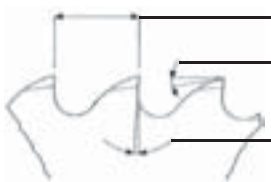
- **Materialständer MSR 4**  
Artikel-Nr.: 335 7610 € 149,00 zzgl MwSt.
- **Materialständer MSR 7**  
Artikel-Nr.: 335 7611 € 239,00 zzgl MwSt.

**i** Info MSR auf Seite 114

## Manuelle Metallkreissägen für Stahl, Eisen, Leichtmetalle, Vollmaterial und Profile



- Zentrisch spannender Schraubstock, 4-fach geführt, mit einzeln einstellbaren Spannbacken
- Schnitt erfolgt immer in optimaler Position zum Werkstück
- 4-Hebelspannsystem
- Funktionelle, allumschließende bewegliche Schutzvorrichtung mit schnellem Öffnungsmechanismus sorgt für eine optimale Sicherheit beim Schneiden
- Langer Handgriff ermöglicht Sägen ohne großen Kraftaufwand
- Schwenkbereich von  $\pm 45^\circ$
- Gut ablesbare Winkelskala ermöglicht präzises Arbeiten
- Sekundenschnelle Verstellung der Gehrung
- Integrierter Ein/Aus Drucktaster im Handgriff
- Geschützte Schraubstockspindel
- Massiver Maschinenunterbau 4 beidseitig mit Bohrungen für den Anbau des Materialständers MSR
- Die Säge wird ohne Kreissägeblatt ausgeliefert (Sägeblattteilung frei wählbar)

Kreissägeblätter Informationen	
· <b>4 T(mm):</b>  Rohr/Profile (Wandstärke)	
bis 1 mm: Alu / Bronze / Kupfer / Messing	
bis 1,5 mm: Stähle bis 1.500 N/m <sup>2</sup> /Rostfreie Stähle	
bis 2 mm: Stähle bis 1.200 N/m <sup>2</sup>	
· <b>6 T(mm):</b>  Rohr/Profile (Wandstärke)	
bis 1,5 mm: Alu / Bronze / Kupfer / Messing	
ab 3 mm: Stähle bis 1.800 N/m <sup>2</sup>	
· <b>6 T(mm):</b>  Vollmaterial (Querschnitt)	
10-20 mm: Alu / Bronze / Kupfer / Messing	
20-40 mm: Stähle bis 1.800 N/m <sup>2</sup> /Rostfreie Stähle...	
· <b>8 T(mm):</b>  Rohr/Profile (Wandstärke)	
ab 3 mm: Alu / Bronze / Kupfer / Messing	
· <b>8 T(mm):</b>  Vollmaterial (Querschnitt)	
20-40 mm: Stähle bis 1.800 N/m <sup>2</sup> /Alu/Bronze/Kupfer	
40-60 mm: Stähle bis 1.200 N/m <sup>2</sup> /Rostfreie Stähle...	

Zahnteilung T(mm)  
Spanwinkel = 18°  
Freiwinkel = 12°

Modell	OPTI CS 275	OPTI CS 315
Artikel-Nr.	330 2275	330 2300
€ zzgl. MwSt.	<b>1.380,00</b>	<b>1.760,00</b>
<b>Leistungsmerkmal</b>		
<b>Elektrischer Anschluss</b>		
Motorleistung	2,0/1,4 kW 400 V ~50 Hz	1,5/0,75 kW 400 V ~50 Hz
<b>Allgemein</b>		
Schnittwinkel	-45° - +45°	-45° - +45°
Schnittwinkelverstellung	über drehbaren Lagerbock	über drehbaren Lagerbock
Vorschub	manuell	manuell
Schnittgeschwindigkeit	41/82 min. <sup>-1</sup>	19/38 min. <sup>-1</sup>
Sägeblattdurchmesser	Ø 275 mm; Innen-Ø 40 mm	Ø 315 mm; Innen-Ø 40 mm
Spannweite Schraubstock	110 mm	135 mm
<b>Abmessungen</b>		
Länge	810 mm	910 mm
Breite	550 mm	546 mm
Höhe	1.580 mm	1.759 mm
Nettogewicht	175 kg	235 kg
<b>Lieferumfang</b>	Kühlmitteleinrichtung Maschinenunterbau, Schnellspannschraubstock ohne Kreissägeblatt	

Schnittbereich		0°	45°
Rundmaterial max.		Ø 60 mm	Ø 60 mm
Rechteck max.		100 x 60 mm	70 x 60 mm
Quadrat max.		60 mm	60 mm



### CS 275 Metall-Kreissägeblatt HSS

- Ø 275 mm; Innen-Ø 40 mm x 2,5 mm

**4 Zähne T(mm)** 220 Zähne 335 7444 **89,00**

**6 Zähne T(mm)** 140 Zähne 335 7446 **89,00**

**8 Zähne T(mm)** 110 Zähne 335 7448 **89,00**

### CS 315 Metall-Kreissägeblatt HSS

- Ø 315 mm; Innen-Ø 40 mm x 2,5 mm

**4 Zähne T(mm)** 240 Zähne 335 7454 **119,00**

**6 Zähne T(mm)** 150 Zähne 335 7456 **119,00**

**8 Zähne T(mm)** 120 Zähne 335 7458 **119,00**

### Handgriff

- Lang; ermöglicht Sägen ohne großen Kraftaufwand
- Integrierter Drucktaster (Ein/ Aus)

### Schutzvorrichtung

- Funktionell
- Allumschließend
- Beweglich
- Schneller Öffnungsmechanismus für optimale Sicherheit beim Schneiden

### Schraubstock

- Zentrisch spannend
- 4-fach geführt
- Einzel einstellbare Spannbacken
- Schnitt erfolgt immer in optimaler Position zum Werkstück
- 4-Hebelspannsystem
- Geschützte Schraubstockspindel

### Kühlmitteleinrichtung

- Automatisches Einschalten beim Sägen
- Dosier- und Absperrhahn

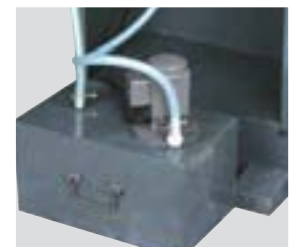


### Maschinenunterbau

- Massiv
- Abschließbare Tür

### Kühlmittelpumpe

- Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter
- Integrierte leistungsstarke Pumpe



## Höhenverstellbare Materialständer MSR als manuelle Hilfe für das Abstützen und Bewegen von Werkstücken an Metallsägen

- Optimales Hilfsmittel zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- Universell einsetzbar für z.B. Metallbandsägen, Kreissägen, usw.
- Problemloser und rationeller Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Stahlrollen beidseitig kugelgelagert
- Zusätzliche Rollen mit PVC beschichtet montierbar
- Stabile Konstruktion aus Spezialprofil
- Endlos verlängerbar
- Anbaumöglichkeit der Längenmeßsysteme LMS



Abb.: MSR 4



Abb.: MSR 7

Modell	MSR 4	MSR 7
Artikel-Nr.	335 7610	335 7611
€ zzgl. MwSt.	<b>149,00</b>	<b>239,00</b>
<b>Technische Daten</b>		
Tragrollendurchmesser	60 mm	60 mm
Tragrollenbreite	360 mm	360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg
<b>Abmessungen</b>		
Länge	1.000 mm	2.000 mm
Breite	440 mm	440 mm
Höhe	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Nettogewicht	30 kg	58 kg
<b>Lieferumfang</b>	Befestigungsmaterial für Verlängerung	

Zubehör	PVC-Rollen 3 Stück
Artikel-Nr.	335 7609
€ zzgl. MwSt.	<b>99,00</b>
<b>Lieferumfang</b>	Wandhalter, Anbausatz



### Rahmen

- Stabile Ausführung
- Starkes Spezial Profil

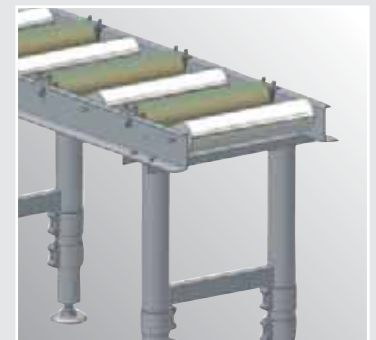
### Tragrollen

- Stahl
- Beidseitig kugelgelagert



### Auflagehöhe

- Variabel einstellbar von 650 - 950 mm



### Optionale PVC-Rollen

- Zusätzlich montierbar
- Mit rutschfestem PVC beschichtet
- Rollen einfach in die vorhandene Halterung einhängen



Abb.: PVC-Rollen im praktischen Wandhalter

### Längenmeßsysteme zum Anbau an OPTIMUM Materialständer MSR für die perfekte Längenmessung und zur exakten Positionierung

- Magnetisches Messsystem mit Magnetband
- Für wiederkehrenden Messaufgaben mit hoher Präzision 0,1 mm
- Automatisches Einschalten der Anzeige
- Bei längeren Pausen schaltet das Meßsystem ab und behält das letzte Maß gespeichert
- Messgenauigkeit:  $\pm(0,025 + 0,02 \times \text{Messlänge [m]})$
- Batterielebensdauer bis zu 10 Jahren



- Anzeige: LCD
- Schaltfunktionen: Anzeige nullen, Reset, Richtungsanzeige  $\pm$ , Maßeinheit 0,01 mm
- Absolutmaß- und Kettenmaßfunktion



#### Schlitten

- Leicht beweglich
- Präzise geführt
- Austauschbare langlebige Trockengleitlagern



#### Anschlagschieber

- Hochklappbar



#### Materialanschlag

- Für große Durchmesser
- Leichte Selbstmontage



#### Lineargleitführung

- Schmierfrei
- Sehr leiser Lauf
- Verschleißfest
- Korrosionsbeständig
- Geringe Reibwerte
- Hohe statische Tragfähigkeit



Abb.: Materialständer MSR 7 mit Längenmeßsystem LMS 2

Modell	LMS 1	LMS 2	LMS 3	LMS 4
Artikel-Nr.	338 3881	338 3882	338 3883	338 3884
€ zzgl. MwSt.	499,00	619,00	739,00	859,00
<b>Technische Daten</b>				
Schienenlänge	1.000 mm	2.000 mm	3.000 mm	4.000 mm
Verfahrweg	830 mm	1.830 mm	2.830 mm	3.830 mm

Sägen



## Allgemeine Sägeband - Informationen

### Werkstück

Das zu bearbeitende Werkstück muss fest eingespannt werden, so dass es nicht vibrieren oder sich drehen kann. Verwenden Sie keine beschädigten, verbogenen oder stark deformierten Werkstücke. Der Schnitt wird um so exakter, je näher die Bandsägeführungen an das Werkstück fixiert sind.



### Zahnteilung (Verzahnung)

Die Zahnteilung bezeichnet die Anzahl der Zähne auf einem Zoll (25,4 mm).

Als allgemeine Regel gilt:

Je kürzer die Schnittlänge (z.B. Profile), desto feiner die gewählte Verzahnung. Je größer der Materialeingriff (z.B. Vollmaterial), desto gröber die eingesetzte Verzahnung.

Eine zu große Zahnteilung kann Schnittverläufe verursachen, da Späne die Schnittfänge verstopfen und das Sägeband aus seiner Schneidlinie gezwungen wird. Eine zu kleine Zahnteilung kann Zahnausbrüche mit sich bringen, da der Schnittdruck auf den einzelnen Zahn zu groß wird. Mindestens 3 Zähne sollen im Eingriff sein, um ein wirtschaftliches Ergebnis zu erzielen.

### Einfahren von Sägebändern

- Richtiges Einfahren garantiert eine lange Lebensdauer.
- Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit der Sägebänder.
- Um die optimale Standzeit zu erhalten, empfehlen wir, das Sägeband entsprechend einzufahren.
- Ermitteln Sie in Abhängigkeit des Werkstoffs und der Dimension Ihres Schnittmaterials die richtige Schnittgeschwindigkeit (m/min) und den Vorschub (mm/min).
- Wichtig ist, das neue Sägeband sollte lediglich mit ca. 50% des ermittelten Vorschubs eingesetzt werden. Hierdurch soll vermieden werden, dass die extrem scharfen Zahnschneiden bei zu großen Spandicken durch Mikro-Absplitterungen beschädigt werden.
- Neue Sägebänder können anfangs zu Vibrationen und Schwingungsgeräuschen neigen. Sollte dies eintreten, reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit minimal. Bei kleinen Werkstückdimensionen sollte zum Einfahren ca. 300 - 500 cm<sup>2</sup> des Schnittmaterials zerspannt werden.
- Sind große Werkstückdimensionen zu bearbeiten, empfehlen wir das Einfahren über eine Zeitdauer von ca. 15 min. Nach dem Einfahren steigern Sie den Vorschub langsam auf den zuvor ermittelten Soll-Wert.

### Optimale Spanbildung

Sägespäne sind der beste Indikator für einen richtig eingestellten Vorschub und Sägebandgeschwindigkeit. Sehen Sie sich Ihre erzeugten Späne an und stellen Sie den Vorschub richtig ein.



Dünne Späne, die wie Puder aussehen

- Erhöhen Sie den Vorschub, oder reduzieren Sie die Sägebandgeschwindigkeit.



Verbrannte, schwere Späne

- Reduzieren Sie den Vorschub und/oder die Sägebandgeschwindigkeit.



Gekräuselte, silberne und warme Späne

- Optimaler Vorschub und Sägegeschwindigkeit.

### Zeichenerklärung

## MATERIAL

	Vollmaterial Vierkant
	Träger
	Dickwandiges Rohr
	Vollmaterial Rundstahl
	Vollmaterial Flachstahl
	Rohr
	Bündel

1	Baustahl Tiefziehstahl Automatenstahl
2	Baustahl Vergütungsstahl
3	Einsatzstahl Vergütungsstahl
4	Kugellager Werkzeugstahl
5	Schnellarbeitstahl Werkzeugstahl
6	Rost- und säurebeständiger Stahl
7	Nichteisenmetalle
8	Gußeisen

Werkstoffe	Schnittgeschwindigkeit (M42)
Baustahl/Automatenstahl	80 - 90 m/min
Einsatzstähle/Vergütungsstähle	45 - 75 m/min
Unlegierte Werkzeugstähle/Wälzlagerstähle	40 - 60 m/min
Legierte Werkzeugstähle/Schnellarbeitstähle	30 - 40 m/min
Nichtrostende Stähle	20 - 35 m/min
Hitzebeständige Stähle/hochwarmfeste Legierung	15 - 25 m/min

### Zahnteilungen beim Einsatz von HSS-Bi-Metallbändern

Standard - Verzahnung		Kombi - Verzahnung	
Profilquerschnitt	Anzahl der Zähne pro Zoll	Profilquerschnitt	Anzahl der Zähne pro Zoll
< 12 mm	14 ZpZ	< 25 mm	10 - 14 ZpZ
12 - 30 mm	10 ZpZ	20 - 40 mm	8 - 12 ZpZ
30 - 50 mm	8 ZpZ	25 - 70 mm	6 - 10 ZpZ
50 - 80 mm	6 ZpZ	35 - 90 mm	5 - 8 ZpZ
80 - 100 mm	4 ZpZ	50 - 100 mm	4 - 6 ZpZ
110 - 200 mm	3 ZpZ	80 - 150 mm	3 - 4 ZpZ
110 - 200 mm	3 ZpZ	120 - 350 mm	2 - 3 ZpZ
200 - 400 mm	2 ZpZ	250 - 600 mm	1,33 - 2 ZpZ

### Sägen von Rohren und Profilen

Durchmesser	40	80	100	150	200	300
	Wandstärke		Zahnteilung Zähne (ZpZ)			
3 mm	8 - 12	8 - 12	8 - 12	8 - 12	6 - 10	6 - 10
8 mm	8 - 12	6 - 10	6 - 10	5 - 8	4 - 6	4 - 6
12 mm	6 - 10	5 - 8	5 - 8	4 - 6	4 - 6	4 - 6
15 mm	5 - 8	4 - 6	4 - 6	4 - 6	3 - 4	3 - 4
20 mm	-	4 - 6	4 - 6	4 - 5	4 - 5	4 - 5
30 mm	-	3 - 4	3 - 4	3 - 4	2 - 3	2 - 3
50 mm	-	-	-	3 - 4	2 - 3	2 - 3
100 mm	-	-	-	-	2 - 3	1,33 - 2

hellgraue Zahnteilung nicht im Programm