

Tischbohrmaschinen

Säulenbohrmaschinen

Radialbohrmaschinen

Bohr-Fräsmaschinen

Drehmaschinen

Blechbearbeitungsmaschinen

Metallbandsägen

Doppelschleifmaschinen

Tellerschleifmaschinen

Abkantmaschine

Drei-Walzen- Rundbiegemaschinen

Werkbankschraubstock

Hebelschere

Drehdornpressen





Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahl

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Vorschubrad ergonomisch konstruiert
- Gezahnte Qualitätskeilriemen für erheblich bessere Kraftübertragung
- Laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch Aluminium-Riemenscheiben
- Serienmäßig hochwertiges Schnellspannbohrfutter
- Hohe Laufruhe durch Aluminium-Riemenscheiben und geschliffenen Vielzahnmitnehmer
- Durch gezahnten Qualitätskeilriemen erheblich höhere Kraftübertragung
- Bohrtiefenanschlag

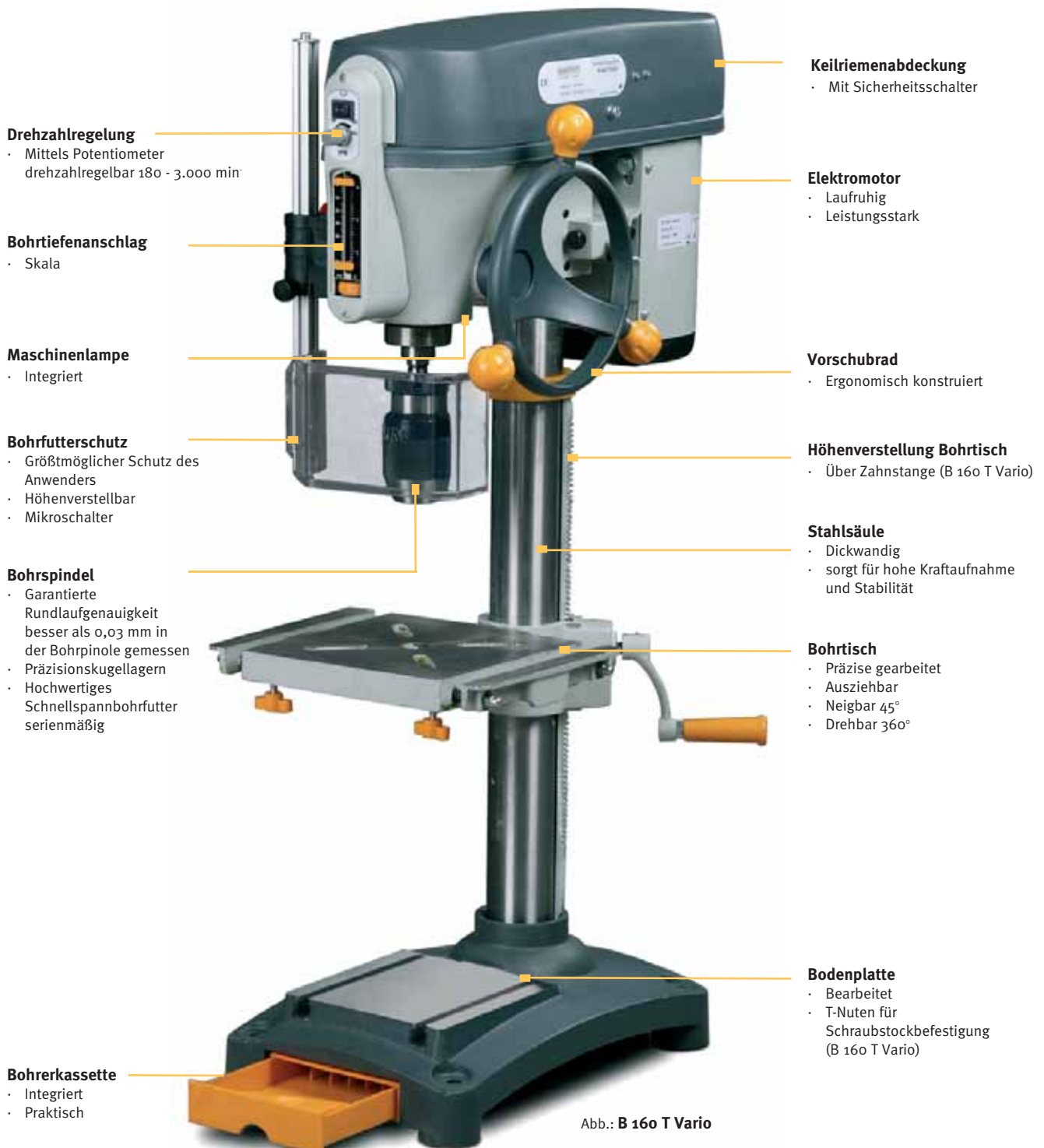


Abb.: B 140 T Vario

Modell	quantum B 140 T Vario	quantum B 160 T Vario
Artikel Nr.	301 1714	301 1716
€ zzgl. MwSt.	279,00	369,00
Leistungsmerkmale		
Elektrischer Anschluß		
Motor	450 W 230 V ~50 Hz	600 W 230 V ~50 Hz
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (St. 37)	Ø 14 mm	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (St. 37)	Ø 12 mm	Ø 14 mm
Spindelaufnahme		
Spindelaufnahme	B 16	MK 2
Pinolenhub	45 mm	60 mm
Ausladung	102 mm	126 mm
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	180 - 3.000 min ⁻¹	180 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen drehzahlregelbar	2 Stufen drehzahlregelbar
Bohrtisch		
Tischgröße (L x B) ausziehbar	195 x 170 (270) mm	240 x 200 (340) mm
Nutenbreite Tisch	14 mm	14 mm
Bohrtisch neigbar	45°	45°
Bohrtisch drehbar	360°	360°
Abstand Spindel - Tisch (max.)	350 mm	400 mm
Arbeitsfläche Fuß L x B	-	165 x 165 mm
T - Nutengröße Fuß	-	16 mm
Abstand Spindel - Fuß (max.)	-	530 mm
Abmessungen		
Säulendurchmesser	50 mm	60 mm
Länge	410 mm	510 mm
Breite	270 mm	380 mm
Höhe	730 mm	890 mm
Gesamtgewicht	26 kg	40 kg
Lieferumfang	Schnellspannbohrfutter 0 - 13 mm Bohrerkassette	Schnellspannbohrfutter 0 - 16 mm Morsekonus MK 2 - B 16 2 T-Nutensteine Bohrerkassette

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
· Spannwerkzeugsortiment SPW12 Metrische Gewinde	335 2017	79,00
		
· Spiralbohrer HSS MK 2 Rechtsschneidend 9-teilig	305 1002	89,00
		
· Titan-Spiralbohrer Satz 25-teilig 1-13 mm	305 1010	33,00
		
· Maschinenschraubstock BSI 100 Auswechselbare Prismenbacken lange Führungen der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen	300 0210	119,00
		

Zubehör finden Sie ab Seite 25



Drehzahlregelung
 · Mittels Potentiometer
 drehzahlregelbar 180 - 3.000 min⁻¹

Bohrtiefenanschlag
 · Skala

Maschinenlampe
 · Integriert

Bohrfutterschutz
 · Größtmöglicher Schutz des
 Anwenders
 · Höhenverstellbar
 · Mikroschalter

Bohrspindel
 · Garantierte
 Rundlaufgenauigkeit
 besser als 0,03 mm in
 der Bohrpole gemessen
 · Präzisionskugellagern
 · Hochwertiges
 Schnellspanbohrfutter
 serienmäßig

Bohrerkassette
 · Integriert
 · Praktisch

Keilriemenabdeckung
 · Mit Sicherheitsschalter

Elektromotor
 · Laufruhig
 · Leistungsstark

Vorschubrad
 · Ergonomisch konstruiert

Höhenverstellung Bohrtisch
 · Über Zahnstange (B 160 T Vario)

Stahlsäule
 · Dickwandig
 · sorgt für hohe Kraftaufnahme
 und Stabilität

Bohrtisch
 · Präzise gearbeitet
 · Ausziehbar
 · Neigbar 45°
 · Drehbar 360°

Bodenplatte
 · Bearbeitet
 · T-Nuten für
 Schraubstockbefestigung
 (B 160 T Vario)

Abb.: B 160 T Vario



Qualitätskeilriemen
 · Gezahnt
 · Erheblich bessere
 Kraftübertragung

Aluminium-Riemenscheiben
 · Hohe Laufruhe



Sicherheitsschalter
 · Schutzart IP 54
 · Unterspannungsauslöser
 · Not-Halt-Schlagschalter
 · Bedienungsfreundlich

Tisch- und Säulenbohrmaschinen - Robust und Preisgünstig

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- Präzise gearbeiteter Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten (B13 - 16 Nuten), ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Hohe Laufruhe durch Aluminium-Riemenscheiben und geschliffenen Vielzahnmitnehmer
- Durch gezahnten Qualitätskeilriemen erheblich bessere Kraftübertragung
- Langer, ergonomisch konstruierter Sterngriff mit Softgrip-Griffen für sicheres Arbeiten
- Serienmäßig hochwertiges Schnellspannbohrfutter
- Laufruhige und leistungsstarke Aluminium-Elektromotoren (ab B 14)
- Massive, groß dimensionierte Bodenplatten mit Nuten, rückseitig stark verrippt
- T-Nutensteine für Schraubstockbefestigung serienmäßig (ab B 14)
- 400 Volt Modelle zusätzlich mit Rechts-Linkslauf-Nockenschalter
- Bohrtiefenanschlag
- Millionenfach bewährte Qualität



Modell	quantum B 13	quantum B 14	quantum B 16	quantum B 20
Artikel Nr.	300 8131	300 8141	300 8161	300 8201 (230 V)
€ zzgl. Mwst.	99,00	149,00	239,00	319,00
Artikel Nr.	-	-	-	300 8203 (400 V)
€ zzgl. Mwst.	-	-	-	349,00
Leistungsmerkmale				
Elektrischer Anschluß				
Motor	300 W 230 V ~50 Hz	350 W 230 V ~50 Hz	450 W 230 V ~50 Hz	0,55 kW ~50 Hz
Bohrleistung				
Bohrleistung Stahl (St. 37)	Ø 13 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (St. 37)	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 15 mm	Ø 18 mm
Spindelaufnahme				
Spindelaufnahme	fest/B16	fest/B16	MK 2	MK 2
Ausladung	104 mm	104 mm	125 mm	170 mm
Pinolenhub	50 mm	50 mm	65 mm	80 mm
Drehzahlen				
Spindeldrehzahlen	520 - 2.620 min ⁻¹	520 - 2.620 min ⁻¹	660 - 2.500 min ⁻¹	210 - 2220 min ⁻¹
Stufenanzahl	5 Stufen	5 Stufen	5 Stufen	12 Stufen
Bohrtisch				
Tischgröße Länge x Breite	160 x 160 mm	160 x 160 mm	200 x 200 mm	275 x 275 mm
T-Nutengröße (Nutenbreite)	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Bohrtisch neigbar/drehbar	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Abstand Spindel - Tisch (max.)	240 mm	330 mm	390 mm	450 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B)	135 x 175 mm	140 x 180 mm	160 x 170 mm	205 x 200 mm
Abstand Spindel - Fuß (max.)	325 mm	440 mm	525 mm	635 mm
Abmessungen				
Säulendurchmesser	46 mm	46 mm	60 mm	70 mm
Länge x Breite x Höhe	420 x 220 x 580 mm	420 x 230 x 700 mm	510 x 270 x 820 mm	700 x 300 x 990 mm
Nettogewicht	19 kg	21 kg	36 kg	53 kg
Lieferumfang	Zahnkranzbohrfutter (1 - 13 mm)	SS-BF (0 - 13 mm) 2 T-Nutensteine	SS-BF (0 - 16 mm) 2 T-Nutensteine	Morsekonus MK 2



Abb.: B 25

Abb.: B 32



- Hohe Laufruhe durch Aluminium-Riemenscheiben mit geschliffenen Vielzahnmitnehmer
- Gezahnte Qualitätskeilriemen für bessere Kraftübertragung



- Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,03 mm in der Bohrpinole gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Hochwertiges Bohrfutter serienmäßig



- Lange, ergonomische Sterngriffe mit Softgrip-Griffen für sicheres Arbeiten
- Bohrtiefenanschlag



- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser, Not-Halt-Schlagschalter
- Rechts-Linkslauf bei 400-Volt oder Vario-Maschinen

Modell	quantum B 25	quantum B 32
Artikel Nr.	300 8253	300 8323
€ zzgl. Mwst.	399,00	669,00
Leistungsmerkmale		
Elektrischer Anschluß		
Motor	0,55 kW 400 V ~50 Hz	1,1 kW 400 V ~50 Hz
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (St. 37)	Ø 20 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (St. 37)	Ø 18 mm	Ø 28 mm
Spindelaufnahme		
Spindelaufnahme	MK 3	MK 4
Ausladung	170 mm	225 mm
Pinolenhub	80 mm	125 mm
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	210 - 2.220 min ⁻¹	140 - 2.020 min ⁻¹
Stufenanzahl	12 Stufen	9 Stufen
Bohrtisch		
Tischgröße Länge x Breite	275 x 275 mm	360 x 360 mm
T-Nutengröße	14 mm	14 mm
Bohrtisch neigbar	± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	360°	360°
Abstand Spindel - Tisch (max.)	760 mm	600 mm
Arbeitsfläche Fuß	235 x 220 mm	260 x 270 mm
Abstand Spindel - Fuß (max.)	1.210 mm	1.170 mm
Abmessungen		
Säulendurchmesser	70 mm	92 mm
Länge x Breite x Höhe	690 x 390 x 1.570 mm	790 x 400 x 1.730 mm
Nettogewicht	60 kg	135 kg
Lieferumfang		
	SS-BF (0 - 16 mm)	SS-BF (0 - 16 mm)
	2 T-Nutensteine	2 T-Nutensteine
	Morsekonus MK 3	Morsekonus MK4

Zubehör finden Sie ab Seite 25

Leichte Radialbohrmaschinen mit großer Ausladung für Holz, Kunststoff, Aluminium

- Hohe Laufruhe durch Aluminium-Riemenscheiben und geschliffenem Vielzahnmitnehmer
- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Hochwertiges Zahnkranzbohrfutter serienmäßig
- Bohrfutterschutz
- Massive, groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten, rückseitig stark verrippt
- Durch gezahnten Qualitätsriemen sehr hohe Kraftübertragung
- Not-Halt-Schlagschalter
- Langer, ergonomisch konstruierter Sterngriff mit Softgrip-Griffen für sicheres Arbeiten
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Wertbeständig



Modell	quantum RB 6 T	quantum RB 8 S
Artikel Nr.	300 9161	300 9181
€ zzgl. MwSt.	279,00	319,00
Leistungsmerkmale		
Elektrischer Anschluß		
Motor	750 W 230 V ~50 Hz	
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (St.37)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (St.37)	Ø 12 mm	
Spindelaufnahme		
Spindelaufnahme	MK 2	
Ausladung	115 - 430 mm	
Pinolenhub	80 mm	
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	390 - 3.000 min ⁻¹	
Stufenanzahl	5 Stufen	
Bohrtisch		
Tischgröße Länge x Breite	225 x 230 mm	262 x 262 mm
Nutengröße	14 mm	
Bohrtisch neigbar	± 45°	
Abstand Spindel - Tisch (max.)	380 mm	740 mm
Abstand Spindel - Fuß (max.)	550 mm	1.250 mm
Abmessungen		
Säulendurchmesser	60 mm	70 mm
Länge x Breite x Höhe	820 x 290 x 930 mm	820 x 290 x 1.640 mm
Gesamtgewicht	40 kg	63 kg
Lieferumfang		
	Zahnkranzbohrfutter (1-16 mm) B 16	
	Morsekonus MK 2 - B 16	
	Bohrfutterschutz	

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
· Spannwerkzeugsortiment SPW12 Metrische Gewinde	335 2017	79,00
		
· Spiralbohrer HSS MK 2 Rechtsschneidend 9-teilig	305 1002	89,00
		
· Titan-Spiralbohrer Satz 25-teilig 1-13 mm	305 1010	33,00
		
· Maschinenschraubstock BSL 100 Auswechselbare Prismenbacken lange Führungen der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen	300 0210	119,00
		

Qualitätskeilriemen

- Gezahnt
- Erheblich höhere Kraftübertragung

Sicherheitsschalter

- Bedienungsfreundlich
- Schutzart IP 54
- Unterspannungsauslöser
- Not-Halt-Schlagschalter

Bohrspindel

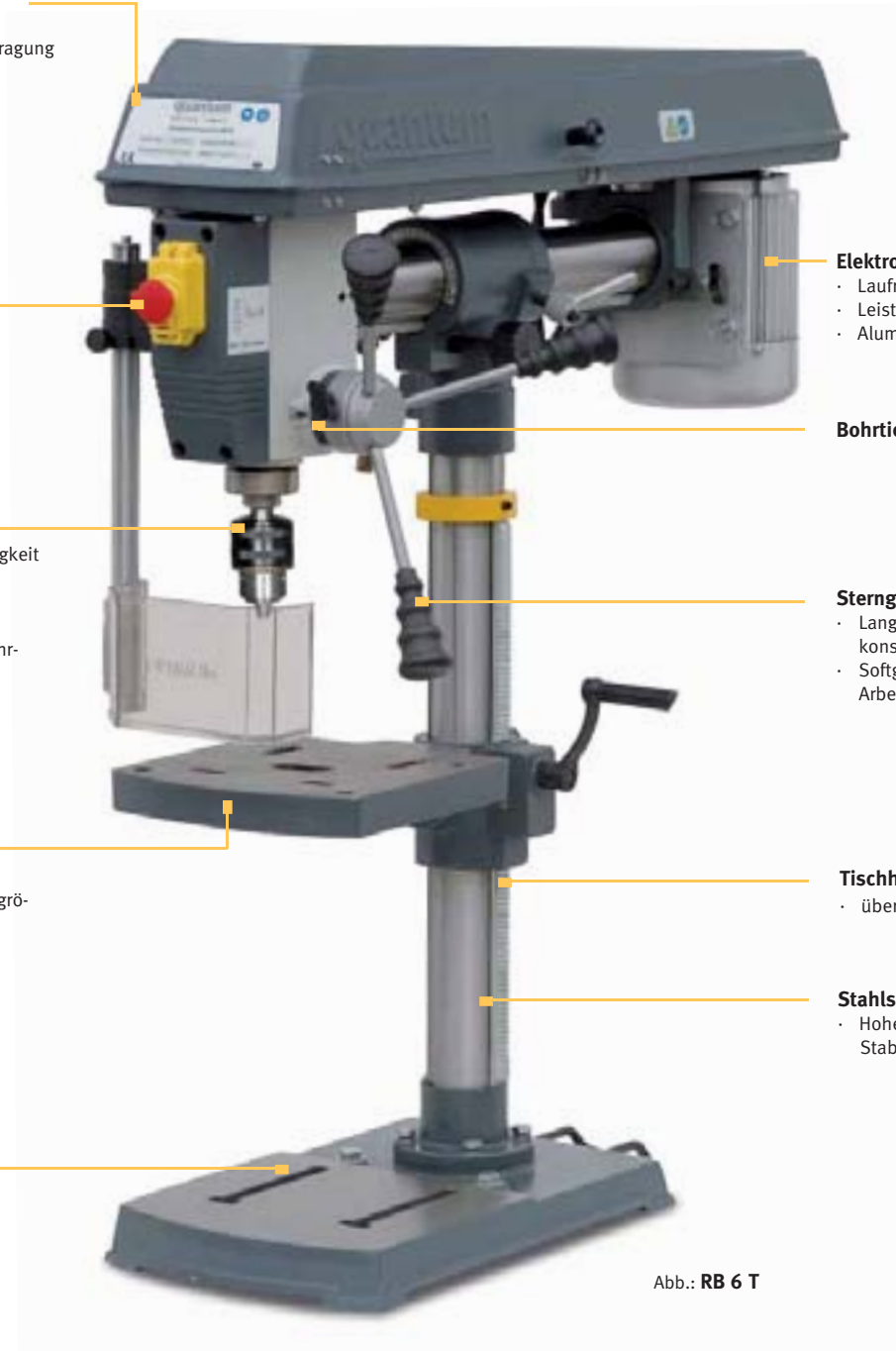
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,03 mm in der Bohrpinole gemessen
- Präzisionskugellagern
- Hochwertiges Zahnkranzbohrfutter serienmäßig
- Bohrfutterschutz mit Sicherheitsschalter

Arbeitstisch

- Präzise gearbeitet
- Befestigungslöchern für vergrößerte Tischauflage (RB6T)

Bodenplatte

- Massiv und groß dimensioniert
- Nuten für T-Nutensteine
- Rückseitig stark verrippt



Elektromotor

- Laufruhig
- Leistungsstark
- Aluminiumgehäuse

Bohrtiefenanschlag

Sterngriff

- Lang und ergonomisch konstruiert
- Softgrip-Griffe für sicheres Arbeiten

Tischhöhenverstellung

- über Zahnstange

Stahlsäule

- Hohe Laufruhe und Stabilität

Abb.: RB 6 T

- Der Bohrkopf ist $\pm 45^\circ$ neigbar



- Ausladung durch Verschieben des Bohrkopfes variabel



- Der Arbeitstisch ist $\pm 45^\circ$ neigbar



Kleine preiswerte Bohr-Fräsmaschine für den anspruchsvollen Modellbauer

- Vielseitige Einsatzmöglichkeit
- Zweistufige Getriebeübersetzung
- Mit dynamisch stufenlos regelbarem Antrieb 100 - 3.000 min⁻¹
- Bohr-Fräskopf beidseitig um 90° neigbar, ermöglicht dadurch Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkellage
- Säule seitlich versetzbar für erweiterten Einsatzbereich
- Einfache und übersichtliche Bedieneinheit
- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Feststellmöglichkeit aller Verfahrswege
- Werkzeugaufnahme MK2
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager besser als 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Stabile und präzise Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- Sauberes Fräsbild durch einzeln festklemmbare Führungen
- Massiver, präzise gearbeiteter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Höhenverstellbare Schutzscheibe
- Alle Verfahrswege über Skalen ablesbar
- Gefertigt nach Werkzeugmachergenauigkeit mit Prüfprotokoll
- Preisgünstig und wertbeständig

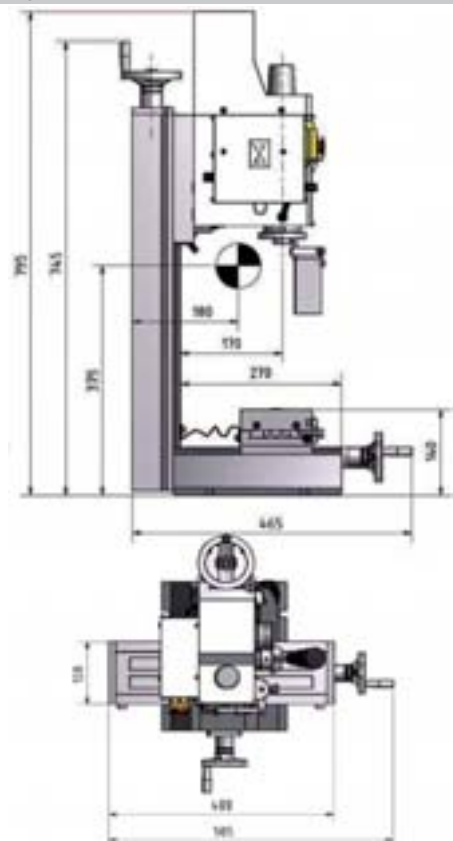
Modell	quantum BF16 Vario
Artikel Nr.	333 8116
€ zzgl. Mwst.	789,00
Leistungsmerkmale	
Elektrischer Anschluß	
Motor	500 W 230 V ~50 Hz
Bohr-Fräisleistung	
Bohrleistung Stahl (St.37)	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (St.37)	Ø 12 mm
Spindelaufnahme	
Spindelaufnahme	MK 2/M 10
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 20 mm
Pinolenhub	50 mm
Ausladung	175 mm
Bohr-Fräskopf	
Schwenkbereich	± 90°
Verfahrweg Z - Achse	210 mm
Getriebestufe langsam	100 - 1.500 min ⁻¹
Getriebestufe schnell	200 - 3.000 min ⁻¹
Kreuztisch	
Tischlänge	400 mm
Tischbreite	120 mm
Verfahrweg Y - Achse	160 mm
Verfahrweg X - Achse	220 mm
T-Nutengröße/Abstand	10 mm/35 mm
Abmessungen	
Länge	505 mm
Breite	465 mm
Höhe	795 mm
Gesamtgewicht	60 kg
Lieferumfang	
	Anzugsstange M 10
	Kegeldorn MK2/B16
	Bedienwerkzeug

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
· Spannzangensatz MK2/M10, 5-teilig	335 1980	89,00
· Spannzangensatz ER 25, 15-teilig	344 1109	149,00
· Fräsersatz TiN-beschichtet, 12-teilig	335 2113	55,00
· Schnellspannbohrfutter (0-13 mm) B16	305 0623	31,00
· Fräseraufnahmehorn 16 mm MK2/M10	335 2102	39,00
· Aufnahmehorn für Bohrfutter MK2/M10	305 0670	14,90
· Spannwerkzeugsortiment SPW 8	335 2015	69,00
· Dreiachsenschraubstock MV3-75	335 4175	159,00
· Zweiachsenschraubstock ZAS 50	335 4170	89,00
· Anbauadapter Zur Montage von Säule und Fräskopf an das Maschinenbett der Drehmaschinen: D 240/D 280/D 250	335 6568	99,00
· Anbauadapter (ohne Motor) Zur Montage eines High speed Motors (bis 26.000 min ⁻¹) L x B x H: 120 x 195 x 185 mm Aufnahme: Ø 43 mm	335 6567	99,00
· Digitales Magnetmeßsystem MPA 3-S	338 3902	739,00
· Werksmontage MPA 3-S	900 0420	390,00



Info MPA 3-S auf Seite 98
Mehr Zubehör finden Sie ab Seite 53

Abmessungen



Bedieneinheit

- Einfach
- Übersichtlich

Sicherheitsschalter

- Bedienungsfreundlich
- Schutzart IP 54
- Unterspannungsauslöser
- Not-Halt-Schlagschalter

Drehzahleinstellung

- Stufenlos regelbar
- von 100 bis 3.000 min⁻¹

Hohe Rundlaufgenauigkeit

- Durch Kegelrollenlager
- besser als 0,015 mm in der
- Pinole gemessen

Kreuztisch

- Massiv und präzise gearbeitet
- T-Nuten
- Kühlmittelrinne
- Einstellbare Endanschläge

Vorschubspindel

- Spiel in der Vorschubspindel
- einstell- und nachstellbar

Getriebeübersetzung

- Zweistufig

Bohr-Fräskopf

- Beidseitig um ± 90° neigbar
- für Fräs- und Bohrarbeiten in
- Winkellage nach Bedarf

Führungen

- Sauberes Fräsbild durch einzeln
- festklemmbare Führungen

Winkleinstellung

- Im Bohr-Fräskopf

Säule

- Stabil und präzise gearbeitet
- Schwalbenschwanzführung
- Über Keilleisten nachstellbar an
- allen 3 Achsen

Handräder

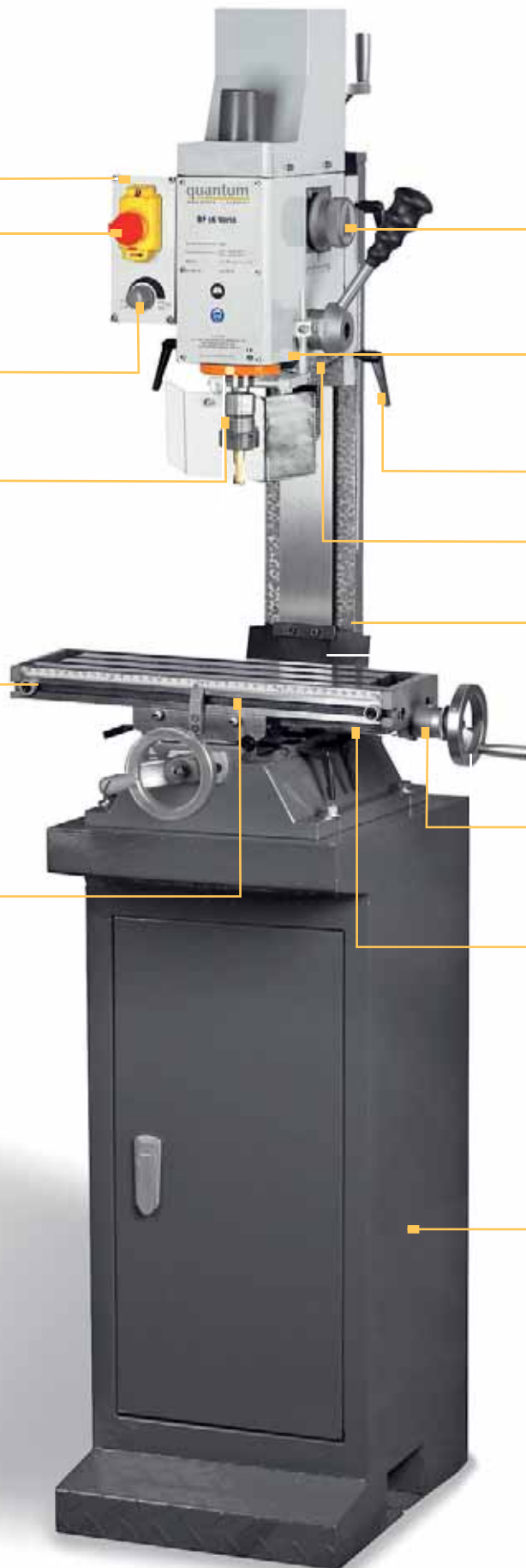
- Genaue Zustellung durch posi-
- tionierbare Skalerringe an allen
- Handrädern

Längsmeßskala

- Eingearbeitet im
- Kreuztisch

Optionales Zubehör Universal-Unterbau

- Einlegeboden
- Spänewanne
- Abmessungen L x B x H:
500 x 420 x 800 mm
- Art.-Nr. 335 3003
- € 219,00 zzgl. MwSt.



Zubehörartikel Bohren			B140 T Vario	B160 T Vario	B13	B14	B16	B20	B25	B32 / Vario	RB 6T	RB 8 S
	Direkt-Schnellspannb. 0 - 8 mm/MK 2	305 0582	—	●	—	—	●	●	○	○	●	●
	Direkt-Schnellspannb. 0 - 13mm/MK 3	305 0585	—	—	—	—	—	—	●	○	—	—
	Direkt-Schnellspannb. 0 - 13mm/MK 4	305 0587	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—
	Schnellspannbohrfutter MK2	305 0571	—	●	—	—	●	●	—	—	●	●
	Schnellspannbohrfutter MK2	305 0572	—	●	—	—	●	●	—	—	●	●
	Schnellspannbohrfutter MK3	305 0573	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—
	Schnellspannbohrfutter MK4	305 0574	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—
	Präz.-Schnellspannb. 0 - 8 mm, B16	305 0608	●	●	●	●	○	○	○	○	—	—
	Präz.-Schnellspannb. 0 - 10 mm, B16	305 0610	●	●	●	●	○	○	○	○	—	—
	Präz.-Schnellspannb. 0 - 13 mm, B16	305 0623	●	●	●	●	○	○	○	○	—	—
	Präz.-Schnellspannb. 0 - 16 mm, B16	305 0626	—	●	—	●	○	○	○	○	—	—
	Röhm Schnellspannb. 1 - 13 mm, B 16	305 0656	●	●	●	●	○	○	○	○	—	—
	Röhm Schnellspannb. 3 - 16 mm, B 16	305 0657	●	●	●	●	○	○	○	○	—	—
	Reduzierhülsen MK 3 - MK 2	305 0663	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—
	Reduzierhülsen MK 4 - MK 3	305 0664	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—
	Reduzierhülsen MK 4 - MK 2	305 0665	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—
	Morsekonus MK 2 - B16	305 0659	—	●	—	—	●	●	—	—	●	●
	Morsekonus MK 3 - B16	305 0660	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—
	Morsekonus MK 4 - B16	305 0661	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—
	Morsekonus MK 5 - B16	305 0675	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Morsekonus MK 6 - B16	305 0676	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Spiralbohrer-Satz titanbes. 13 mm	305 1010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Spiralbohrer HSS / MK 2	305 1002	—	●	—	—	●	●	○	○	●	●
	Spiralbohrer HSS / MK 3	305 1003	—	—	—	—	—	—	●	○	—	—
	Gewindeschneidfutter M5-M12	335 2042	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Konusaustreiber MSP1	305 0636	—	●	—	—	●	●	●	—	●	●
	Konusaustreiber MSP2	305 0637	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—
	Spannwerkzeugsortiment SPW 8	335 2015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Spannwerkzeugsortiment SPW 10	335 2016	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Spannwerkzeugsortiment SPW 12	335 2017	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Spannwerkzeugsortiment SPW 14	335 2018	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Spannwerkzeugsortiment SPW 16	335 2019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Universal-Kühlmitteleinr. 230 V	335 2002	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●
	Universal-Kühlmitteleinr. 400 V	335 2001	—	—	—	—	—	●	●	●	—	—
	Kühlschmiernebler MMC 1	335 6663	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Kühlmittelschlauch KMS 2	335 6660	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Maschinenschraubstock MSO 75	300 0075	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●
	Maschinenschraubstock MSO 100	300 0100	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●
	Maschinenschraubstock MSO 125	300 0125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Maschinenschraubstock MSO 150	300 0150	○	●	○	○	●	●	●	●	●	●
	Maschinenschraubstock BMS 85	300 0008	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Maschinenschraubstock BMS 100	300 0010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Maschinenschraubstock BMS 120	300 0012	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Maschinenschraubstock BMS 150	300 0015	○	●	○	○	●	●	●	●	●	●
	Maschinenschraubstock BMS 200	300 0020	—	○	—	—	○	○	○	●	○	○
	Maschinenschraubstock BSI 100	300 0210	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Maschinenschraubstock BSI 140	300 0214	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○
	Maschinenschraubstock BSI 200	300 0220	—	—	—	—	—	○	○	●	—	—

● Empfohlen ○ Bedingt empfohlen — Nicht empfohlen

*) Morsekonus MK - B16 erforderlich

Zubehör finden Sie ab Seite 25

Diese Ausstattungstabelle umfasst alle empfohlenen Ausstattungsoptionen. Abhängig vom Einzelfall kann eine darüber hinaus gehende Verwendung von Zubehörteilen dennoch sinnvoll sein.

Die Kompakt-Drehmaschine. Ideal für den Modellbauer

- Präzise Verarbeitung
- Gleichstrommotor mit permanenter Drehzahlüberwachung
- Verripptes Prismenbett aus Grauguß, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm
- Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter max 0,05 mm
- Mit Längs-, Plan- und Oberschlitten
- Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselrädersatz
- Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Drehfutterschutz
- Rechts-Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Präzise gearbeitete Schlitten aus Grauguss
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04/0,01 mm
- Zweifach-Stahlhalter
- Alle Führungen durch Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Umfangreiches Zubehör
- Abnahmeprotokoll



- Elektronisch stufenlose Drehzahlregelung mit dynamisch nachregelnder Steuerung, besonders durchzugskräftig bereits ab 120 min⁻¹
- Zu- und abschaltbare Leitspindel



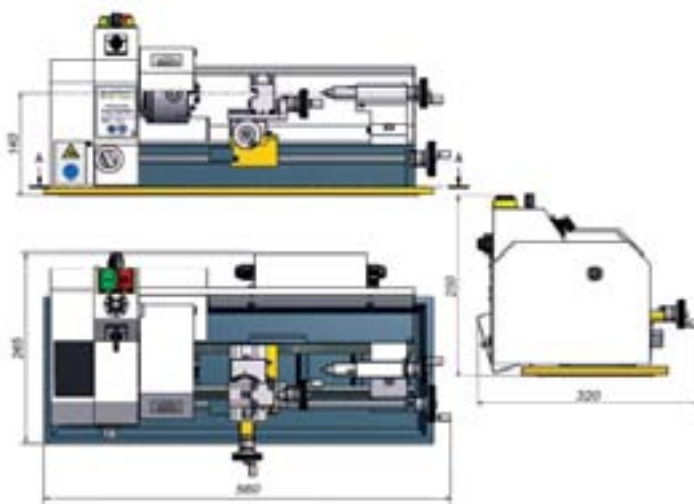
- Mit Wechselrädersatz zum Gewindeschneiden
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel über Keilriemen

Drehen



Modell	D 140 x 250 VARIO
Artikel-Nr.	342 0251
€ zzgl. MwSt.	569,00
Leistungsmerkmale	
Elektrischer Anschluß	
Motorleistung	450 W 230 Volt ~50 Hz
Maschinendaten	
Spitzenhöhe	70,5 mm
Spitzenweite	250 mm
Drehdurchmesser (max.)	141 mm
Spindeldrehzahl	120 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	drehzahlregelbar
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	11 mm
Bettweite	70 mm
Oberschlitten - Verfahweg	40 mm
Planschlitten - Verfahweg	70 mm
Reitstockaufnahme	MK 1
Reitstock - Pinolenhub	30 mm
Längsvorschub	0,05 - 0,1 mm/U
Steigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U
Vierfachstahlhalter	
Aufnahmehöhe (max.)	12 mm
Abmessungen	
Länge x Breite x Höhe	560 x 320 x 250 mm
Nettogewicht	22 kg
Lieferumfang 3-Backenfutter Ø 80 mm, Feste Zentrierspitze MK 1, Drehfutterschutz, Spritzwand, Spänwanne, 2-fach Stahlhalter Wechselrädersatz, Abnahmeprotokoll	

Abmessungen



Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
• 3-Backenfutter Ø 80 mm	344 0287	69,00
• 4-Backenfutter Ø 80 mm	344 0288	65,00
• Mitlaufende Lünette	344 0283	11,00
• Feststehende Lünette	344 0284	15,00
• Mitlaufende Körnerspitze MK 1	344 0700	35,00
• Spannzangenfutter ER 16	344 0281	39,00
• Spannzangensatz ER 16, 1 - 10 mm, 12-teilig	344 0282	179,00
• Drehmeißelsatz 8 mm, 11-teilig	344 1008	59,90
• Drehmeißelsatz HM 8 mm, 7-teilig	344 1011	89,00

Mehr Zubehör finden Sie ab Seite 84

Drehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. “VARIO” - Ausführung mit stufenloser Drehzahlregelung.

- quantum D 250 “Vario” Ausführung mit extrem durchzugskräftiger und weitgehend konstanter Drehmomentverlauf
- Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,009 mm
- Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
- Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter besser als 0,05 mm
- Präzise Verarbeitung
- Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- Durch Wechselrädersatz großer Gewindeschneidbereich
- Hochwertiger Drehfutterschutz
- Rechts-Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Not-Halt-Schlagschalter und Unterspannungsauslösung
- Umfangreiches Zubehör
- Abnahmeprotokoll
- Wertbeständig



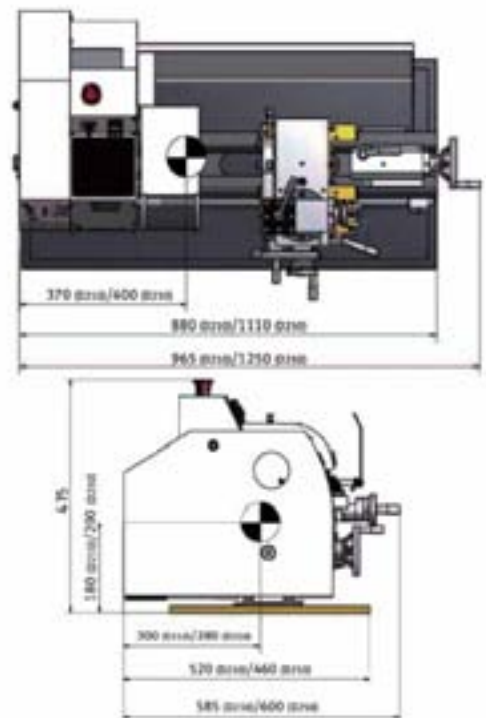
Abb.: D 210 x 400 Vario

Modell	D 210 x 400	D 250 x 550
Artikel-Nr. (230 V)	342 0321	342 0550
Artikel-Nr. (400 V)	-	342 0553
€ zzgl. MwSt.	1.050,00	1.190,00

Modell	D 210 x 400 Vario	D 250 x 550 Vario
Artikel-Nr.	342 0324	342 0556
€ zzgl. MwSt.	1.250,00	1.450,00

Leistungsmerkmale		
Elektrischer Anschluß		
Motor	750 W 230 V ~50 Hz	750 W ~50 Hz
Motor “Vario-Maschinen”	750 W 230 V ~50 Hz	1,1 kW 230 V ~50 Hz
Maschinendaten		
Spitzenhöhe	105 mm	125 mm
Spitzenweite	400 mm	550 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	210 mm	250 mm
Bettweite	125 mm	135 mm
Spindeldrehzahl	125 - 2.000 min ⁻¹	
Stufenanzahl	6 Stufen	
Spindeldrehzahl “Vario”	150 - 2.200 min ⁻¹	150 - 2.800 min ⁻¹
Stufenanzahl “Vario-Maschinen”	2 Stufen, drehzahlregelbar	
Spindelkonus	MK 3	
Spindelbohrung	21 mm	
Oberschlitten - Verfahrweg	70 mm	
Planschlitten - Verfahrweg	110 mm	
Reitstockkonus	MK 2	
Reitstock - Pinolenhub	70 mm	
Längsvorschub	0,1 - 0,2 mm/U	
Steigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U	
Steigung - Zoll	44 - 10 Gg/1“	
Vierfachstahlhalter Aufnahmehöhe	12,5 mm	13 mm
Abmessungen		
Länge x Breite x Höhe	965 x 585 x 475 mm	1.250 x 600 x 475 mm
Nettogewicht	110 kg	125 kg
Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 100 mm (D210), 3-Backenfutter Ø 125 mm (D250) Feste Zentrierspitze MK2, Feste Zentrierspitze MK3, Drehfutterschutz, Drehherz, HSS Drehmeißel, Spritzwand, Spänewanne, Vierfachstahlhalter Bedienwerkzeug, Wechselrädersatz, 10 Stk. von 0,4 bis 3 mm und zölliges (44-10 G/”) Gewinde, Prüfprotokoll		

Abmessungen



Heimwerker Test Bewertung:

Die Arbeit mit der D210 enthält einen hohen Suchtfaktor. Wer einmal anfängt sich mit dieser Maschine zu beschäftigen, der hört so schnell nicht wieder auf. Im Test wurden alle gängigen Varianten des Drehens ausprobiert. Die Ergebnisse waren schon bei den ersten Versuchen gut.

Fazit Heimwerkertest



Heimwerker Test 02.2005

Wechselrädersatz

- Zum Gewindeschneiden
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel über Keilriemen

Kegelrollenlager

- Zwei Stück
- P5 Qualität

Drucklager

Trapezspindeln

- Rollgewalzt

Spanschutz

- am Oberschlitten

Schlitten

- Präzise gearbeitet
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04/0,01 mm
- Vierfach-Stahlhalter
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar

Reitstock

- Zum Kegeldrehen verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02 mm

Leitspindel

- In zwei Sinterlagern gelagert

Prismenbett

- Massiv und gealtert aus Grauguß
- Mindestens sechs Monate abgelagert
- Induktiv gehärtet (HRC 42-52)
- Präzisionsgeschliffen

Optionaler Maschinenunterbau mit Einlegeböden

- **D 250 x 550:** L x B x H: 1000 x 380 x 748 mm
- Art.-Nr. 344 0507; € 230,00 zzgl. MwSt

Drehen

Abb.: D 250 x 550

Zubehör D 210	Artikel-Nr	€ zzgl. MwSt.
• RÖHM 3-Backenfutter Ø 100 mm	344 1010	269,00
• RÖHM 4-Backenfutter Ø 100 mm	344 1012	299,00
• Futterflansch Ø 100 mm	344 0312	70,00
• Futterflansch Ø 125 mm	344 0313	70,00
• Plan-Aufspanscheibe Ø 200 mm	344 0352	50,00
• Mitlaufende Körnerspitze MK 2	344 0702	45,00
• Feststehende Lünette	344 0315	45,00
• Mitlaufende Lünette	344 0310	45,00
• Drehmeißelsatz HM 8 mm, 7-teilig	344 1011	89,00
• Drehmeißelsatz 8 mm, 11-teilig	344 1008	59,90
• Drehmeißelsatz HM 10 mm, 7-teilig	344 1111	110,00
• Drehmeißelsatz 10 mm, 11-teilig	344 1108	59,90
• Drehmeißelsatz HM 12 mm, 9-teilig	344 1211	129,00
• Spannzangenfutter ER 25	344 0305	70,00
• Spannzangenfutter ER 32	344 0306	79,00
• Spannzangensatz ER 25, 1 - 16 mm	344 1109	149,00
• Spannzangensatz ER 32, 3 - 20 mm	344 1122	169,00
• Schnellwechselstahlhalter SWH 1-A	338 4301	395,00
• Werksmontage SWH	900 0401	60,00

Zubehör D 250	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
• RÖHM 3-Backenfutter Ø 125 mm	344 1025	295,00
• RÖHM 4-Backenfutter Ø 125 mm	344 1027	330,00
• Futterflansch Ø 125 mm	344 0511	70,00
• Plan-Aufspanscheibe Ø 250 mm	344 0552	50,00
• Mitlaufende Körnerspitze MK2	344 0702	45,00
• Feststehende Lünette	344 0515	45,00
• Mitlaufende Lünette	344 0510	45,00
• Drehmeißelsatz HM 8 mm, 7-teilig	344 1011	89,00
• Drehmeißelsatz 8 mm, 11-teilig	344 1008	59,90
• Drehmeißelsatz HM 10 mm, 7-teilig	344 1111	110,00
• Drehmeißelsatz 10 mm, 11-teilig	344 1108	59,90
• Drehmeißelsatz HM 12 mm, 9-teilig	344 1211	129,00
• Spannzangenfutter ER 25	344 0505	80,00
• Spannzangenfutter ER 32	344 0506	90,00
• Spannzangensatz ER 25, 1 - 16 mm	344 1109	149,00
• Spannzangensatz ER 32, 3 - 20 mm	344 1122	169,00
• Schnellwechselstahlhalter SWH 1-A	338 4301	395,00
• Werksmontage SWH	900 0401	60,00
• Anbauadapter zur Montage von Säule und Fräskopf der BF20(L) Vario	335 6572	99,00
• Anbauadapter zur Montage von Säule und Fräskopf der BF16 Vario	335 6568	99,00

Mehr Zubehör finden Sie ab Seite 84

Leichte Bandsägen für die Metallbearbeitung mit schwenkbarem Sägebügel für Gehrungsschnitte, ideal für den Baustelleneinsatz

- 3-fach kugelgelagerte Führung des Sägebandes
- Drei Geschwindigkeitsstufen für eine breit angelegte Werkstoffauswahl
- S 121 G mit automatische Endabschaltung nach Beendigung des Sägevorganges
- Sägebügel von 0° bis 45° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- S 121 G mit serienmäßigem Schnellspannschraubstock
- Vorschub mit einer Feder einstellbar
- Sägebandspannung frontseitig über Handrad
- Materialanschlag
- S 121 G inklusive praktischem Untergestell



Abb.: S 91 G

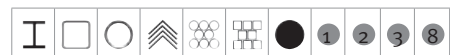


Abb.: S 121 G

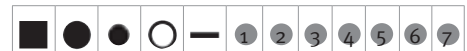
Modell	quantum S 91 G	quantum S 121 G
Artikel-Nr.	330 0091	330 0121
€ zzgl. MwSt.	269,00	369,00
Leistungsmerkmale		
Elektrischer Anschluss		
Motorleistung	400 W 230 V ~50 Hz	550 W 230 V ~50 Hz
Allgemein		
Heben des Sägebügels	manuell	manuell
Vorschub	Absenken über eine Feder	Absenken über eine Feder
Sägebandgeschwindigkeit	20/29/50 m/min	21/31/54 m/min
Sägebandabmessung	1.300 x 12,7 x 0,5 mm	1.638 x 13 x 0,65 mm
Abmessungen		
Länge	730 mm	950 mm
Breite		
ohne Materialanschlag	270 mm	550 mm
mit Materialanschlag	430 mm	620 mm
Höhe		
untere Endlagestellung Sägebügel	450 mm	1.060 mm
obere Endlagestellung Sägebügel	650 mm	1.430 mm
Nettogewicht	26 kg	56 kg
Lieferumfang		Untergestell
	Bi-Metall-Sägeband	
	Materialanschlag	

Schnittbereich S91 G		0°	45°
Rundmaterial max		Ø 90 mm	Ø 65 mm
Rechteck max		90 x 130 mm	65 x 50 mm
Schnittbereich S121 G			
		0°	45°
Rundmaterial max		Ø 115 mm	Ø 100 mm
Rechteck max		100 x 150 mm	85 x 65 mm

Sägebänder HSS Bi-Metall M 42			
(S91G)	Zähnezahl 10 - 14 ZpZ; Zw. 0°	335 1509	14,00
(S121G)	Zähnezahl 10 - 14 ZpZ; Zw. 0°	335 1518	17,00
(S121G)	Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zw. 0°	335 1512	17,00



(S121G)	Zähnezahl 6 ZpZ; Zw. 10°	335 1511	17,00
---------	--------------------------	----------	--------------



Zeichenerklärung s.S. 116

Robuste Bandsäge für die Metallbearbeitung mit stufenloser, hydraulischer Absenkung

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Vier Geschwindigkeiten durch Umlegen des Antriebsriemen einstellbar
- Große Räder mit handlicher Transportbügel ermöglichen problemlosen Standortwechsel der Metallbandsäge
- Stabile Gußausführung
- Automatische Endabschaltung
- Geräuscharmer Lauf
- Spänebürste



- Absenkung des Sägebügels über Hydraulik-Stützzyylinder stufenlos einstellbar



- Kugelgelagerte 3-Punkt-Sägebandführung, langlebig und leicht justierbar
- Serienmäßige Kühlmittleinrichtung

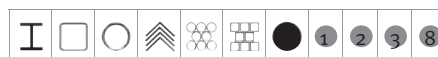


- Schnellspannschraubstock mit gehrungsschwenkbaren Spannbacken von 0° - 45°

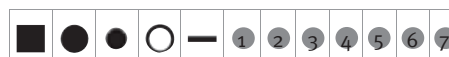
Modell	quantum S 181
Artikel-Nr.	330 0181
€ zzgl. MwSt.	1.090,00
Leistungsmerkmale	
Elektrischer Anschluss	
Motorleistung	750 W 400 V ~50 Hz
Allgemein	
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägebandgeschwindigkeit	21/33,5/45/50 m/min
Sägebandabmessung	2362 x 19 x 0,9 mm
Abmessungen	
Länge	1295 mm
Breite	
ohne Materialanschlag	450 mm
mit Materialanschlag	600 mm
Höhe	
untere Endlagestellung Sägebügel	1060 mm
obere Endlagestellung Sägebügel	1550 mm
Nettogewicht	130 kg
Lieferumfang	Bi-Metall-Sägeband Maschinenunterbau Materialanschlag Kühlmittleinrichtung

Schnittbereich		0°	45°
Rundmaterial max		Ø 178 mm	Ø 110 mm
Rechteck max		178 x 240 mm 50 x 300 mm	170 x 110 mm

Sägebänder HSS Bi-Metall M 42			
Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7521	25,00	
Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7522	25,00	



Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 6°	335 7516	25,00
------------------------------------	----------	--------------



Zeichenerklärung s.S. 116

Doppelschleifmaschinen von quantum®, ein Qualitätsprodukt mit ausgezeichnetem Preis-Leistungsverhältnis

- Robuste Qualitäts-Doppelschleifmaschinen für die professionelle Bearbeitung von Metall
- Schwere, langlebige Ausführung mit wartungsfreien Motoren für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumdruckguß
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Funkenschutz an jeder Schleifscheibe verringert den Funkenflug
- Stabile, verstellbare Werkstückauflage
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser und Not-Aus
- Zwei Universal-Korundschleifscheiben im Lieferumfang enthalten



Abb.: QSM 175

Modell	quantum QSM 150	quantum QSM 175	quantum QSM 200
Artikel-Nr.	310 1815	310 1817	310 1820
€ zzgl. MwSt.	99,00	109,00	119,00
Leistungsmerkmale			
Elektrischer Anschluss			
Motorleistung	450 W 230 V ~50 Hz	450 W 230 V ~50 Hz	450 W 230 V ~50 Hz
Schleifscheiben			
Abmessungen	Ø 150 x 20 Ø16 mm	Ø 175 x 20 Ø32 mm	Ø 200 x 25 Ø32 mm
Drehzahl	2850 min ⁻¹	2850 min ⁻¹	2850 min ⁻¹
Abmessungen			
Höhe x Länge x Breite	200 x 410 x 295 mm	220 x 420 x 300 mm	245 x 450 x 330 mm
Nettogewicht	12 kg	14 kg	16 kg
Lieferumfang			
	Schleifscheibe Normalkorund fein K80		
	Schleifscheibe Normalkorund grob K36		

Optionales Zubehör



Wandhalterung

- L x B x H: 332 x 300 x 230 mm
- Art.-Nr. 310 7050 € 29,00 zzgl. MwSt.



Maschinenunterbau

- L x B x H: 320 x 270 x 820 mm
- Art.-Nr. 310 7100 € 69,00 zzgl. MwSt.



Maschinenunterbau SSM

- Einlegeboden und Kühlwasserschale
- L x B x H: 345 x 300 x 785 mm
- Art.-Nr. 310 7101 € 209,00 zzgl. MwSt.



Schleifscheiben

Normalkorund grob K 36

- Ø 150 x 20 Ø 16 mm 310 7150 7,00
- Ø 175 x 20 Ø 32 mm 310 7170 10,00
- Ø 200 x 25 Ø 32 mm 310 7200 13,00



Schleifscheiben

Normalkorund fein K 80

- Ø 150 x 20 Ø 16 mm 310 7155 7,00
- Ø 175 x 20 Ø 32 mm 310 7175 10,00
- Ø 200 x 25 Ø 32 mm 310 7205 13,00

Tellerschleifer zur Oberflächenbearbeitung von Metallen

- Vielseitige Anwendungsgebiete
- Für Schrupp-, Fein- und Formschliffe
- Serienmäßiger Absaugstutzen zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- Schleiftisch $\pm 45^\circ$ neigbar
- Serienmäßiger Gehrungsanschlag $\pm 60^\circ$ neigbar
- Maschinenkörper stabil und standsicher
- Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- Leistungsstarker Motor
- Schleifscheiben mit Klettauflage haften sehr gut und können leicht ausgewechselt werden
- Ein aufgeklebter Schleifteller in der Erstausrüstung

Flach im Winkel

“Lauf ruhig, kräftig, vielseitig und äußerst standfest: Die TS 305 von quantum wird in jeder Werkstatt zu den oft genutzten Geräten gehören.”

Fazit aus Heimwerker Test - Feb. 2003



- Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- Nennweite innen $\pm 23/30$ mm
- Nennweite aussen $\pm 30/38$ mm



- Serienmäßiger Gehrungsanschlag von $\pm 60^\circ$ schwenkbar
- Schleiftisch von $\pm 45^\circ$ neigbar



- Schleifscheiben auf Klettauflage haften sehr gut und können leicht ausgewechselt werden

Modell	quantum TS 305
Artikel-Nr.	331 0305
€ zzgl. MwSt.	189,00
Leistungsmerkmale	
Elektrischer Anschluss	
Motorleistung	900 W 230 V ~50 Hz
Allgemein	
Schleifscheibendurchmesser	305 mm
Drehzahl	1420 min ⁻¹
Tischauflage	155 x 440 mm
Verstellung des Winkelanschlages	$\pm 45^\circ$
Abmessungen	
Länge x Breite x Höhe	360 x 440 x 400 mm
Nettogewicht	30 kg
Lieferumfang	Verstellbarer Winkelanschlag Schleifscheibe auf Schleifteller selbstklebend

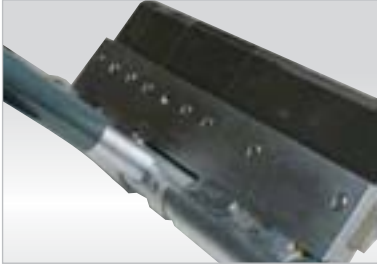


Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl MwSt.
· Klettauflage	335 7801	12,90
Schleifteller - Klettverschluss		
· Körnung 40*	335 7854	9,90
· Körnung 60*	335 7856	9,90
· Körnung 80*	335 7858	8,90
· Körnung 100*	335 7860	8,90
· Körnung 120*	335 7862	8,90
· Körnung 150*	335 7865	8,90

*Verpackungs- und Preiseinheit 5 Stck.

Abkantmaschine quantum FP 30 - Universell einsetzbar

- Abkantmaschine quantum FP 30 zum Biegen und Abkanten von Blechen
- Herausnehmbare Biegewangensegmente
- Bequeme Schwenkbewegung der Biegewange über den Hebelgriff
- Für den Einsatz am Schraubstock



- Biegesegmentstücke
150 mm / 75 mm / 50 mm / 25 mm
herausnehmbar
- Hochwertige Qualitätsbiegewange



Abb.: Abkantmaschine FP 30 auf optionalen WBS 135

Modell	quantum FP 30
Artikel-Nr.	324 4028
€ zzgl. MwSt.	119,00
Leistungsmerkmale	
Materialbreite (max.)	320 mm
Blechstärke (max.)	2,5 mm

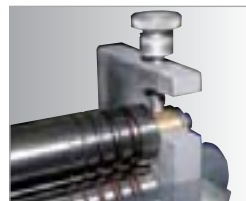
Abkantleistung (max.)	
Alu/Kupfer	300 x 2 mm
Stahlblech	300 x 1 mm
Nettogewicht	10 kg

Drei-Walzen-Rundbiegemaschine quantum BM 3 - Universell einsetzbar

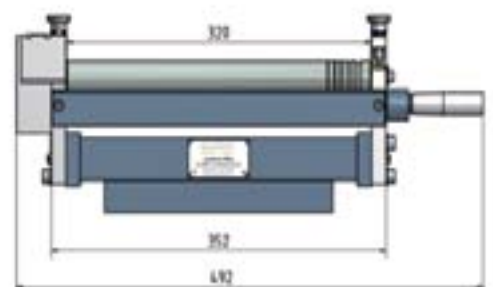
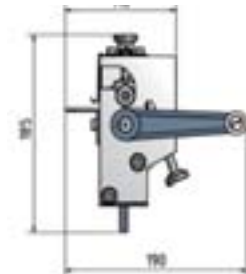
- Biegen und Rollen von Drähten, Rohren und Blechen
- Geschliffene Biegerollen
- Gelagerte Stahlseitenwangen (selbstschmierend)
- Zwei abnehmbare Abrollwalzen
- Getrennte Einstellmöglichkeit für Materialstärke und Rollradius
- Für den Einsatz am Schraubstock
- Stabile Auflagefläche



Abb.: Rundbiegemaschine BM 3 auf optionalen WBS 135



- Draheinlegerillen
Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 mm



Modell	quantum BM 3
Artikel-Nr.	324 4030
€ zzgl. MwSt.	129,00
Leistungsmerkmale	
Materialbreite (max.)	310 mm
Biege-Ø (min.)	35 mm
Biege-Ø (max.)	unbegrenzt
Nettogewicht	10 kg

Walzstärke (max.)	
Stahlblech St. 37	1 mm
Edelstahl	1 mm
Alu/Kupfer	2 mm
Messing	1 mm
Gold/Silber/Weissblech	2 mm
Schmale Breiten	3 mm
Rundmaterial	1 - 5 mm
Abrollwalzen-Ø	30 mm

Der qualitativ hochwertige Werkbankschraubstock mit Pedal für ein sicheres und schnelles Einspannen

- Die hervorragende Qualität, die vielseitige Ausstattung sowie die praktische Handhabung machen den WBS 135 zu einem Multitalent in jeder Werkstatt
- Werkbankschraubstock nach hinten öffnend
- Nachstellbare Schwalbenschwanzführung gewährleistet höchste Parallelität auf lange Zeit
- Sichere Führung des Werkstückes auch in weit aufgeschraubtem Zustand
- Schraubstock mit eingearbeiteter Skala
- Sehr hohe Lebensdauer durch sphärischen Guß mit einer Festigkeit von 500 Nm/mm²
- Mit den serienmäßig mitgelieferten Spannbacken kann eine Vielzahl von Werkstücken und Materialien korrekt, sicher und schonend eingespannt werden



- Dieses System erlaubt Ihnen ein schnelles und einfaches Wechseln der individuell benötigten Spann- oder Werkzeugbacken.



- Das Werkstück kann mit den Händen gehalten werden. Mit dem Fußpedal wird das Werkstück vorgespannt



Modell	WBS 135
Artikel-Nr.	300 0513
€ zzgl. MwSt.	289,00

Technische Daten	
Backenbreite	135 mm
Backentiefe bis Unterteil (a)	110 mm
Backentiefe bis Spindelhülse (s)	72 mm
Werkzeuggewicht (max.)	50 kg
Spannweg Fußpedal (max.)	45 mm
Spannweite	195 mm
Arbeitsplattenstärke (max.)	40 mm
Nettogewicht	26 kg

Zubehör Spannbacken

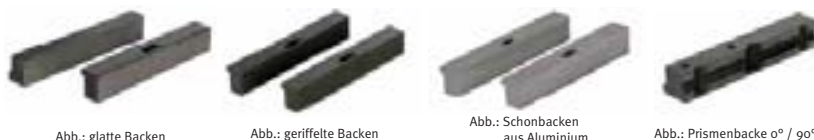


Abb.: glatte Backen

Abb.: geriffelte Backen

Abb.: Schonbacken aus Aluminium

Abb.: Prismenbacke 0° / 90°

Zubehör 300 0518 **129,00**
 · Blechscherer · Biegebacken · Rohrbacken · Kantbacken

Blechscherer

- Material kann wahlweise mit dem Pedal oder mit dem Spannhebel geschnitten werden
- Abschnittsbreite 60 mm
- Abschnittstärke (Stahlblech) 1,5 mm



Kantbacken

- Material kann bis zu einer Blechbreite von max. 200 mm gekantet werden
- Schenkellänge nach oben unbegrenzt.
- Schenkellänge nach unten begrenzt durch die Körperkanten des Schraubstockes und der Spindel



Biegebacken

- Mit dem Zubehör-Satz **Biegebacken** kann Vollmaterial bis 5 mm oder ungehärtetes Kupferrohr von 6 - 12 mm Durchmesser gebogen werden



Rohrbacken

- Die seitlich verlängerten **Rohrbacken** ermöglichen ein problemloses Einspannen von Stangen und Rohren in vertikaler Lage
- Seitlicher Überstand 30 mm



Winkelanschlag

- Einstellmöglichkeit von 30° bis 90°
- Winkelanschlag als Sägeführung besonders geeignet für wiederkehrende Sägearbeiten.



Die Hebelblechscheren von quantum®, ein Qualitätsprodukt für das Handwerk

Zum Schneiden von Blechen und Blechprofilen

- Stabiler Scherenkörper
- Ergonomisch gute Schneidgeometrie
- Leichtes, kraftschonendes Schneiden über die gesamte Schnittlänge
- Zusätzlich mit einer Durchlassbohrung unter dem Messer zum exakten Trennen von Rundmaterial
- Robuster Handgriff sichert einen guten Halt
- Hochwertige Messer
- Das zu schneidende Werkstück wird durch den einstellbaren Niederhalter in der horizontalen Position gehalten
- Starke Feder verhindert selbsttätiges Schließen der Schere
- Sicherer Standfuß und Bohrungen zur stationären Befestigung



PS 125
PS 150
PS 300

Argumente, die überzeugen



- Hochwertiges Messer mit hoher Standzeit
- Einstellbarer Niederhalter



- Durchlassbohrung unter dem Messer zum exakten Trennen von Rundmaterial bis Ø 10 mm



- Starke Feder verhindert selbsttätiges Schließen der Schere



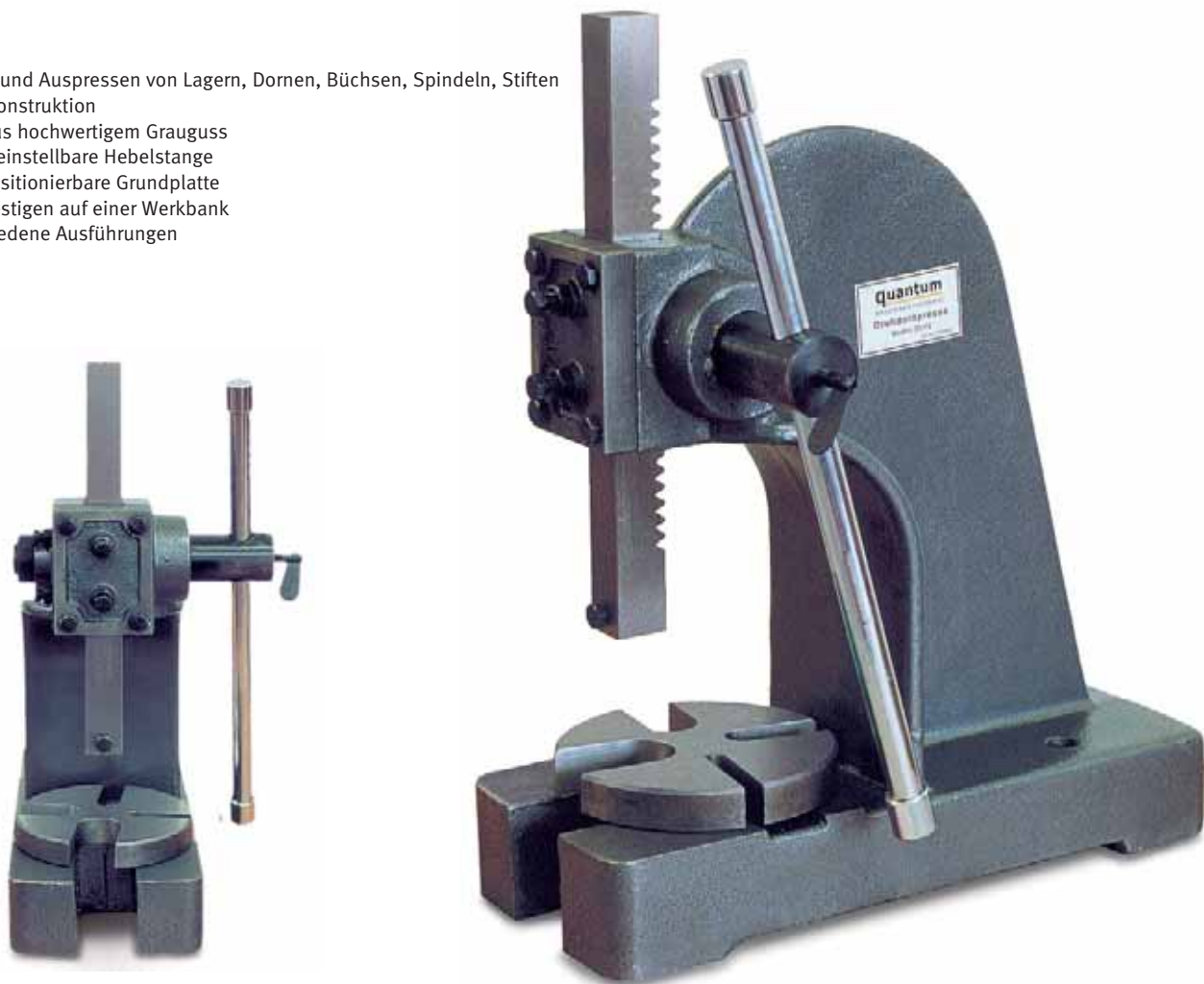
Modell	quantum PS 125	quantum PS 150	quantum PS 300
Artikel-Nr.	324 1006	324 1007	324 1012
€ zzgl. MwSt.	99,00	139,00	199,00
Schneidkapazität			
Rundmaterial	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm
Materiallängen	95 mm	115 mm	235 mm
Materialstärken	3 mm	4 mm	4 mm
Nettogewicht	10 kg	12 kg	25 kg

Ersatzmessersatz, 2-teilig	Artikel-Nr.	€ zzgl MwSt.
· für PS 125	324 1025	35,00
· für PS 150	324 1026	45,00
· für PS 300	324 1028	99,00

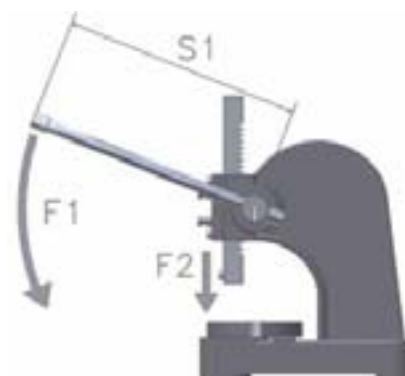
DDP 1
DDP 2
DDP 3

**Präzisions-Drehdornpressen in robuster und solider Bauart.
Für mechanische Werkstätten und Reparaturbetriebe**

- Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln, Stiften
- Stabile Konstruktion
- Körper aus hochwertigem Grauguss
- Variabel einstellbare Hebelstange
- 4-fach positionierbare Grundplatte
- Zum Befestigen auf einer Werkbank
- 3 verschiedene Ausführungen



Modell	DDP 1	DDP 2	DDP 3
Artikel-Nr.	335 9001	335 9002	335 9003
€ zzgl. MwSt.	69,00	135,00	219,00
Technische Daten			
Werkstückhöhe max.	123 mm	195 mm	310 mm
Ausladung	95 mm	135 mm	160 mm
Abmessungen			
Länge x Breite x Höhe	270 x 130 x 325 mm	430 x 175 x 445 mm	455 x 205 x 575 mm
Stößelgröße (L x B x H)	25 x 25 x 245 mm	31 x 31 x 336 mm	40 x 40 x 455 mm
Aufnahmebohrung für Werkzeug im Stößel	Ø 10 mm; 26 tief	Ø 13 mm; 28 tief	Ø 13 mm; 32 tief
Gewicht	16 kg	38 kg	67 kg
Lieferumfang	Hebelarm 4-fach positionierbare Platte		



Kraftauswirkung		DDP 1			DDP 2			DDP 3		
		Handkraft	F1	392,4 N (40 kg)	490,5 N (50 kg)	589 N (60 kg)	392,4 N (40 kg)	490,5 N (50 kg)	589 N (60 kg)	392,4 N (40 kg)
Länge Hebelarm	S1	305 mm			405 mm			540 mm		
Kraftauswirkung	F2	7480 N (763 kg)	9350 N (935 kg)	11220 N (1143 kg)	8364 N (853 kg)	10455 N (1065 kg)	12555 N (1280 kg)	7705 N (786 kg)	9632 N (982 kg)	11566 N (1179 kg)

Blechbearbeitungsmaschinen 3 in 1. Rundbiegen, Abkanten und Schneiden. Ideal geeignet für den anspruchsvollen Anwender

- Moderne Bauform in stabiler Stahlkonstruktion
- Hohe Gestaltungsflexibilität durch segmentierte Abkantschiene
- Herausnehmbare Segmentstücke aus der Abkantwange
- Bedienung über zwei seitlich angeordnete Hebel
- Lange Auflagefläche
- Ausziehbarer Auflagearm für sicheres Auflegen von großformatigen Blechen
- Scherentisch mit eingelegten Maßbändern und rechtwinkligem Anschlag auf beiden Seiten
- Leicht verstellbare Ober-, Hinter- und Unterwalze
- Große, verstellbare und leicht bedienbare Hebelarme
- Ausziehbarer Hinteranschlag und vordere Materialauflage für sicheres Auflegen



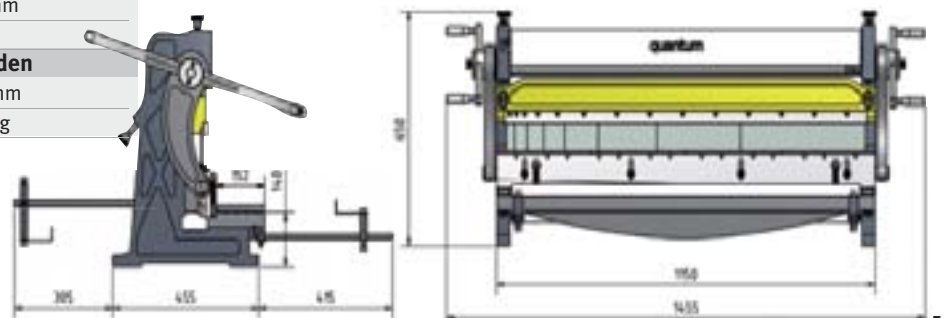
Modell	SAR 1000
Artikel-Nr.	324 2100
€ zzgl. MwSt.	1.390,00
Technische Daten	
Materialbreite (max.)	700 mm
Rundbiegen	
Ø Rundbiegen (min.)	48 mm
Ø Rundbiegen (max.)	unbegrenzt
Stahlblech St. 37	bis 1 mm
Edelstahl	bis 0,5 mm
Alu/Kupfer	bis 1,5 mm
Messing	bis 1 mm
Gold/Silber/Weissblech	bis 1,5 mm
Abrollwalzen-Ø	42 mm
Abkanten	
Blechstärke (max.)	2,5 mm*
Alu/Kupfer	bis 1,5 mm
Stahlblech St. 37	bis 1 mm
Segmentanzahl	7
Schneiden	
Schneidkapazität (max.)	bis 1 mm
Nettogewicht	290 kg

Optionales Zubehör Unterbau

- Abmessungen L x B x H:
1.185 x 500 x 700 mm
Art.-Nr. 324 2107
€ 289,00 zzgl. MwSt.



Abmessungen



Lieferumfang

Verstellbarer Hinteranschlag
Vordere Materialauflage
Werkzeug

*nicht über die gesamte
Bearbeitungsbreite realisierbar

Rundbiegen



- Einstellschrauben für die Materialstärke mit Skalierung
- Geschliffene Biegerollen mit Drahteinlegerillen auf der Unter- und Vorderwalze für das Biegen und Rollen von Drähten, Rohren und Blechen
Ø 10 mm/ Ø 7 mm/ Ø 4,5 mm

Abkanten



- Hochwertige Abkantwangen
- Federniederhalter
- Segmentaufgeteilte Abkantschiene
- Herausnehmbare Segmentstücke aus der Abkantwange 40 mm/50 mm/65 mm/100 mm/180 mm/255 mm/380 mm zum Kassettenbiegen

Schneiden



- Sauberes und gratfreies Schneiden durch Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl